

QC500

CENTRALE DI COMANDO DIGITALE
PER MOTORI TRIFASE CON FINECORSO MECCANICO

QC500E

CENTRALE DI COMANDO DIGITALE
PER MOTORI TRIFASE CON FINECORSO A ENCODER

QC501

CENTRALE DI COMANDO DIGITALE
PER MOTORI MONOFASE CON FINECORSO MECCANICO

QC501E

CENTRALE DI COMANDO DIGITALE
PER MOTORI MONOFASE CON FINECORSO A ENCODER

Versioni **F**
con STOP di emergenza



ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Uso specifico

La centrale è specifica per porte movimentate con un motore.

Le operazioni in sicurezza sono garantite solamente con il normale uso specifico. Il motore deve essere protetto dalla pioggia, intemperie e condizioni ambientali aggressive.

Non si assumono responsabilità per danni causati da applicazioni diverse o per la non osservanza delle informazioni contenute nel manuale.

Nessuna modifica è consentita, In caso contrario si riterrà nulla la dichiarazione di conformità.

Informazioni di sicurezza

L'installazione e messa in opera devono essere effettuate da personale specializzato.

Solo elettricisti tecnicamente formati sono autorizzati a lavorare sulle attrezzature elettriche. Devono essere in grado di valutare i compiti loro assegnati, riconoscere potenziali zone pericolose ed essere in grado di mettere in atto le opportune misure di sicurezza.

L'installazione deve essere effettuata dopo aver disconnesso l'alimentazione generale.

Osservare le normative esistenti.

Coprire e proteggere i dispositivi.

Utilizzare solo con i dispositivi di copertura e di protezione installati.

Assicurarsi che le guarnizioni siano posizionate correttamente e che i passacavi siano correttamente serrati.

Attenzione: è altamente consigliato di attivare la modalità impulsiva solo dopo aver terminato la programmazione della centrale. In particolare durante le fasi di regolazione dei fincorsa meccanici utilizzare la modalità uomo presente.

Durante la regolazione dei fincorsa a encoder la centrale permetterà solo il funzionamento in modalità uomo presente.

Pezzi di ricambio

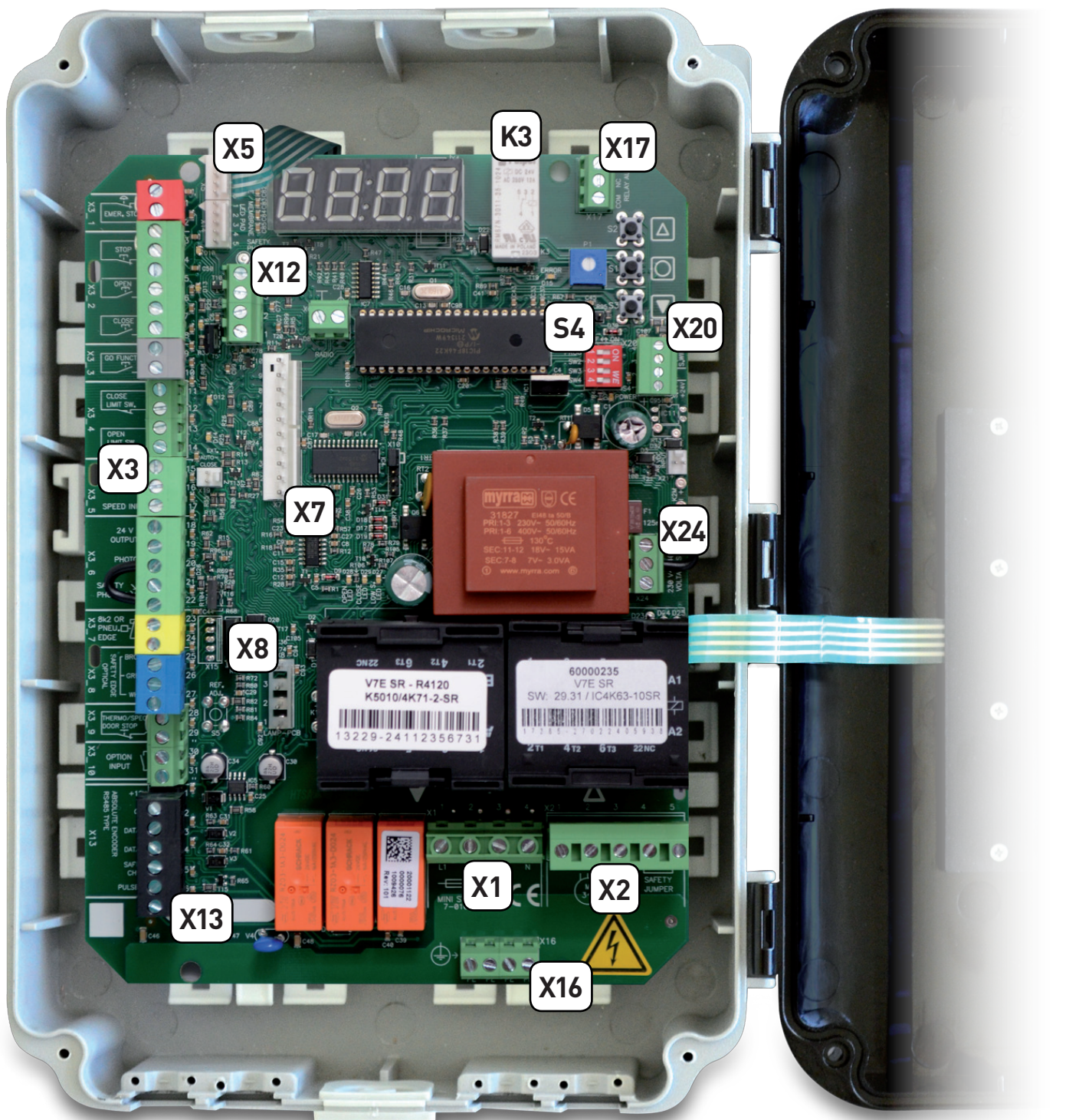
Utilizzare solo parti di ricambio originali.

DIRETTIVE

Directives – EMC Directive 2014/30/EU	EN 61000-6-3 (2007) + A1:2011 Emission – Residential EN 61000-6-1 (2007) Immunity – Residential EN 61000-6-4 (2007) Emission – Industry EN 61000-6-2 (2005) Immunity – Industry EN 61000-4-3 (2006) +A1(2008) +A2(2010) RF-field immunity EN 60335-1 (2012)/AC:2014 Safety – Part 1: General requirements
Directive – Low Voltage Directive LVD 2014/35/EU	EN 60335-1 (2012)/AC:2014 Safety of Household and similar electrical appliance/ Part 1. