

QC600

0,75 kW

QC600S

2,20 kW

QC600W

3,00 kW

ARMOIRES DE COMMANDE MULTIFONCTIONS AVEC TRANSFORMATEUR



Version **F**
avec arrêt d'urgence

Informations sur la sécurité

Utilisation spécifique

L'unité de commande est spécialement conçue pour les portes actionnées par un moteur.

La sécurité du fonctionnement n'est garantie que dans le cadre d'une utilisation spécifique normale. Le moteur doit être protégé contre la pluie, les intempéries et les conditions environnementales agressives.

Aucune responsabilité ne peut être acceptée pour les dommages causés par d'autres applications ou le non-respect des informations contenues dans le manuel.

Aucune modification n'est autorisée, sinon la déclaration de conformité sera considérée comme nulle.

Informations sur la sécurité

L'installation et la mise en service doivent être effectuées par du personnel qualifié.

Seuls les électriciens ayant reçu une formation technique sont autorisés à travailler sur des équipements électriques. Ils doivent être capables d'évaluer les tâches qui leur sont confiées, de reconnaître les zones de danger potentiel et de mettre en œuvre les mesures de sécurité appropriées.

L'installation doit être effectuée après avoir débranché l'alimentation générale.

Respecter la réglementation en vigueur.

Couvrez et protégez les appareils.

N'utiliser que si le couvercle et les dispositifs de protection sont installés.

Assurez-vous que les joints sont correctement positionnés et que les presse-étoupes sont correctement serrés.

Attention : il est fortement recommandé d'activer le mode impulsif uniquement après avoir terminé la programmation de la centrale. En particulier, lors du réglage des interrupteurs de fin de course mécaniques, utilisez le mode homme mort. Lors du réglage des interrupteurs de fin de course de l'encodeur, l'unité de commande n'autorise le fonctionnement qu'en mode homme mort.

Pièces de rechange

N'utilisez que des pièces de rechange originales.



NE TOUCHEZ JAMAIS LES ELEMENTS INTERNES DE L'ARMOIRE DANS LES 15 MINUTES APRES AVOIR COUPE LE COURANT. ATTENDEZ LA COMPLETE DECHARGE.

NORMES

Directives – EMC Directive 2014/30/EU	EN 61000-6-3 (2007) + A1:2011 Emission – Residential EN 61000-6-1 (2007) Immunity – Residential EN 61000-6-4 (2007) Emission – Industry EN 61000-6-2 (2005) Immunity – Industry EN 61000-4-3 (2006) +A1(2008) +A2(2010) RF-field immunity EN 60335-1 (2012)/AC:2014 Safety – Part 1: General requirements
Directive – Low Voltage Directive LVD 2014/35/EU	EN 60335-1 (2012)/AC:2014 Safety of Household and similar electrical appliance/ Part 1. EN335-2-103:2015
TÜV type tested according to:	EN 12453 (2017) Industrial, Commercial and garage doors and gates. Safety in use. EN ISO 13849-1:2015 Safety of machinery

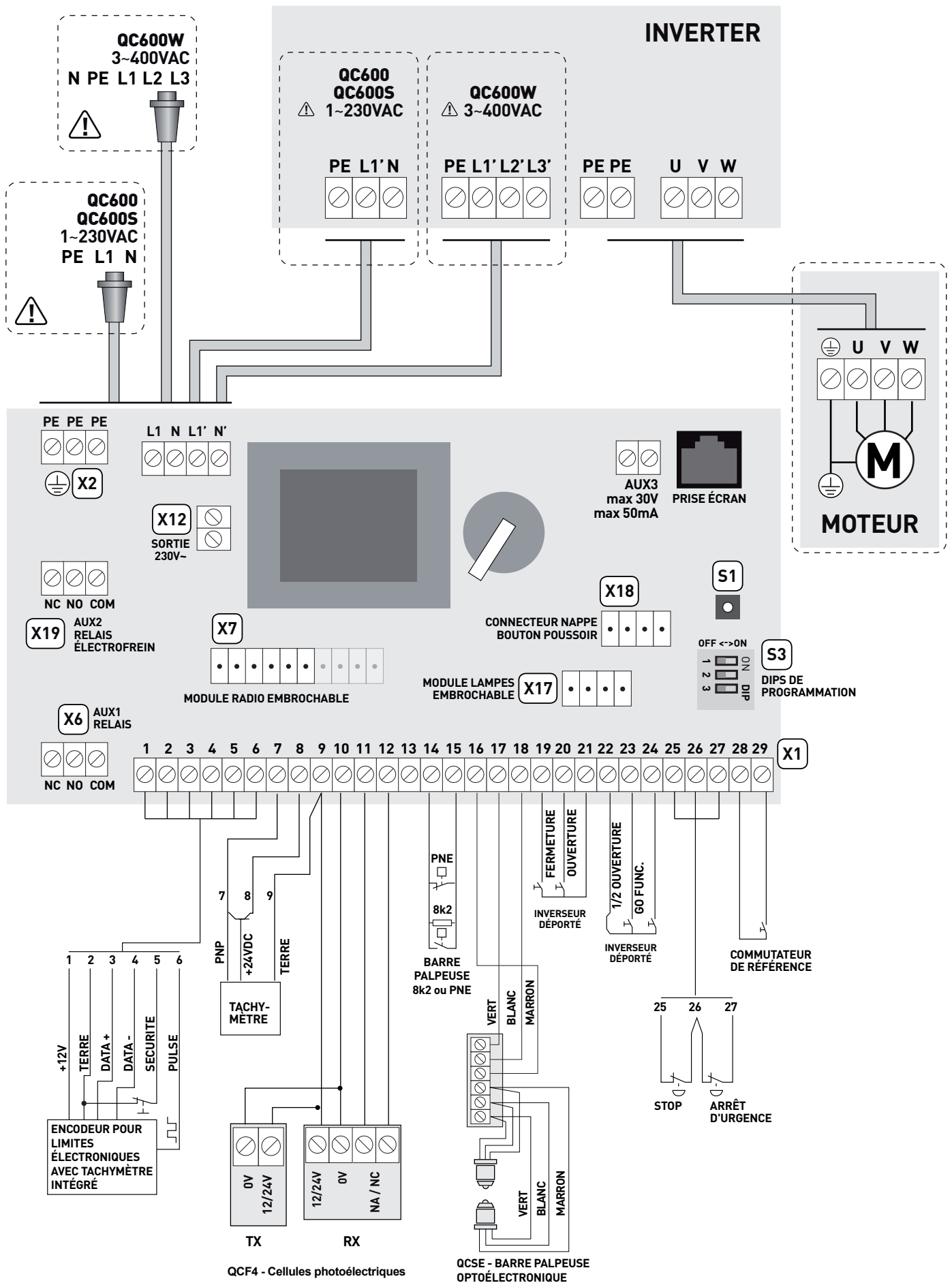
1_ DONNÉES TECHNIQUES

Installation	Verticale sur un mur sans vibrations
Intervalle de temp. d'utilisation	-10...+50°C
Humidité	inférieur à 93% d'humidité relative, sans condensation
Vibrations	Installation avec basses vibrations, montage sur mur
Dimensions	445 x 215 x 150 mm
Alimentation	QC600/QC600S : 1~230VAC; 50/60 Hz; ± 10% [L1, N, TERRE] QC600W : 3~400VAC; 50/60 Hz; ± 10% [L1, L2, L3, N, TERRE] Fusible max 3x10A Tension nominale d'isolement $U_i=400V$
Transformateur	Max 13 VA , VDE 0570/EN61558 QC600/S : Bobinage primaire 230VAC avec protection thermique interne QC600W : Bobinage primaire 400VAC avec protection thermique interne Les deux bobinages secondaires sont protégés contre les surcharges
Alimentation moteur	QC600 Charge moteur max en 3~230VAC: 0.75kW / Tension moteur max: 5 A QC600S Charge moteur max en 3~230VAC: 2,2 kW / Tension moteur max: 10 A QC600W Charge moteur max en 3~400VAC: 3,0 kW / Tension moteur max: 10 A
Arrêt d'urgence, arrêt, arrêt thermique et contrôle de sécurité	Fonctionnent comme une opération normale d'arrêt et débranche l'alimentation des contacteurs
Sortie 24VDC (bornes 8 et 9 de X1)	Sortie 24VDC ± 20% (non stabilisé), charge maximale : 160 mA (si aucun module enfichable n'est utilisé, sinon il faut soustraire les courants qui s'y trouvent)
Entrée barre palpeuse de sécurité	PNE / déclenchement à air Type électronique 8k2+/- 10% Type optique niveau de performance C, catégorie 2
Barre palpeuse de sécurité	Entrée haute tension (vert) : 2,5 à 5,0 volts Entrée basse tension (vert) : <0,5 volts Fréquence en entrée (vert): 250-2000 Hz (50% cycle de service) Intervalle max des pulsations (vert) : 7,0 mS (Hors 50% d'utilisation)
Sécurité optique	borne 10 [PHOTO +24V] pour l'alimentation et borne 9 [-] pour la terre. bornes [11-12] pour signal NC pour photocellule 1 bornes [11-13] pour signal NC pour photocellule 2
Fins de courses électroniques	RS385 Data+ Data-, fermé avec 120 Ohm
Relé [AUX1]	Max 230 Vac / 5 A (X6)
Relé [AUX2]	Relais électrofrein - NO/NC - 230V~/5A (X6)
Relé [AUX3]	Relais semiconducteur - NO - max 30V~/50mA

1.1_ DONNÉES TRANSFORMATEUR

	QC600	QC600S	QC600W
Puissance nominale moteur	max 0.75 kW	max 2.20 kW	max 3.00 kW
Tension moteur nominale	3~230V	3~230V	3~400V
Intensité nominale moteur	5 A	10 A	10 A
Vitesse de rotation nominale	500 - 4000 rpm		
Fréquence moteur nominale	10 - 100 Hz		

TRANSFORMATEUR MANŒUVRE OUVERTURE		TRANSFORMATEUR MANŒUVRE FERMETURE	
Fréq. haute	20 - 100 Hz	Fréq. haute	10 - 100 Hz
Fréq. basse	20 - 100 Hz	Fréq. basse	10 - 100 Hz
Temps d'accélération à l'ouverture	0.1 - 10 sec	Temps d'accélération à la fermeture	0.1 - 10 sec
Temps décélération vers bas	0.1 - 10 sec	Temps décélération vers bas	0.1 - 10 sec
Temps décélération vers arrêt	0.1 - 10 sec	Temps décélération vers arrêt	0.1 - 10 sec
Point de passage à vitesse basse avant fin de course OUVERTURE	5 - 50 % de la course totale	Point de passage à vitesse basse avant fin de course FERMETURE	5 - 50 % de la course totale



2_ INSTALLATION

Instructions pour une bonne installation :

- Installez dans un endroit bien protégé des intempéries
- Le seul montage permis est celui en position verticale
- Monter sur un mur exempt de vibrations
- Ne pas installer dans des zones potentiellement à risque de condensation
- Installer de façon à avoir une visuel complet de la porte à contrôler
- Installer dans une zone non accessible aux enfants ou à du personnel non autorisé
- Procéder à l'installation électrique seulement après avoir terminé l'installation au mur

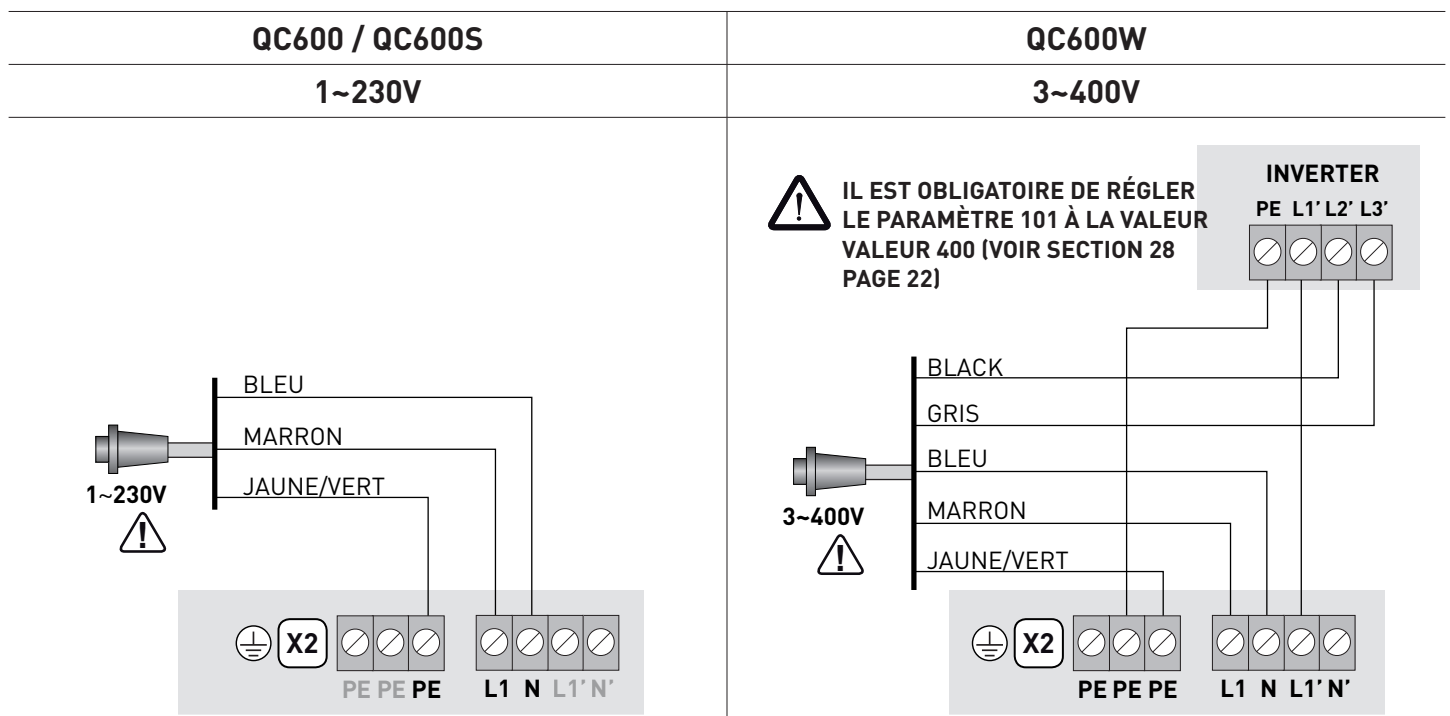
3_ CONNEXIONS ÉLECTRIQUES (Lire attentivement et respecter l'ordre de connexion)

IMPORTANT ! Toutes le opération de câblage doivent être effectuées uniquement après avoir débranché l'alimentation principale! **DEBRANCHER LA PRISE/DECONNECTER L'INTERRUPTEUR GENERAL AVANT DE N'IMPORTE QUELLE AUTRE OPERATION ! NE TOUCHEZ JAMAIS LES ELEMENTS INTERNES DE L'ARMOIRE DANS LES 15 MINUTES APRES AVOIR COUPE LE COURANT. ATTENDEZ LA COMPLETE DECHARGE.**

3.1_ ALIMENTATION DE L'ARMOIRE

ATTENTION ! L'installation doit posséder un disjoncteur différentiel avec une distance minimale de 3mm entre les contacts.

ATTENTION : Si vous utilisez un moteur avec une tension différente de celle pour laquelle il est configuré, vous risquez d'endommager le moteur et l'armoire de commande et risquez la sécurité de l'installateur.



Si vous avez besoin de débrancher le câble d'alimentation et puis de le rebrancher ou de modifier l'ordre de le câblage de l'armoire il est nécessaire de connecter les terminaux (selon les schémas joints), en restaurant la configuration d'origine.

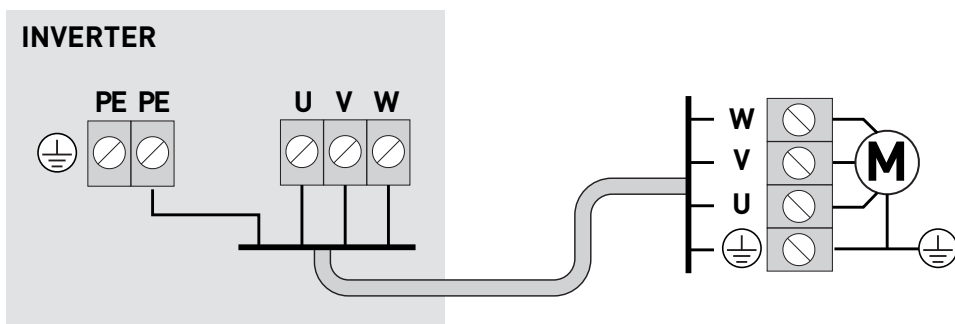
Veillez à connecter le fil de terre à la borne X2.

ATTENTION: si vous connectez les terminaux différemment de ce qui est montré dans le plan de connexion approprié vous risquez d'entraîner des dommages au moteur et à l'armoire ainsi que représenter un risque pour la sécurité de l'installateur.

3.2_ BRANCHEMENT ALIMENTATION MOTEUR

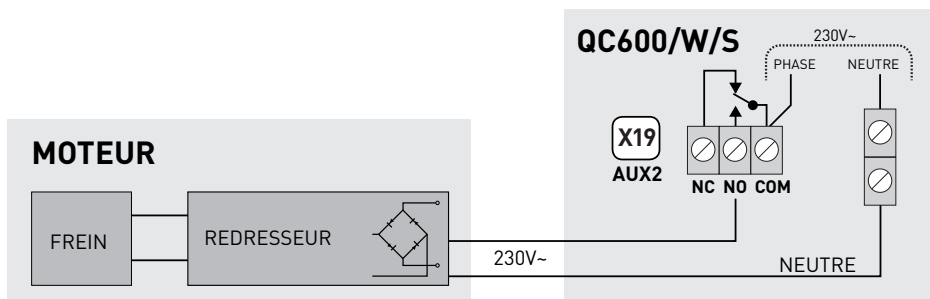
**ATTENTION! Les opérations de câblage doivent être effectuées seulement après avoir débranché l'alimentation principale!
DECONNECTER L'INTERRUPTEUR GENERAL AVANT - TOUTE AUTRE OPERATION!**

Ci-dessous, nous détaillons les schémas de branchement selon l'alimentation choisie :



3.3 CONNEXION ÉLECTROFREIN

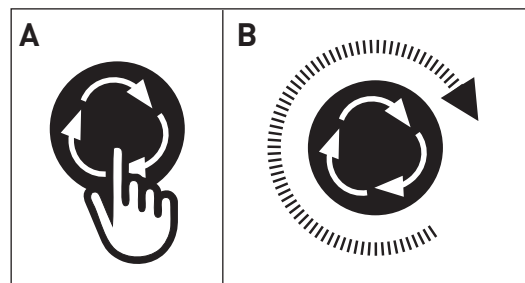
Connectez un des terminaux de l'électrofrein au fil neutre (sucre) et l'autre terminal à la borne AUX2 du bornier X6.



4_ ARRÊT D'URGENCE

Un bouton d'ARRÊT D'URGENCE est situé sur le couvercle du QC600F.

- Appuyez sur le bouton pour désactiver instantanément toutes les fonctions de l'unité. Le message **STOPPED** s'affiche à l'écran.
- Tournez le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour réactiver l'unité.



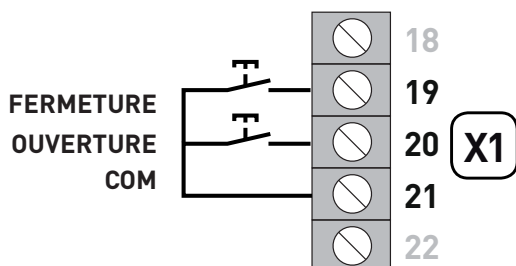
4.1_ COMMANDE INTÉGRÉE DE FAÇADE ET BOUTONS DE CONTROLE SUPPLEMENTAIRES

L'écran de contrôle avec commande intégrée de façade est connecté au circuit via un connecteur RS385 (display)

Vous pouvez connecter des boutons de contrôle supplémentaires à travers les terminaux 19 à 21 du bornier X1.

- connecter un bouton normalement ouvert aux contacts [21] et [20] pour la commande HAUT (S2)
- connecter un bouton normalement ouvert aux contacts [21] et [19] pour la commande BAS (S3);

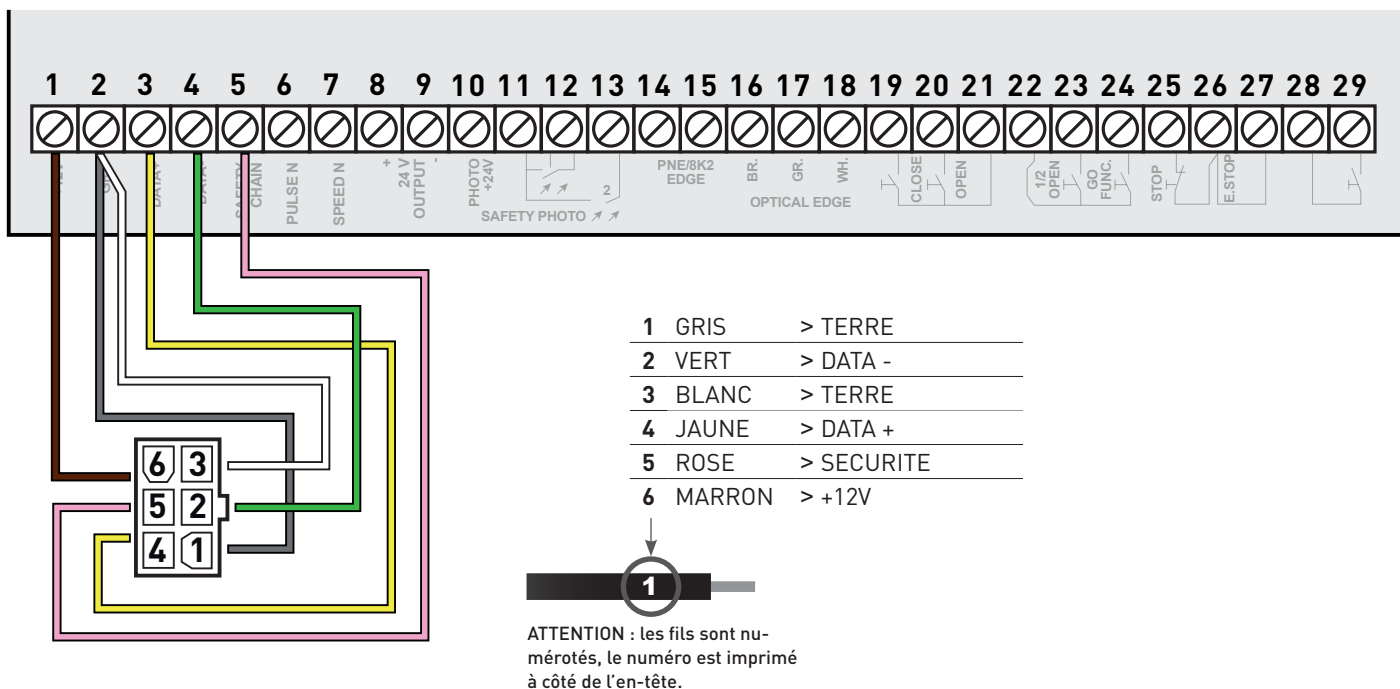
FAITES ATTENTION AUX BRANCHEMENTS! Aux bornes des boutons ne doit arriver aucune tension externe (230 Vac ou autres dispositifs externes), sinon la carte sera endommagée de façon irréparable.



5_ FINS DE COURSES ÉLECTRONIQUES A ENCODEUR

Le faisceau de connexion de l'encodeur est connecté selon le diagramme suivant.

ATTENTION: si vous connectez une armoire conçue pour des fins de courses à encodeur à un moteur avec fins de courses mécaniques ou des fins de courses à encodeurs différents du standard GAPOSA, vous empêchez le bon fonctionnement de l'armoire et du moteur. Le moteur ne parviendra pas à trouver les positions des fins de courses, ce qui pourrait mettre en danger la sécurité des personnes et / ou des éléments externes.



6_ PROGRAMMATION DE L'ARMOIRE

Les programmations doivent être effectuées avec le moteur à l'arrêt. Effectuer uniquement les opérations décrites dans la notice d'installation. Ne pas activer les sécurités, les commandes manuelles ou les commandes radio si la procédure ne le demande pas. L'armoire est prédisposée pour un usage seulement d'un point de vue hardware. La programmation de l'armoire et le branchement entre l'armoire et le moteur sont la responsabilité de l'installateur.

6.1_ ACTIVATION DU MODE PROGRAMMATION

Pour entrer dans le mode de programmation de l'armoire, positionner le DIP1 du sélecteur (S3) sur ON.

Lors de la programmation la centrale ne fonctionnera qu'en mode homme-mort.

Pour revenir au mode utilisateur, positionner le DIP1 du sélecteur (S3) sur OFF

6.2_ PROGRAMMATION DE BASE

L'armoire est livré avec une programmation de base effectuée à l'usine, qui peut être restaurée à tout moment grâce à la procédure de remise à zéro (voir section 7).

Avant de commencer la procédure de programmation:

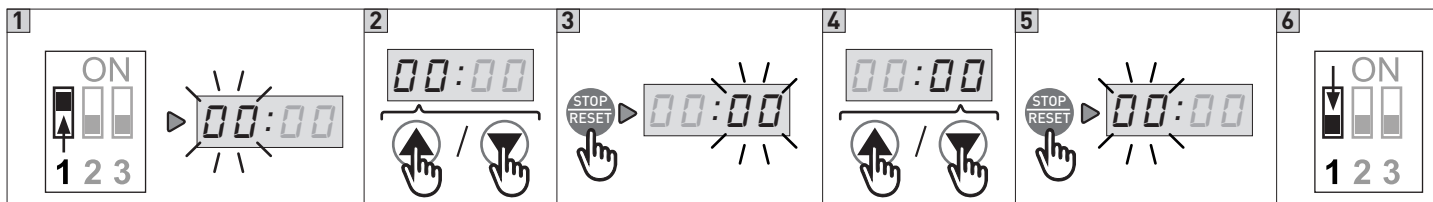
1. Ouvrir l'armoire;
2. Assurez-vous que toutes les connexions ont été faites correctement et que le STOP d'urgence ou autres sécurités n'ont pas été activés. Dans le cas contraire, l'écran affiche le symbole de stop actif [---]
3. Repérez les boutons HAUT - BAS - STOP et le sélecteur S3 à 3 dip-switch sur la carte;
4. Assurez-vous que la LED D10 ne clignote pas (sinon revérifiez le point 2).

6.3_ PARAMETRE EXPLANATION



champ
PARAMÈTRE

champ
VALEUR



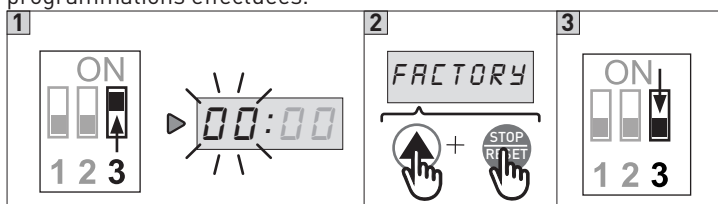
Bouton STOP : pour passer de la sélection PARAMETRE à la sélection VALEUR

Bouton MONTEE et DESCENTE : pour changer de PARAMETRE et VALEUR

1. Positionner le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, l'écran de contrôle affiche les paramètres
2. Sélectionner le PARAMETRE souhaité en utilisant les boutons MONTEE et DESCENTE
3. Confirmer le PARAMETRE souhaité en appuyant sur STOP. Les VALEURS commencent à clignoter
4. Sélectionner le PARAMETRE souhaité (parmi ceux disponibles) en utilisant les boutons MONTEE et DESCENTE (façade)
5. Pour confirmer le PARAMETRE et retourner aux VALEURS appuyer sur le bouton STOP
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

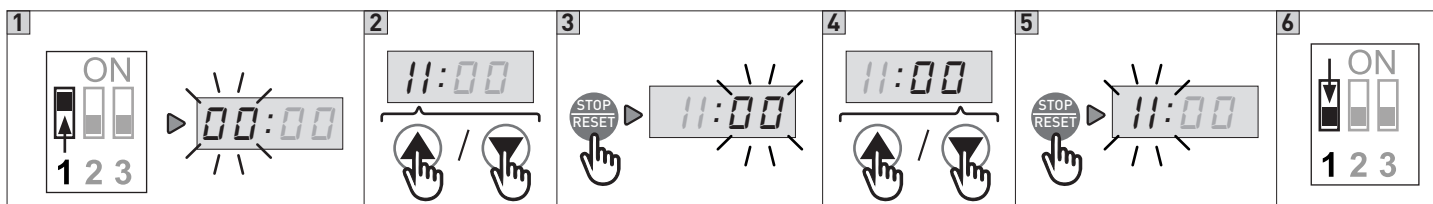
7_ PROCEDURE DE REINITIALISATION

La procédure de réinitialisation nous permet de revenir à la programmation de base de la centrale après l'annulation de toutes les programmations effectuées.



1. Déplacer le DIP 3 du sélecteur (S3) sur ON
2. Dans les 2 secondes, appuyez simultanément sur les boutons STOP et HAUT. L'écran affiche le message FACTORY clignotant et le numéro de version du logiciel de l'armoire.
3. **Replacer le DIP3 du sélecteur (S3) en OFF.**

8_ SÉLECTION DE FINS DE COURSE A ENCODEUR (PARAMETRE 11):



1. Positionner le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, l'écran de contrôle affiche les PARAMETRE
2. En utilisant les boutons MONTEE et DESCENTE sélectionner le PARAMETRE 11
3. Confirmer en appuyant sur STOP. Le champ VALEUR commencera à clignoter
4. Selon le moteur utilisé, sélectionner la VALEUR en utilisant les boutons OUVRIIR et FERMER:
 - VALUE 00: Non utilisé
 - VALUE 01: Non utilisé
 - VALUE 02: Non utilisé
 - VALUE 03: Non utilisé
 - VALUE 04: Non utilisé
 - **VALEUR 05: Fin de course codeur - sens horaire vers le haut (en considérant la séquence de connexion des phases standard)**
BRD18018 / 25012M
RAPIDO 50180 / 40130 / 60130 / 6090 / 7045
BHS/BBS 50 / 70 / 100 / 120
RAPIDO 9090 / 12045 / 120140 / 18090
 - **VALEUR 06: Fin de course du codeur - sens anti-horaire vers le haut (en considérant la séquence de connexion des phases standard)**
BRD 25012T
SIDONE MIDI 40014 / 55012 / 65012 / 25060 / 45035
SIDONE MAXXI 75015 / 100010 / 14008 / 18006
5. Pour confirmer la VALEUR et revenir au PARAMETRE, appuyer sur le bouton STOP
5. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

Après avoir sélectionné le type de fin de course numérique à encodeur il est nécessaire de couper l'alimentation (en débranchant la prise ou en déconnectant l'interrupteur principal), pour après la réalimenter de manière à permettre le démarrage de la communication entre l'encodeur et l'armoire.

Attention: Respecter les prescriptions d'installation des moteurs contenues dans les instructions de montage.

Par exemple, si le moteur est installé de manière à inverser le bon sens de rotation de l'encodeur, il pourrait ne pas fonctionner correctement et provoquer des dysfonctionnements et mettre en danger personnes et/ou éléments externes.

GAPOSA décline toute responsabilité des conséquences d'une installation n'adhérant à ces recommandations.

Après la sélection du fin de course à encodeur, il est nécessaire de procéder à l'ajustement des fins de courses (voir section 9.1).

9_ FIN DE COURSE A ENCODEUR

Vérifier que le moteur et l'armoire soient câblés comme indiqué dans le chapitre 5. En suivant les instructions du chapitre 8.1, sélectionner le PARAMETRE 11 à la VALEUR 05 ou 06 selon le moteur GAPOSA utilisé.

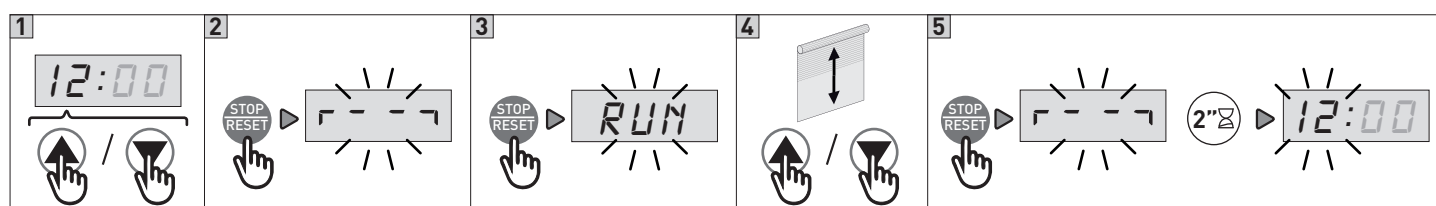
Dans ce cas, la LED D15 clignotera 2 fois jusqu'à ce que les deux fins de courses soient réglées.




Dans le cas où la LED D15 clignote une fois seulement, il est nécessaire de vérifier le bon câblage entre l'encodeur et la centrale. Il faut aussi vérifier que les fins de course à encodeur ont bien été sélectionnées comme indiqué dans le paragraphe 8.1. Finalement bien débrancher l'armoire après avoir sélectionné les fins de course à encodeur.

Note :

- La fonction position intermédiaire ne peut pas être activée pendant la programmation (paramètre 16) - paragraphe 12;
- Les cellules photoélectriques supplémentaires intégrées dans l'armature de porte ne peuvent pas être actives pendant la programmation (paramètre 31);
- Lorsque les fins de course sont modifiées, la valeur de force control (paramètre 41) et le temps de travail (paramètre 51) seront repassés en valeur usine.

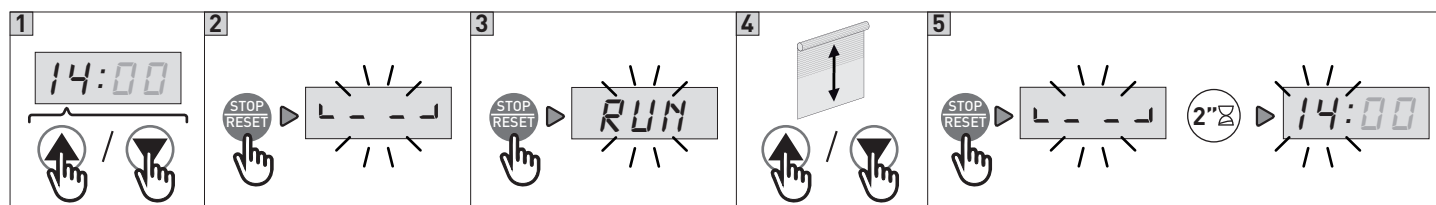
9.1_ REGLAGE DE LA FIN DE COURSE HAUTE (PARAMETRE 12)






1. En suivant la procédure de gestion des PARAMETRE et des VALEURS décrite au paragraphe 5.3, sélectionner le PARAMETRE 12
2. Accéder à VALEUR en appuyant sur STOP. Le champ VALEUR montrera le symbole clignotant 
3. Appuyez encore une fois sur le bouton STOP et l'écran de contrôle montre le message d'activation de la porte 
4. Utilisez les touches MONTEE et DESCENTE pour atteindre la position fin de course haute.
5. Appuyez sur la touche STOP pour confirmation. L'écran affichera le symbole  pendant 2 secondes, puis le PARAMETRE reprendra de clignoter (indiquant le chiffre 12).

Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

9.2_ REGLAGE DE LA POSITION DE DESCENTE (PARAMETRE 14)



1. En suivant la procédure de gestion des PARAMETRE et des VALEURS décrite au paragraphe 5.3, sélectionner le PARAMETRE 14
2. Accéder à VALEUR en appuyant sur STOP. Le champ VALEUR montrera le symbole clignotant 
3. Appuyez encore une fois sur le bouton STOP et l'écran de contrôle montre le message d'activation de la porte 
4. Utilisez les touches MONTEE et DESCENTE pour atteindre la position de fin de course de descente.
5. Appuyez sur la touche STOP pour confirmation. L'écran affichera le symbole  pendant 2 secondes, puis le PARAMETRE reprendra de clignoter (indiquant le chiffre 14).

Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

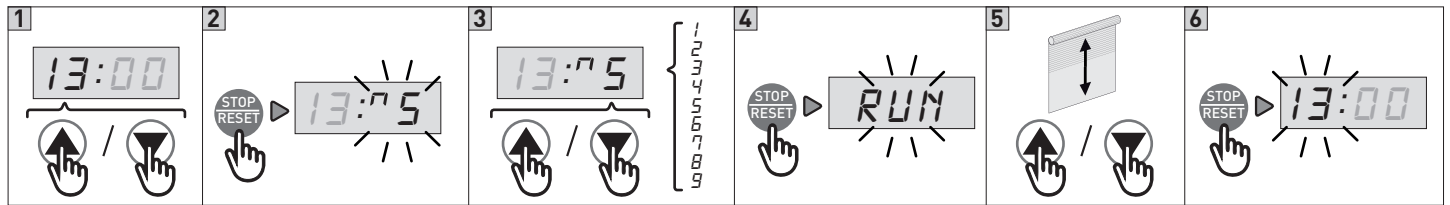
Une fois la phase de programmation correctement terminée, la LED D15 cessera de clignoter.

Pour permettre à la centrale de fonctionner correctement il faut bien ajuster les fins de courses de montée et de descente au moins une fois: **dans le cas contraire, la LED D15 continuera à être avec une séquence de 2 clignotements.**

Une fois le réglage des positions de montée et de descente a été réalisé au moins une fois correctement, il est possible de corriger seulement une des deux positions en accédant aux paramètres 12 ou 14 comme indiqué précédemment.

Si la LED D15 apparaît avec une séquence de 4 clignotements, cela signifie que vous avez inséré un mauvais sens de rotation de l'encodeur dans le PARAMETRE 11. Changer donc la valeur du PARAMETRE 11 en choisissant la direction de rotation opposée selon le paragraphe 6. Une fois la valeur changée, recommencer avec la procédure de réglage des fins de courses.

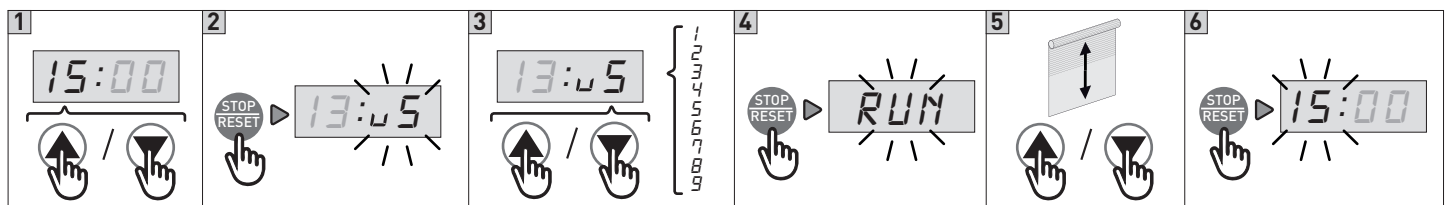
9.3_ REGLAGE FIN DE LA FIN DE COURSE HAUTE (PARAMETRE 13)



1. En suivant la procédure de gestion des PARAMETRE et des VALEURS décrite au paragraphe 5.3, sélectionner le PARAMETRE 13
2. Accéder au champ VALEUR en appuyant sur STOP. Le champ VALEUR montrera le symbole clignotant **05**
3. En utilisant les boutons MONTEE et DESCENTE varier la valeur:
 - de 4 à 1 pour diminuer progressivement la position de montée
 - de 6 à 9 pour augmenter progressivement la position de montée.
 L'intervalle de réglage est au maximum $\pm 0,8\%$ de la course de la porte.
 Si vous n'avez pas modifié la VALEUR, vous pouvez revenir à PARAMETRE en appuyant sur la touche STOP.
4. Après avoir modifié la VALEUR, appuyer sur la touche STOP pour confirmer: l'écran affiche le message **RUN**
5. Vous pouvez tester la nouvelle position de la porte en montée en l'activant à travers les touches MONTEE et DESCENTE.
6. En appuyant encore une fois sur la touche STOP vous pouvez confirmer votre choix et revenir au PARAMETRE.

Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

9.4_ REGLAGE FIN DE LA FIN DE COURSE BASSE (PARAMETRE 15)

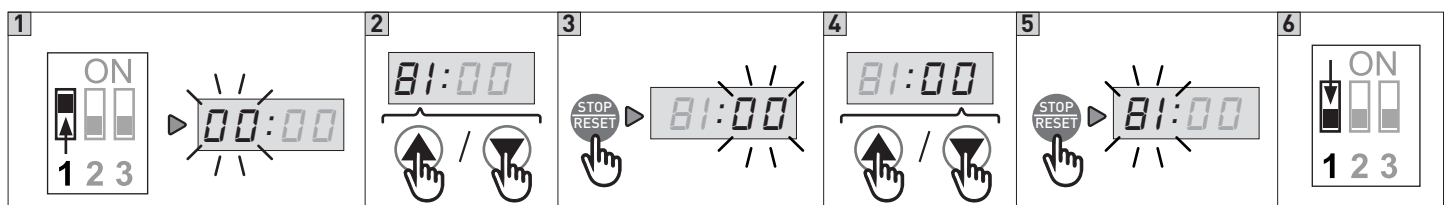


1. En suivant la procédure de gestion des PARAMETRE et des VALEURS décrite au paragraphe 5.3, sélectionner le PARAMETRE 15
2. Accéder au champ VALEUR en appuyant sur STOP. Le champ VALEUR montrera le symbole clignotant **05**
3. En utilisant les boutons MONTEE et DESCENTE varier la valeur:
 - de 4 à 1 pour diminuer progressivement la position de descente.
 - de 6 à 9 pour augmenter progressivement la position de descente.
 L'intervalle de réglage est au maximum $\pm 0,8\%$ de la course de la porte.
 Si vous n'avez pas modifié la VALEUR, vous pouvez revenir à PARAMETRE en appuyant sur la touche STOP.
4. Après avoir modifié la VALEUR, appuyer sur la touche STOP pour confirmer: l'écran affiche le message **RUN**
5. Vous pouvez tester la nouvelle position de la porte en montée en l'activant à travers les touches MONTEE et DESCENTE.
6. En appuyant encore une fois sur la touche STOP vous pouvez confirmer votre choix et revenir au PARAMETRE.

Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

9.5_ DÉLAI AVANT L'ALARME DE PERTE DE POSITION DE L'ENCODEUR (PARAMETRE 81)

L'écran affiche **E:09** après une durée de fonctionnement prédéfinie sans changement de la position du codeur. La défaillance peut être réinitialisée par des étapes de maintien en marche pour trouver les deux limites finales ou par un réapprentissage des limites.



1. Positionner le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, l'écran de contrôle affiche les PARAMETRE
2. En utilisant les boutons MONTEE et DESCENTE sélectionner le PARAMETRE 81
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP. The VALUE digits start blinking
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE et DESCENTE :
 - VALEUR 00: 1 sec.
 - VALEUR 01: 2 sec.
 - VALEUR 02: 4 sec.
 - VALEUR 03: Après un fonctionnement sans changement de la position de l'encodeur, la porte s'arrête et le code d'erreur **E:09** est automatiquement réinitialisé. ATTENTION ! Si la valeur 03 est sélectionnée, il n'y a pas de surveillance des limites.
5. Pour confirmer la VALEUR et revenir au PARAMETRE, appuyer sur le bouton STOP
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

10_ MODE DE FONCTIONNEMENT (PARAMETRE 01)

L'armoire est pré-réglée en usine avec le mode de fonctionnement homme-mort (PARAMETRE 01, VALEUR 01).
Il est possible, cependant, de définir différents modes de fonctionnement en agissant sur la valeur du PARAMETRE 01:

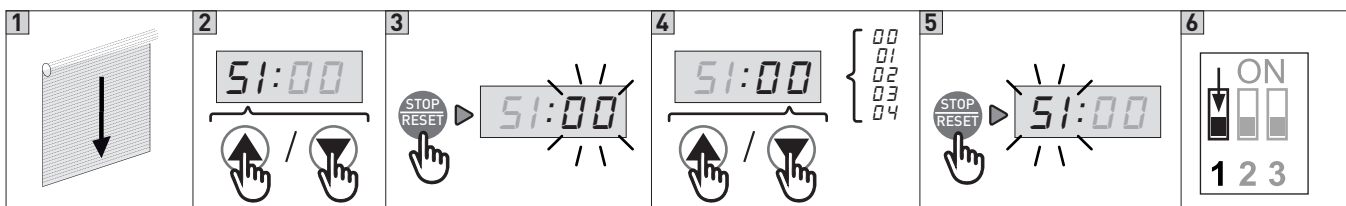
01:01	Homme mort en ouverture / Homme mort en fermeture (mettre un pont entre les bornes 14 et 15 dans le Terminal X1);
01:02	A impulsion en ouverture / Homme mort en fermeture (mettre un pont entre les bornes 14 et 15 dans le Terminal X1);
01:03	A impulsion en ouverture / A impulsion en fermeture. Nécessaire en cas de module radio QCMR500 - optionnel
01:04	Non utilisé

Attention: il est fortement recommandé d'activer le mode à impulsions seulement après avoir terminé la programmation de l'armoire. En particulier, pendant les phases de réglage des fins de courses mécaniques, utiliser le mode homme-mort.

Lors du réglage des fins de courses à encodeur, l'armoire permettra exclusivement le fonctionnement en mode homme-mort.

11_ PROGRAMMATION DU TEMPS DE TRAVAIL (PARAMETRE 51)

Le PARAMETRE 51 définit le contrôle du temps de travail de la porte. **ATTENTION ! Le PARAMETRE prédéfini est le 51:02 c'est à dire un temps de travail de 40 secondes. Pour le désactiver ou modifier le temps de travail, suivre les étapes suivantes:**

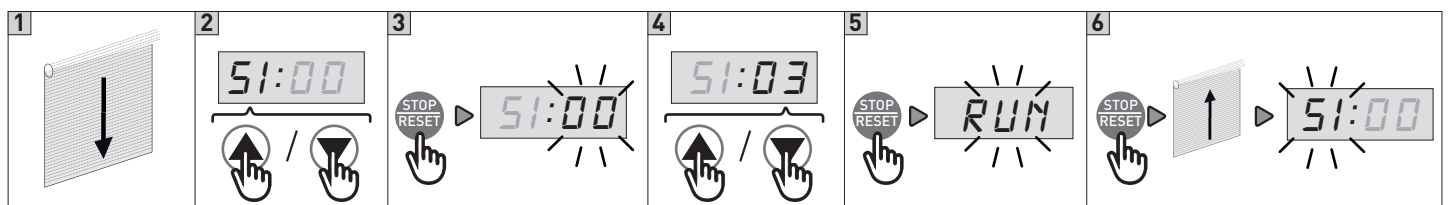


1. Fermer la porte jusqu'à sa fin de course basse
2. En suivant la procédure de gestion des PARAMETRE et des VALEURS décrite au paragraphe 5.3, sélectionner le PARAMETRE 51
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP. Le champ VALEUR clignotera.
4. Sélectionner le VALEUR souhaitée (parmi ceux disponibles) en utilisant les boutons MONTEE et DESCENTE :
 - Valeur 00: Fonction inactive
 - Valeur 01: temps de travail 20 sec
 - Valeur 02: Tempo di lavoro 40 sec (default)
 - **Valeur 03: Activer la fonction d'auto-apprentissage pour déterminer le temps de travail (v.11.1)**
Attention: Pour utiliser cette fonction les fins de courses doivent avoir été réglées
 - Valeur 04: temps de travail 60 sec.
5. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP et revenir au champ PARAMETRE.
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

En sélectionnant un temps de travail, l'armoire vérifiera si le temps de mouvement de la porte dépasse la valeur prédéterminée : si cela se produit, la porte s'arrêtera et l'écran affiche le code d'erreur **E:03**.

11.1_ AUTO-APPRENTISSAGE DU TEMPS DE TRAVAIL

Attention: Pour utiliser cette fonction les fins de courses doivent avoir été réglées



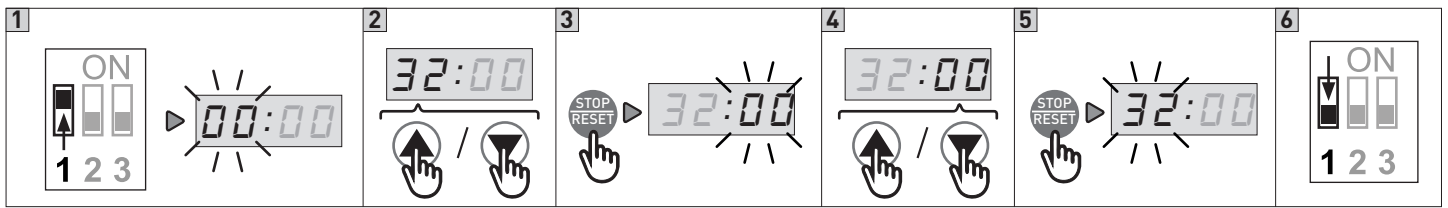
1. Fermer la porte jusqu'à sa fin de course basse
2. En suivant la procédure de gestion des PARAMETRE et des VALEURS décrite au paragraphe 5.3, sélectionner le PARAMETRE 51
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP. Le champ VALEUR clignotera.
4. En utilisant les boutons MONTEE et DESCENTE sélectionner la valeur 03
5. Appuyez sur la touche STOP pour confirmer. La centrale, montrant le message **RUN** est prête à activer la porte
6. En utilisant la touche HAUT, déplacer la porte de la position de fermeture à la position de ouverte sans interruptions.
Lorsque vous atteignez le fin de course de montée la porte s'arrête, le message **RUN** cesse de clignoter et l'écran retournera automatiquement au champ PARAMETRE.

Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

12_ FERMETURE AUTOMATIQUE (PARAMETRE 32)

Le PARAMETRE 32 est utilisé pour sélectionner la fermeture automatique de la porte après un temps établi.

Important: le PARAMETRE 32 est visible et sélectionnable uniquement si sur le PARAMETRE 01 le mode de fonctionnement à impulsion a été sélectionné.

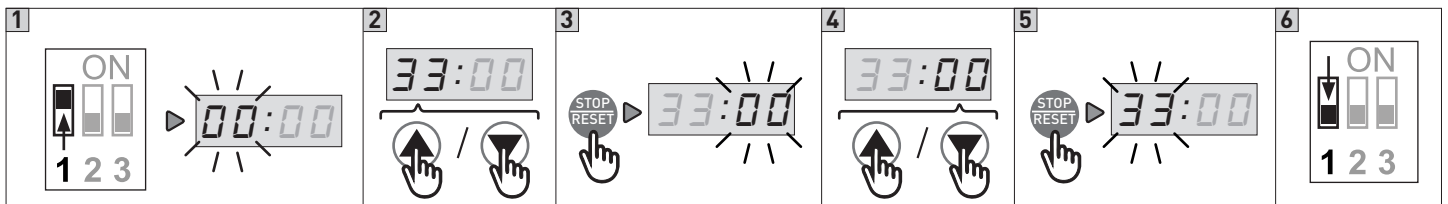


1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 32
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
 - Valeur 00: empêche la fermeture automatique;
 - Un valeur supérieure à 0, de 1 à 990, indique le nombre de secondes à attendre avant l'activation de la fermeture automatique:
NOTE: De 0 à 99 le changement se produit à chaque seconde en utilisant les touches OUVRIER et FERMER.
Au delà de 99, le changement se réalise tous les 10 secondes et la valeur clignotera rapidement: par exemple, la VALEUR 18 correspondra à 180 secondes, 19 à 190 secondes ...
NOTE: Maintenir le bouton montée appuyer permet de choisir sa valeur rapidement.
5. Appuyez sur STOP pour confirmer
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

Attention: la fonction verrouillage empêche la fermeture automatique lorsqu'elle est activée. Pour plus de détails, voir la section 11 (INTERLOCK).

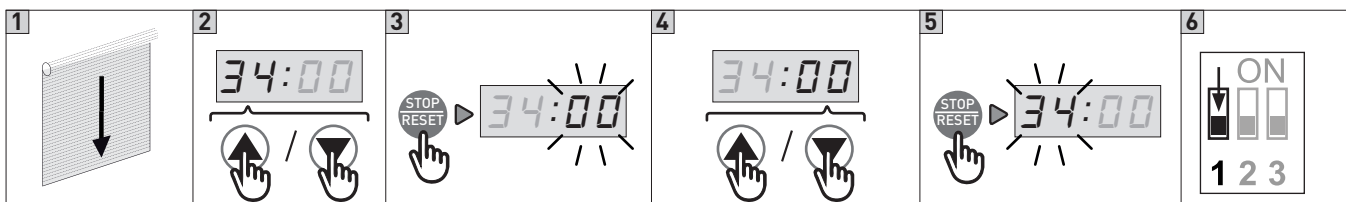
13_ FONCTION "CAR WASH" (PARAMETRE 33)

Le décompte du temps de fermeture automatique ne commence que si la cellule photoélectrique a été activée pendant une durée supérieure au "temps actif de la cellule photoélectrique". La porte doit être complètement fermée avant le début d'un nouveau cycle.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 33
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
 - VALEUR 00: fonction pas active
 - VALEUR 01: Temps d'activation de la cellule photoélectrique en 0,1 seconde (par exemple 15 = 1,5 seconde). Réglable de 1 à 30 unités 0,1 sec. à 3,0 sec.
5. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP et revenir au champ PARAMETRE.
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

14_ FERMETURE FORCÉE (PARAMETRE 34) Uniquement si la fonction "car wash" est sélectionnée au paramètre 33.



1. Fermer la porte jusqu'à sa fin de course basse
2. En suivant la procédure de gestion des PARAMETRE et des VALEURS décrite au paragraphe 5.3, sélectionner le PARAMETRE 34
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP. Le champ VALEUR clignotera.
4. Sélectionner le VALEUR souhaitée (parmi ceux disponibles) en utilisant les boutons OUVRIER (S2) et FERMER (S3):
 - Valeur 00: fonction non activé
 - Valeur 01: Fermeture forcée après 2 min (même si la photocellule n'a pas été activée)
 - Valeur 02: Fermeture forcée après 5 min (même si la photocellule n'a pas été activée)

- Valeur 03: Fermeture forcée après 10 min (même si la photocellule n'a pas été activée)
- Valeur 04: Fermeture forcée après 10 min (même si la photocellule n'a pas été activée)

5. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP et revenir au champ PARAMETRE.

Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

15_ FONCTION INTERLOCK (PARAMETRE 36)

La fonction Interlock interrompt la fermeture automatique, si elle est activée, pour empêcher la fermeture de la porte. L'afficheur du compte à rebours indique la valeur du temps d'attente prédéfini. Pour activer la fonction Interlock, avec la porte en position finale haute, appuyez sur le bouton STOP ou l'arrêt d'urgence pendant plus de 5 secondes.

Pour interrompre le verrouillage, appuyez sur le bouton DOWN (S3) ou sur le bouton GO. Si vous souhaitez désactiver la fonction de verrouillage, choisissez la valeur 00 dans le paramètre 36.

Attention : le paramètre 36 n'est visible et sélectionnable que si le verrouillage a été sélectionné dans le paramètre 32.

Pour activer la fonction Interlock:



1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 36
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
 - Valeur 00: fonction interlock désactive;
 - Valeur 01: fonction interlock active;
5. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP et revenir au champ PARAMETRE.
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

16_ OUVERTURE INTERMÉDIAIRE (PARAMETRE 16)

Il est possible de déterminer une position intermédiaire d'ouverture de la porte dans le sens de la montée avec le PARAMETRE 16.

La valeur préréglée en usine est de 00, ce qui exclut cette fonction.

Si vous utilisez un sélecteur, celui-ci doit être raccordée aux bornes 22 et 23 du connecteur X1.

Lorsque le sélecteur ouvre le contact, l'utilisation de l'arrêt en position intermédiaire est annulée.

Lorsque le sélecteur ferme le contact, en appuyant sur le bouton de montée, porte s'arrête à la position intermédiaire.

La position intermédiaire peut être déterminée en fixant les valeurs du PARAMETRE 16 avec des valeurs de 02 à 07 avec un changement progressif de la position intermédiaire de 50% à 75% de la course.



1. Positionner le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, l'écran de contrôle affiche les PARAMETRE
2. En appuyant sur les touches MONTEE et DESCENTE sélectionner le PARAMETRE 16
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) :
 - VALEUR 02: Position intermédiaire à 50% de la course
 - VALEUR 03: Position intermédiaire à 55% de la course
 - VALEUR 04: Position intermédiaire à 60% de la course
 - VALEUR 05: Position intermédiaire à 65% de la course
 - VALEUR 06: Position intermédiaire à 70% de la course
 - VALEUR 07: Position intermédiaire à 75% de la course
5. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP et revenir au champ PARAMETRE.
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

Si vous utilisez un bouton supplémentaire, celui-ci doit être raccordé aux bornes 22 et 23 du connecteur X1.

Dans ce cas, la touche de montée permet l'ouverture de la porte jusqu'à la position de fin de course montée.

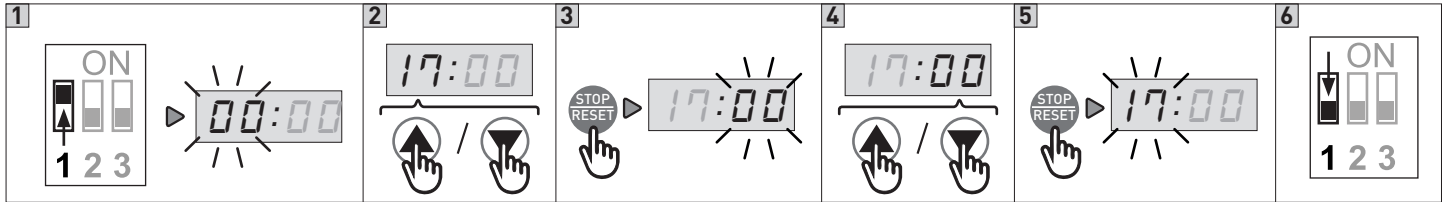
Pour passer à la position intermédiaire, il faut appuyer sur le bouton supplémentaire externe.

La position intermédiaire peut être déterminée en définissant le PARAMETRE 16 avec valeurs de 08 à 13 avec un changement progressif de la position intermédiaire de 50% à 75% de la course :

- VALEUR 08: Position intermédiaire à 50% de la course
- VALEUR 09: Position intermédiaire à 55% de la course
- VALEUR 10: Position intermédiaire à 60% de la course
- VALEUR 11: Position intermédiaire à 65% de la course
- VALEUR 12: Position intermédiaire à 70% de la course
- VALEUR 13: Position intermédiaire à 75% de la course

16.1_ FERMETURE AUTOMATIQUE DE LA POSITION INTERMÉDIAIRE (PARAMETRE 17)

Il est possible de régler la fermeture automatique même à partir de la position intermédiaire en réglant le PARAMETRE 17.



Activer la fonction de fermeture automatique (paragraphe 12)

1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 17
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
 - VALEUR 00: Fermeture automatique de la position intermédiaire non activée
 - VALEUR 01: Fermeture automatique de la position intermédiaire ACTIVEE
5. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP et revenir au champ PARAMETRE.
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

17_ DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

17.1_ PHOTOCELLES (PARAMETRE 31)

ALIMENTATION EMETTEURS ET RECEPTEURS (Référez vous au manuel des cellules photoélectriques utilisées)

borne 10 [PHOTO +24V] pour l'alimentation et borne 9 [-] pour la terre.

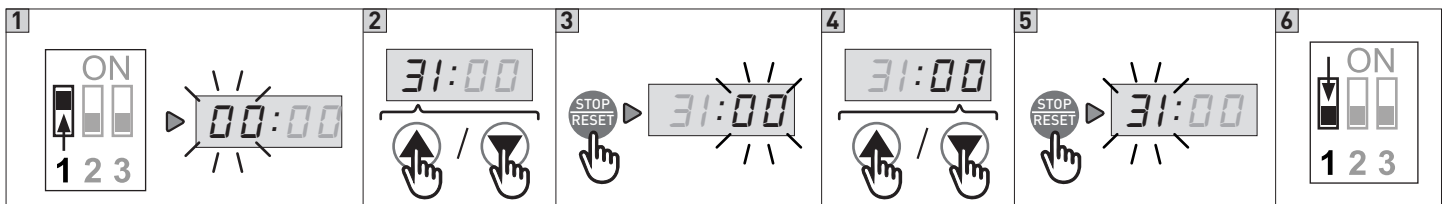
bornes [11-12] pour signal NC pour photocellule 1

bornes [11-13] pour signal NC pour photocellule 2

Attention: à la fois l'émetteur et le récepteur doivent être alimentés par les mêmes bornes.

Par le PARAMETRE 31 il est possible de communiquer à la centrale le type de branchement que l'on désire effectuer, de manière à activer les correspondantes fonctions de test.

Le test des cellules photoélectriques permet à la centrale de vérifier, avant de chaque manœuvre, qu'il n'y a pas de courts circuits ou de dysfonctionnements qui pourraient compromettre la sécurité du système. Le test permet ainsi d'assurer la sécurité même en cas d'une seule défaillance tel que requis par les normes EN 13241-1 et EN-12453.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 31
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
 - VALEUR 00: Pas de photocellules connectées
 - VALEUR 01: Branchement en utilisant l'entrée des cellules photoélectriques 1
 - VALEUR 02: Branchement en utilisant l'entrée des cellules photoélectriques 2
 - VALEUR 03: Branchement en utilisant l'entrée des cellules photoélectriques 1 et 2
5. Appuyez sur STOP pour confirmer
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

17.1.1_ PHOTOCELLES SUPPLÉMENTAIRES MONTÉES DANS LE CADRE DE LA PORTE (UNIQUEMENT AVEC LES INTERRUPTEURS DE FIN DE COURSE À ENCODEUR)

Après avoir sélectionné la valeur correcte du paramètre, le mode de fonctionnement est disponible en appuyant sur STOP. La position de la photo est apprise en passant de la position fermée à la position ouverte. La porte s'arrête lorsque la cellule photoélectrique n'est plus verrouillée et la centrale revient automatiquement au numéro de paramètre.

Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):

- VALEUR 04: Photocellule 1 connectée et montée dans le cadre de la porte
- VALEUR 05: Photocellule 2 connectée et montée dans le cadre de la porte
- VALEUR 06: Photocellules 1 et 2 connectées et photocellule 1 montée dans le cadre de la porte
- VALEUR 07: Photocellules 1 et 2 connectées et photocellule 2 montée dans le cadre de la porte

Installer des cellules photoélectriques de sécurité supplémentaires dans le rail de la porte pour protéger les cellules photoélectriques du soleil et des chocs.

Après l'installation, les cellules photoélectriques s'éteignent automatiquement lorsque la porte passe devant le faisceau lumineux.

Évitez de monter le récepteur de la cellule photoélectrique sur le côté de la porte où le soleil brille directement sur le capteur lorsque le soleil est bas !

17.1.2_ TEMPS D'INVERSION DE LA PHOTOCELLE (PARAMETRE 53)

Attention : pour utiliser cette fonction, les fins de course doivent avoir été réglés au préalable.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP. Il campo VALEUR 53 lampeggerà.
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
 - VALEUR ...: Temps d'inversion de la cellule photoélectrique en 1/100 sec. 0,05 - 0,99 sec. (Exemple : 30 = 0,30 sec.)
5. Appuyez sur STOP pour confirmer
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

17.2_ BARRE PALPEUSE (PARAMETRE 21)

Branchement de la barre palpeuse : dans le cas de barre palpeuse de type résistif 8k2 ohm ou de type pneumatique, brancher aux bornes 23 et 24 du connecteur X3 les conducteurs mêmes de la barre;

En cas de barre palpeuse de type optoélectronique, brancher aux bornes 25, 26 et 27 du connecteur X3 les terminaux de la barre en respectant l'ordre des couleurs.

Attention :

- si vous choisissez la barre optique (VALEUR 03) les bornes 23 et 24 ne doivent PAS être reliées par un pont.
- si vous ne voulez pas utiliser une barre, sélectionner la VALEUR 01 et raccordez les bornes 23 et 24 avec un pont. Les bornes 25, 26 et 27 du connecteur X3 ne doivent pas être connectées.
- la barre palpeuse doit être connectée avant de sélectionner le PARAMETRE 21, mais elle ne doit pas être activée. Si cela se produit l'armoire renvoie un signal d'erreur et affiche le code **ERR**. Il en va de même si l'on sélectionne un paramètre qui ne correspond pas aux bornes connectées.

Par le PARAMETRE 21 vous pouvez déterminer le type de barre palpeuse utilisé sur la porte.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utilisez les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 21
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP

4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):

- VALEUR 01: PNE / DW type pneumatique
- VALEUR 02: barre avec contact résistive 8k2 ohm
- VALEUR 03: barre optoélectronique
- VALEUR 04: spécial LP/DW pneumatique
- VALEUR 05: Bordure sans fil avec fonction test sur X20
- VALEUR 06: Barrière immatérielle avec sortie OSE

5. Appuyez sur STOP pour confirmer

6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

Notes :

- le bord mobile doit être connecté mais non activé avant ce réglage.
Si le contrôleur a observé une sélection de bord incorrecte, l'écran affiche **ERR**.
- Lorsque 03 ou 06 a été sélectionné, rien ne doit être connecté aux bornes 23-24 de X3.

17.3_ BARRE PALPEUSE DE SÉCURITÉ SECONDAIRE (PARAMETRE 23)

Branchement de la barre palpeuse de sécurité secondaire: en cas de barre palpeuse de type résistive 8K2 ohm ou de type pneumatique brancher les conducteurs de la barre aux terminaux 3 et 4 du connecteur X20;

Attention: la barre palpeuse doit être branchée avant de la sélection du PARAMETRE 23, mais ne doit pas être activée.

Si ça se passe l'armoire montrera sur l'écran le code d'erreur **ERR Ça va se passer même si on choisit un PARAMETRE qui ne correspond pas aux terminaux branchés.**

À travers le PARAMETRE 23 on peut déterminer le type de barre palpeuse secondaire utilisé par la porte.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter

2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 23

3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP

4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):

- VALEUR 00: pas de barre palpeuse secondaire branchée
- VALEUR 01: la barre palpeuse secondaire fonctionne parallèlement à la barre primaire*/**
- VALEUR 02: la barre palpeuse secondaire s'active pendant l'ouverture de la porte et l'arrête*
- VALEUR 03: la barre palpeuse secondaire arrête le mouvement de la porte en inversant le sens du mouvement en ouverture*

5. Appuyez sur STOP pour confirmer

6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

* Une barre palpeuse secondaire peut être du type PNE/air ou 8K2 mais doit toujours être du même type de la barre palpeuse primaire.
Si le PARAMETRE 88:03 (fermeture électrique) était réglé, une barre palpeuse de sécurité secondaire ne pourrait pas être branchée.

** Pour activer la fonction de anti-cisaillement il faut brancher une photocellule ainsi que la barre palpeuse

17.3.1_ TEMPS D'INVERSION DU BORD MOBILE (PARAMETRE 52)



1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter

2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 52

3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP

4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):

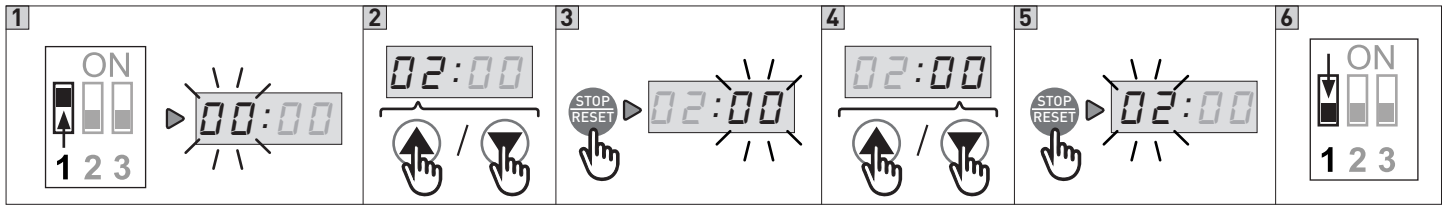
- VALEUR 00: Le temps d'inversion est réglé sur la valeur minimale de 0,004 sec.
- VALEUR > 00: Temps d'inversion du bord mobile en 1/100 sec. 0.00 - 0.99 sec. (Exemple : 01 = 0.01 sec.)

5. Appuyez sur STOP pour confirmer

6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

18_ RÉACTION EN CAS D'ERREUR DE LA CELLULE PHOTOÉLECTRIQUE OU DU BORD MOBILE (PARAMETRE 02)

Le PARAMETRE 02 permet de déterminer le comportement de l'amortisseur en cas d'erreur de la cellule photoélectrique ou de la nervure mobile.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 02
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP

4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):

- VALEUR 00: La porte ne peut pas se fermer en mode présence d'un homme.

NOTE: Avec un code spécial, il est possible de fermer la porte une fois en mode présence d'homme : maintenir STOP tout en appuyant, dans l'ordre, sur 222111 (où 2 correspond au bouton BAS (S3) et 1 au bouton HAUT (S2))

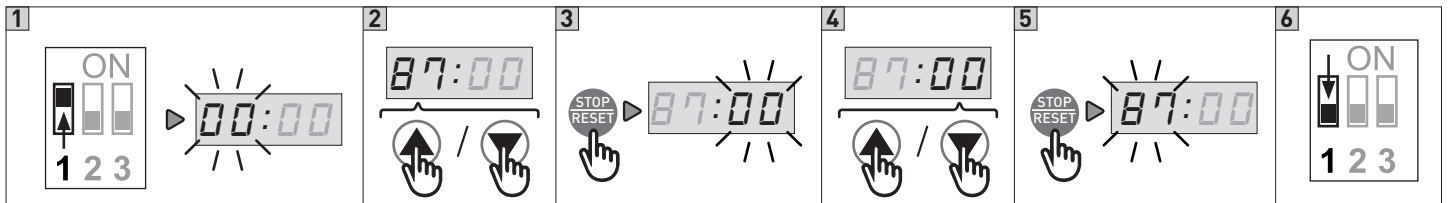
- VALEUR 01: la fonction de présence d'homme est activée.

AVERTISSEMENT : N'UTILISEZ PAS LA VALEUR 01 LORSQU'UN DISPOSITIF AVEC UN SIGNAL DE FERMETURE CONSTANT EST INSTALLÉ. L'UTILISATION DE VALEUR 01 EST A VOTRE PROPRE RISQUE

5. Appuyez sur STOP pour confirmer

6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

19_ Relay AUX 1 (NO/NC - max. 230V/5A) (PARAMETRE 87)



1. Positionner le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, l'écran de contrôle affiche les PARAMETRE

2. En appuyant sur les touches MONTEE et DESCENTE sélectionner le PARAMETRE 87

3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP. The VALUE digits start blinking

4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):

- Valeur 00: Relais actif lorsque la porte est en mouvement

- Valeur 01: Relais actif lorsque la porte est complètement fermée

- Valeur 02: Relais actif lorsque la porte est complètement ouverte

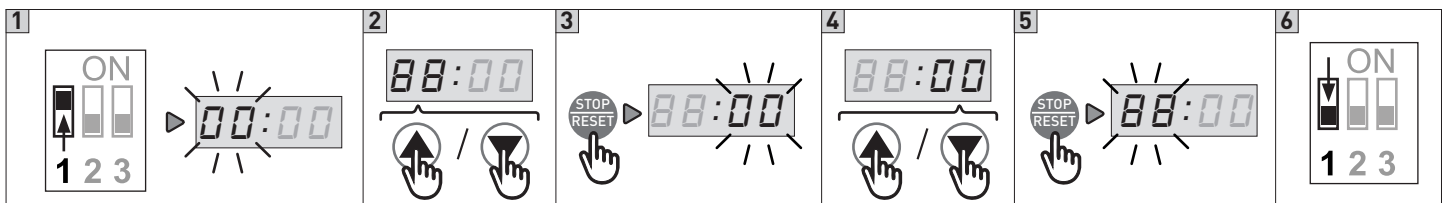
- Valeur 03: Relay used for electric lock (ref. sw. input used for lock open check)

- Valeur 04: Relay used for wireless edge test signal. (automatic selected when PARAMETRE 21 = 5).

5. Pour confirmer la VALEUR et revenir au PARAMETRE, appuyer sur le bouton STOP

6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

20_ AUX (Relay K3 - Max 230Vac/5A) (PARAMETRE 88)



1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter

2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 88

3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP

4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):

- VALEUR 00: relé active pendant le mouvement de la porte.

- VALEUR 01: relé active quand le fin de course est en position de descente.

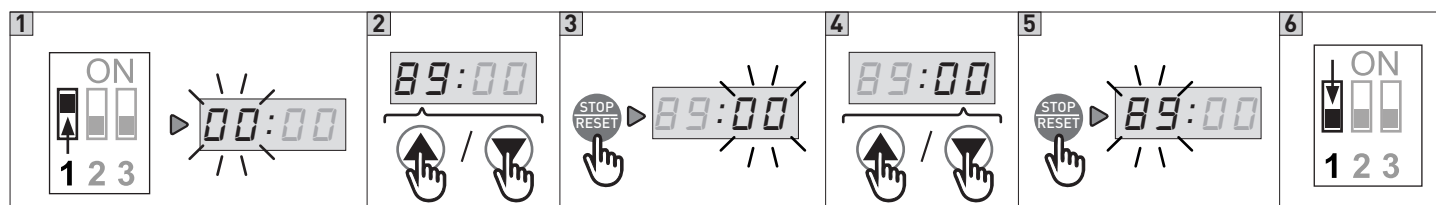
- VALEUR 02: relé active quand le fin de course est en position de montée

- VALEUR 03: relé utilisé pour la fermeture électrique.

5. Appuyez sur STOP pour confirmer

6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

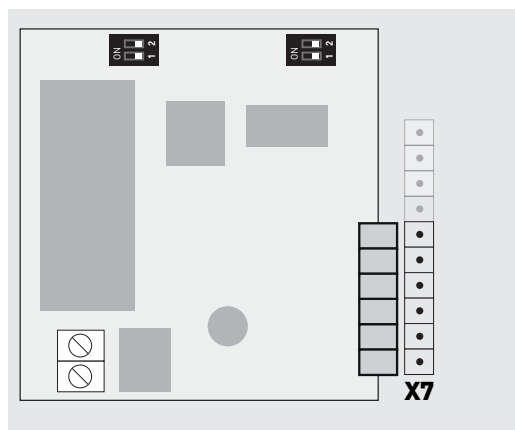
21_ Relay AUX 3 (Relay stato solido) (PARAMETRE 89)



1. Positionner le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, l'écran de contrôle affiche les PARAMETRE
2. En appuyant sur les touches MONTEE et DESCENTE sélectionner le PARAMETRE 89
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE et DESCENTE :
 - VALUE 00: active relé while the door is moving
 - VALUE 01: active relé while the door is in the DOWN limit switch position
 - VALUE 02: active relé while the door is in the UP limit switch position
 - VALUE 03: the relé is used for the electric closure: it activates for one second during the opening and ONLY if the door is closed
5. Appuyez sur STOP pour confirmer
6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

22_ MODULE RECEPTEUR RADIO ADDITIONEL QCMR500 (OPTIONNEL) - "GO FUNTION"

AVERTISSEMENT : Le QCMR500 associé au QC600 empêche l'utilisation de la deuxième photocellule sur le bornier X12 entrée PHOTO1.



L'armoire peut être gerée via radio avec l'émetteur QCTE. Il permet la mémorisation de 1997 codes radio. L'émetteur QCTE devrait être combiné au module récepteur radio QCMR500 branché au slot X7.

Pour le branchement du module à l'armoire et pour la combinaison du module avec l'émetteur voir les instructions jointes au module QCMR500.

NOTE: le mode de fonctionnement doit avoir le valeur: 01:03 A impulsion en ouverture / A impulsion en fermeture;
Après l'insertion du module QCMR500, on peut y programmer le fonctionnement grâce au PARAMETRE 35 (le PARAMETRE 35 est visible SEULEMENT si la photocellule est activée grâce au PARAMETRE 31):



1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 35
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
 - VALEUR 00: **LOGIQUE DE FONCTIONNEMENT GENERALE**
L'émetteur indique toujours l'ouverture sauf quand la porte est déjà complètement ouverte. Dans ce cas, il indiquera la fermeture.
 - VALEUR 01: **LOGIQUE DE FONCTIONNEMENT GENERALE + STOP**
Le signal arrête le mouvement de la porte SEULEMENT en ouverture
 - VALEUR 02: **LOGIQUE DE FONCTIONNEMENT "SEULEMENT OUVERTURE"**
L'émetteur active SEULEMENT l'ouverture de la porte. Si la porte est en train de se fermer, le signal va invertir le mouvement jusqu'à la position de fin de course montée.

- VALEUR 03: **LOGIQUE DE FONCTIONNEMENT "PAS-PAS"**

Chaque fois qu'il est activé, l'émetteur exécute les fonctions OUVRIRE -> STOP -> FERMER -> STOP en séquence.

NOTE: Si la fermeture automatique a été programmée pendant la pause, le signal de l'émetteur rallonge la pause en remettant à zéro la minuterie de la fermeture automatique.

5. Appuyez sur STOP pour confirmer

6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

NOTE : l'entrée "GO" (bornes 9-10 sur X1) suit la même logique de fonctionnement sélectionnée pour le module récepteur radio (paramètre 35).

23_ DÉPASSEMENT DE COURSE (PARAMETRE 22)

Utilisé pour empêcher l'inversion de la porte lorsqu'elle atteint le sol avant l'activation de la limite de fermeture, par exemple en cas de présence de saletés dans l'ouverture de la porte ou si les fils sont tendus.

La surveillance des bords de sécurité de l'interrupteur pneumatique PNE/DW est automatiquement sélectionnée lorsque la fonction After Run est activée. Lorsque la porte atteint la limite de fermeture, elle continue à se fermer jusqu'à ce que l'interrupteur pneumatique PNE/DW soit activé ou que le temps de post-fonctionnement soit dépassé.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utilisez les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 22
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
 - VALEUR 00: Pas de surcourse**
 - VALEUR > 00: Surcourse active - temps de surcourse 0,01 - 0,50 sec.
5. Appuyez sur STOP pour confirmer
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

***Avec la valeur 00, pas de surveillance PNE/DW**

Remarque : la surveillance du commutateur pneumatique PNE/DW n'est active que lorsque la surcourse est active avec le paramètre après 22:01-50.

PROGRAMMATION:

Régler l'interrupteur de fin de course de fermeture à environ 3-5 cm du sol. Ajustez la porte au sol en réglant le temps de surcourse au niveau correct jusqu'à ce que la porte s'arrête au signal PNE/DW de la liste de sécurité.

24_ TENSION DES CABLES (PARAMETRE 29)

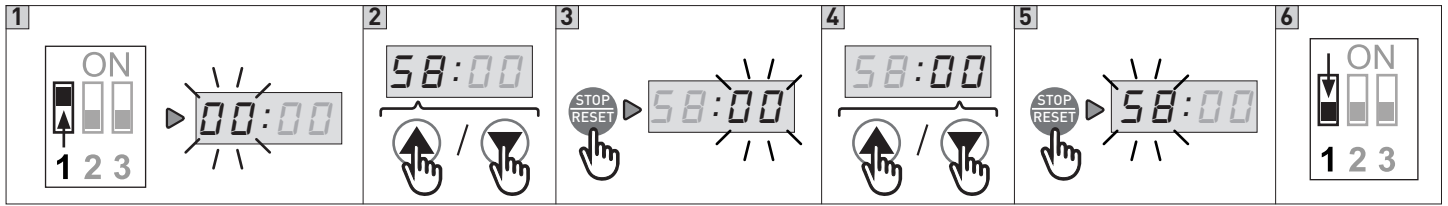
Utilisé pour empêcher le câble de se détacher lorsque la porte est fermée. Fonctionne comme un petit temps de rappel lorsque la porte s'arrête à la limite de fermeture.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utilisez les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 29
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
 - VALEUR 00: Pas de tension
 - VALEUR 01 : Tension pendant 5 mS
 - VALEUR 02 : Tension pendant 10 mS
 - VALEUR 03 : Mise en tension pour 20 mS
 - VALEUR 04 : Mise en tension pour 30 mS
5. Appuyez sur STOP pour confirmer
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

25_ COMPTEUR DE CYCLES (PARAMETRE 58)

Le compteur de cycles permet d'effectuer des intervalles de maintenance sur les portes.



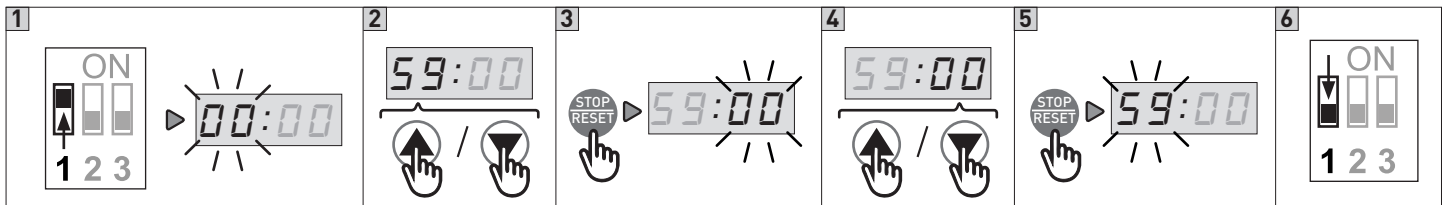
1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 58
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
 - VALEUR 00 : pas de décompte de maintenance
 - VALEUR 01 : 15 cycles d'ouverture avant maintenance (test uniquement)
 - VALEUR 02 : 5000 cycles d'ouverture avant maintenance
 - VALEUR 03 : 10000 cycles d'ouverture avant maintenance
 - VALEUR 04 : 20000 cycles d'ouverture avant maintenance
5. Appuyez sur STOP pour confirmer

NOTE : Appuyer sur STOP pendant 2 secondes pour réinitialiser le décompte des cycles. L'écran affiche **CLEAR**

6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

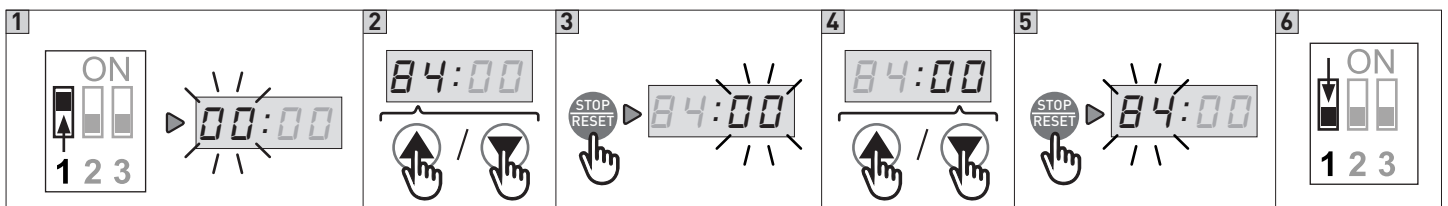
25.1_ ACTION LORSQUE LES CYCLES SONT ATTEINTS (PARAMETRE 59)

Permet de choisir l'action par défaut lorsque le nombre de cycles choisi est atteint.



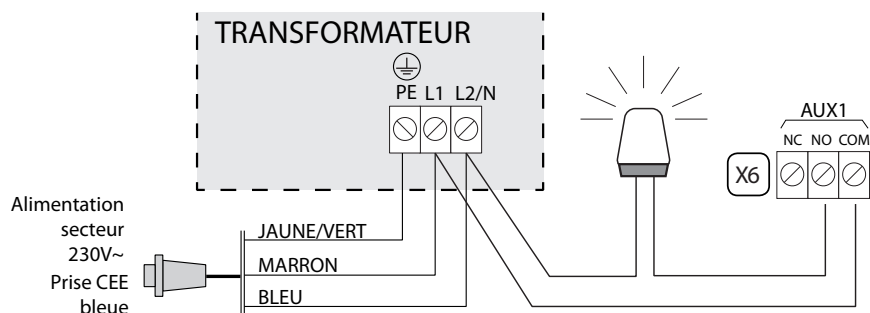
1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 59
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
 - VALEUR 00 : lorsque le nombre de cycles est atteint, l'écran affiche **E:04**
 - VALEUR 01 : lorsque le nombre de cycles est atteint, le mode de fonctionnement passe en mode "homme présent" et l'écran affiche **E:04**
5. Appuyez sur STOP pour confirmer
6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

26_ FONCTIONS SPÉCIALES D'OUVERTURE/FERMETURE (PARAMETRE 84)



1. Placez le DIP1 du sélecteur S3 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 84
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
 - VALEUR 00 : fonctions spéciales désactivées. Fonctions d'ouverture/fermeture normales.
 - VALEUR 01 : Fonction spéciale d'ouverture. Signal d'ouverture avec la plus haute priorité.
La porte s'ouvre complètement même si le bouton STOP est enfoncé (par exemple en cas d'incendie).
 - VALEUR 02 : Fonction spéciale de fermeture. Signal de fermeture avec la plus haute priorité.
La porte se ferme complètement même si le bouton STOP est enfoncé (par exemple en cas d'incendie).
5. Appuyez sur STOP pour confirmer
6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

27_ FEU CLIGNOTANT (230V avec intermittence)/LAMPE DE SERVICE



28_ PARAMÈTRES DU TRANSFORMATEUR

ATTENTION ! La programmation du transformateur doit être exclusivement faite au travers du clavier intégré en façade.

En utilisant la procédure de programmation des paramètres et valeurs (voir section 5.3), configurez les paramètres 100 à 109 pour entrer les données du moteur utilisé.

100: 1.1	Puissance moteur nominale (kW)
101: 230	Tension moteur nominale (V) [QC600/QC600S]
101: 400	Tension moteur nominale (V) [QC600W]
102: 5.9	Intensité moteur nominale (A)
103: 1400	Vitesse moteur (tr/min)
104: 50	Fréquence moteur nominale (Hz)
109: 100	Fréquence moteur maximale (Hz)

Moteurs **RAPIDO**

BRD40130 : 2800

BRD50180 : 2800

BRD6090 : 1400

BRD60130 : 2800

BRD7045 : 1400

BRD9090 : 1400

BRD12045 : 1400

BRD120140 : 2800

BRD18090 : 1400

Moteurs haute vitesse **MIDI**

LP25060RME : 1400

LP45035RME : 1400

Moteurs **bbs / bhs**

BBS/BHS70 : 1400

BBS/BHS70 : 1400

BHS120 : 1400

BRD140 : 1400

Configurez les paramètres 110 à 125 avec les valeurs voulues pour régler la vitesse et l'accélération de la porte en ouverture et fermeture :

- Les vitesses sont réglées à travers les fréquences produites par le transformateur.
- les accélérations/décélérations sont réglées à travers les valeurs de temps (secondes).
- Le début de la décélération est réglé en % de la distance d'ouverture totale.

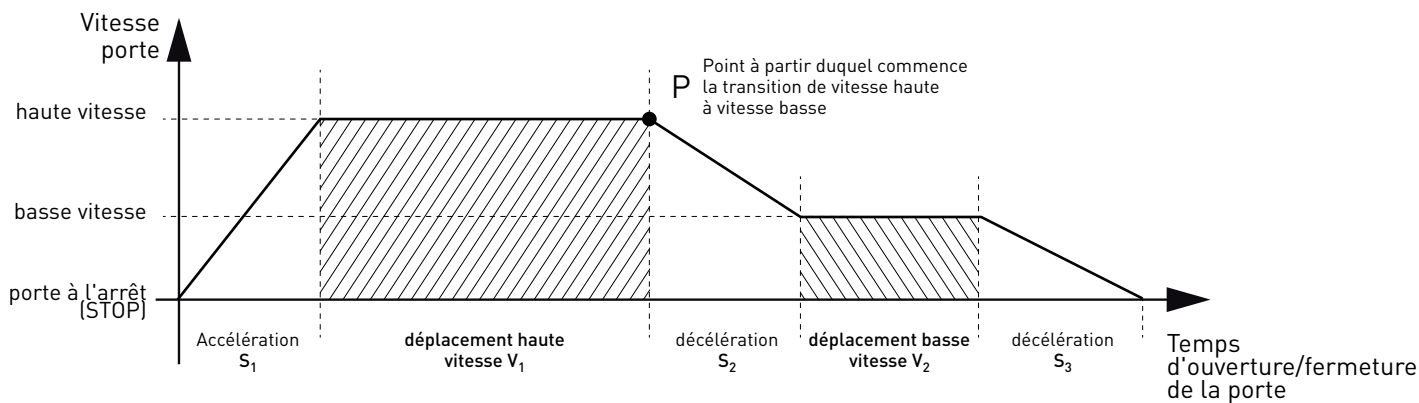
Note : les valeurs listées sont celles d'origine (configuration usine).

RÉGLAGES DIRECTION D'OUVERTURE

110: 50	Fréquence d'ouverture en HAUTE vitesse [Hz]
111: 10	Fréquence vitesse BASSE ouverture [Hz]
112: 1,1	Temps d'accélération ouverture [Sec.]
113: 1,0	Temps de décélération à l'ouverture, de la grande vitesse à la petite vitesse [Sec.]
114: 0,3	Temps de décélération jusqu'à l'arrêt [Sec.]
115: 30	Point de consigne de la petite vitesse avant la limite d'ouverture [%] de la distance totale

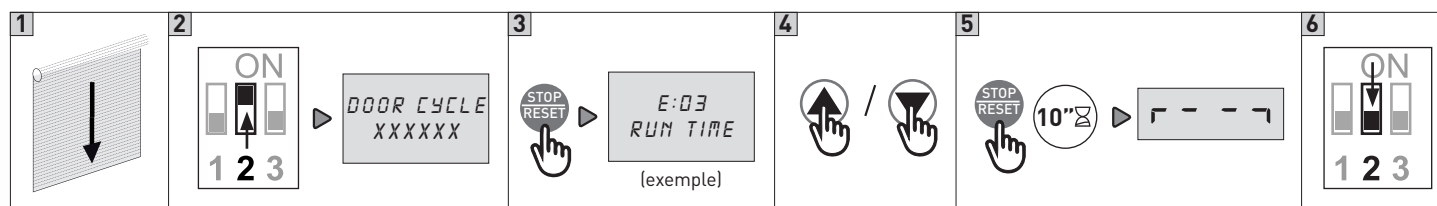
RÉGLAGES DIRECTION DE FERMETURE

120: 30	Fréquence de fermeture de la HAUTE vitesse [Hz]
121: 10	Fréquence de fermeture de la BASSE vitesse [Hz]
122: 1,0	Temps d'accélération à la fermeture [Sec.]
123: 2,0	Temps de décélération de la fermeture, de la grande vitesse à la petite vitesse [Sec.]
124: 0,3	Temps de décélération jusqu'à l'arrêt [Sec.]
125: 30	Point de consigne de la petite vitesse avant la limite de fermeture [%] de la distance totale.



Note ! Tous les temps d'accélération/décélération sont en secondes de 0 Hz > máx. Hz / máx. Hz > 0 Hz. (Hz máximo = parameter 109)















29_ COMPTEUR ÉLECTRONIQUE ET 10 DERNIÈRES ERREURS



1. Fermez la porte et arrêtez-vous à la position de fin de course BAS (**la porte ne peut pas être déplacée lorsque l'état de l'affichage est actif**).
2. Placez le commutateur DIL 2 sur ON. L'écran affiche le nombre de cycles de porte (ouvertures).
3. Appuyez sur STOP pour voir les 10 dernières erreurs E:xx. S'il n'y a pas d'erreur, l'écran affiche : NO ERROR
4. Appuyez sur OPEN pour sélectionner l'erreur la plus récente.
Appuyez sur CLOSE (vers le bas) pour sélectionner l'erreur la plus ancienne.
A la fin des 10 erreurs enregistrées, l'écran affiche : Pas d'erreur plus récente / Pas d'erreur plus ancienne
5. Réinitialiser les 10 dernières erreurs en appuyant sur OPEN pendant au moins 10 secondes lorsque le symbole est affiché.
6. **Pour quitter le mode de configuration, placez le DIP2 sur OFF.**

30_ ECRAN EN MODE DE MOUVEMENT

En mouvement l'écran montre l'état des fins de courses, certains signaux à l'entrée ou des codes d'erreurs si activés. Au démarrage pendant quelques secondes la version du logiciel est affichée.

 <p>STANDBY</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Rien d'activé (symbole des 4 chaises) • La porte est arrêtée entre la position de montée et celle de descente et aucune erreur n'est activée. 	 <p>GO FUNCTION</p>	<p>Fonction GO activé (À noter que la porte ne peut être fermée que par la fonction GO, quand la photo est installée)</p>
 <p>GATE OPEN</p>	<p>Position fin de course haute</p>	 <p>PHOTO 1 ACTIVATED</p>	<p>Cellule photoélectrique 1 activée la cellule photoélectrique 1 externe montée sur les bornes du connecteur X12 est active</p>
 <p>GATE CLOSED</p>	<p>Position fin de course basse</p>	 <p>PHOTO 2 ACTIVATED</p>	<p>Cellule photoélectrique 2 activée La cellule photoélectrique 2 externe montée sur les bornes du connecteur X3 est active</p>
 <p>HALF OPEN</p>	<p>Position intermédiaire</p>	 <p>SAFETY EDGE ACTIVATED</p>	<p>Barre de sécurité activée</p>
 <p>STOPPED</p>	<p>Bouton arrêt activé</p>	 <p>SETUP ERROR</p>	<p>Sécurités mal montés / Mauvaise sélection du PARAMETER 21</p>
 <p>OPEN</p>	<p>Bouton montée activé</p>	 <p>OPENING</p>	<p>Montée de la porte</p>
 <p>CLOSE</p>	<p>Bouton descente activé</p>	 <p>CLOSING</p>	<p>Descente de la porte</p>
<p>Service required</p>	<p>Code d'erreur. La porte se déplace sans commande. Demande d'intervention de maintenance. Erreur critique. Déplacer la porte manuellement dans une position intermédiaire sans l'alimentation du moteur. Modifier du mode d'utilisation normale à celui de programmation en agissant sur la broche 1 sélecteur S3. De cette façon, le code d'erreur SER est réinitialisé. Si la porte se déplace à nouveau en 1 seconde sans commande (une fois l'alimentation reconnectée) la carte est endommagée.</p>		
<p>E:01 Edge fail</p>	<p>Code d'erreur. La porte se déplace sans commande. Demande d'intervention de maintenance. Erreur critique. Déplacer la porte manuellement dans une position intermédiaire sans l'alimentation du moteur. Modifier du mode d'utilisation normale à celui de programmation en agissant sur la broche 1 sélecteur S3. De cette façon, le code d'erreur SER est réinitialisé. Si la porte se déplace à nouveau en 1 seconde sans commande (une fois l'alimentation reconnectée) la carte est endommagée.</p>		
<p>E:03 Run time</p>	<p>Code d'erreur. Temps de travail La porte s'est fermée en raison du contrôle du temps de travail.</p>	<p>E:04 Service counter expired</p>	<p>Code d'erreur. Service Le compteur de service est arrivé à 0. Réinitialiser pour démarrer un nouveau décompte.</p>
<p>E:05 Photo circuit fail</p>	<p>Code d'erreur. Cellule photoélectrique Dysfonctionnement dans le circuit de la cellule (L'essai cyclique après le dernier arrêt a échoué. Appuyer sur STOP pour effectuer un nouveau test)</p>	<p>E:06 Safety Edge fail</p>	<p>Le code d'erreur. Bord de sécurité Anomalie dans le circuit de la barre de sécurité. (Le cycle d'essai après le dernier arrêt a échoué. Appuyez sur STOP pour effectuer un nouveau test)</p>
<p>E:09 No Position change</p>	<p>Code d'erreur. Aucun changement de la position de l'encodeur avec la porte en mouvement La porte est en mouvement, mais la position de l'encodeur ne change pas. La porte est arrêtée après un temps d'attente et E: 09 s'affichage pendant une seconde. Erreurs possibles: la porte est bloquée ou déconnectée du moteur; échec de connexion des câbles ou l'arbre de l'encodeur n'est pas solidaire avec le moyeu du moteur. Réinitialisation de l'erreur E:09: trouver les deux butées de montée et de descente en utilisant le mode homme-présent. S'il n'est pas possible d'atteindre les deux positions finales de descente et de montée il faut les refixer en suivant la procédure de réglage des fins de courses. Si nécessaire, ajuster le PARAMETRE 81 (délai avant de l'alarme de l'encodeur). Paramètre 81:03 = Auto-reset</p>		
<p>E:20 EEPROM fail</p>	<p>Code d'erreur. Dysfonctionnement du EEPROM Possible error: Limits has been changed, after the force control has been learned. Reset of E20: Try deactivating force control in PARAMETER 41 (41:00) and after this make a new power-up.</p>	<p>E:21 EEPROM PWR-UP fail</p>	<p>Code d'erreur. Dysfonctionnement du EEPROM Alimentation défectueuse. Essayez de réinitialiser les paramètres (section 7) ou changer le microprocesseur.</p>
<p>Error 12V or 24V</p>	<p>Erreur sur le circuit à 24V ou 12V Le circuit 24/12V est court-circuité ou surchargé.</p>		

31_ LISTE DES PARAMÈTRES ET DES VALEURS

01:00	MODES DE FONCTIONNEMENT	21:00	SÉLECTION COSTA MOBILE (page 18)
01:01	Homme présent à l'ouverture ; homme présent à la fermeture	21:01	Bande pneumatique PNE / DW
01:02	Impulsif à l'ouverture ; homme mort présent à la fermeture	21:02	Bande résistive 8k2 ohm
01:03	Impulsion à l'ouverture ; impulsion à la fermeture	21:03	Bande optique
01:04	ouverture impulsive ; fermeture impulsive ; fermeture automatique en cas d'arrêt du contrôle de la force	21:04	Bande pneumatique spéciale LP DW
02:00	RÉACTION À UNE ERREUR DE LA CELLULE PHOTOÉLECTRIQUE OU DU BORD MOBILE	21:05	Bande sans fil avec fonction de test sur X20
02:00	Mode impulsif impossible	22:00	DÉPASSEMENT DE COURSE
02:01	Mode impulsif possible	22:00	Non actif
11:00	TYPE DE FIN DE COURSE	>00	Actif : temps d'activation de 0,01 à 0,50 seconde
11:00	Fin de course mécanique	23:00	COÛT MOBILE SUPPLÉMENTAIRE
11:01	Non utilisé	23:00	Pas de coût mobile supplémentaire
11:02	Non utilisé	23:01	Nervure mobile supplémentaire parallèle à la nervure principale
11:03	Non utilisé	23:02	Côte mobile supplémentaire en position ouverte
11:04	Non utilisé	23:03	Nervure mobile supplémentaire pour une légère inversion de mouvement
11:05	Fin de course avec encodeur - sens horaire vers le haut	29:00	TENSION DES CÂBLES
11:06	Fin de course avec encodeur - sens inverse des aiguilles d'une montre vers le haut	29:00	Non active
12:00	RÉGLAGE DE LA POSITION D'ARRÊT ÉLECTRONIQUE - voir instructions	29:01	Activation pendant 5 microsecondes
13:00	REGLAGE DE LA POSITION D'ARRÊT ELECTRONIQUE - Voir instructions	29:02	Activation pendant 10 microsecondes
14:00	REGLAGE ELECTRONIQUE DE LA POSITION D'ARRÊT EN BAS - Voir instructions	29:03	Activation pendant 20 microsecondes
15:00	RÉGLAGE ÉLECTRONIQUE DE LA POSITION D'ARRÊT FINAL EN BAS - Voir instructions	29:04	Activation pour 30 microsecondes
16:00	POSITION INTERMEDIAIRE	31:00	RÉGLAGES PHOTOCELLULES
16:00	Non active	31:00	Aucune photocellule connectée
16:01	Active : par l'interrupteur de fin de course mécanique	31:01	Photocellule 1 connectée
16:02	Actif : par l'encodeur du fin de course à 50% de la position d'ouverture	31:02	Photocellule 2 connectée
16:03	Actif : par l'encodeur de fin de course à 55% de la position d'ouverture	31:03	Photocellules 1 et 2 connectées
16:04	Actif : par l'encodeur de fin de course à 60% de la position d'ouverture	31:04	Photocellule 1 connectée et montée dans le cadre de la porte
16:05	Actif : de l'encodeur de l'interrupteur de fin de course à 65% de la position d'ouverture	31:05	Photocellule 2 connectée et montée dans le cadre de la porte
16:06	Actif : de l'encodeur de fin de course à 70% de la position d'ouverture	31:06	Photocellules 1 et 2 connectées et photocellule 1 montée dans le cadre de la porte
16:07	Actif : à partir de l'encodeur de l'interrupteur de fin de course à 75 % de la position d'ouverture	31:07	Photocellules 1 et 2 connectées et photocellule 2 montée dans le cadre de la porte
17:00	FERMETURE AUTOMATIQUE DEPUIS LA POSITION INTERMEDIAIRE	32:00	AUTO CLOSE SELECT
17:00	Non active	32:00	Not active
17:01	Actif	32:01	Seconds 1 – 990 (after 99 the changing will be in x10 of seconds and the value is flashing quickly - e.g. 18 is 180 seconds)
		33:00	FONCTION CAR WASH
		33:00	Non active
		>00	Temps d'activation de la cellule photoélectrique en unités de 0,1 seconde

34:00	FERMETURE FORCÉ
34:00	Non active
34:01	Fermeture forcée après 2 min
34:02	Fermeture forcée après 5 min
34:03	Fermeture forcée après 10 min
34:04	Fermeture forcée après 20 min
35:00	MODULE RECEPTEUR RADIO INTEGREE ADDITIONNEL QCMR500 (INPUT GO)
35:00	Logique de fonctionnement "Generale"
35:01	Logique de fonctionnement "Generale" + STOP
35:02	Logique de fonctionnement ouverture seule
35:03	Logique de fonctionnement pas à pas
36:00	INTERLOCK (pag.16)
36:00	Non active
36:01	Active
51:00	TEMPS DE TRAVAIL
51:00	Inactif
51:01	Actif : temps de travail 20 sec
51:02	Actif : temps de travail 40 sec
51:03	Actif : auto-apprentissage
51:04	Actif : temps de travail 60 sec
52:00	TEMPS DE REVERSE COTE MOBILE
	Valeur en centièmes de seconde entre 0,00 et 0,99 seconde
53:00	TEMPS D'INVERSE PHOTOCELL
	Valeur en centième de seconde comprise entre 0,00 et 0,99 seconde (par défaut 0,30 seconde)
58:00	COMPTEUR DE CYCLES
58:00	Non actif
58:01	Signal après 15 cycles (test uniquement)
58:02	Signal après 5000 cycles
58:03	Signal après 10000 cycles
58:04	Signal après 20000 cycles
59:00	ALARME COMPTEUR DE CYCLES
59:00	L'écran affiche l'erreur E:04
59:01	Activation du mode homme présent et affichage de l'erreur E:04
81:00	RETARD AVANT ALARME DE PERTE DE POSITION DE L'ENCODEUR
81:00	1 seconde
81:01	2 secondes
81:02	4 secondes
81:03	4 secondes avec réarmement automatique
84:00	OUVERTURE/FERMETURE SPÉCIALE
84:00	Ouverture normale
84:01	Ouverture spéciale activée : Signal d'ouverture prioritaire. La porte s'ouvre après le signal de montée même si le STOP est actif (par exemple, signal d'ouverture pour l'alarme incendie).

84:02 Fermeture spéciale activée : signal de fermeture prioritaire. La porte se ferme après le signal de descente même si le STOP est actif (par exemple, signal de fermeture pour l'alarme incendie).

87:00 RELAY AUX 1 (NO - MAX. 230V/5A)

87:00 Relais actif lorsque la porte est en mouvement

87:01 Relais actif lorsque la porte est complètement fermée

87:02 Relais actif lorsque la porte est complètement ouverte

87:03 Relay used for electric lock (ref. sw. input used for lock open check)

87:04 Relay used for wireless edge test signal. (automatic selected when PARAMETRE 21 = 5).

88:00 RELAIS AUX 2 (NO - MAX. 230V/5A)

88:00 Relais actif lorsque la porte est en mouvement

88:01 Relais actif lorsque la porte est complètement fermée

88:02 Relais actif lorsque la porte est complètement ouverte

88:03 Relais utilisé pour la fermeture électrique : s'active pendant 1 minute lorsque la porte est fermée.

89:00 RELAY AUX 3 (SOLID STATE NO - MAX. 30V/50MA)

89:00 Relay no function

89:01 Relay active control failure (encoder-disengagement sw.- thermo)



Gaposa srl - via Ete, 90 - 63900 Fermo - Italy
T. +39.0734.220701 - F. +39.0734.226389 - info@gaposa.com
www.gaposa.com

3ISTRFR.QC600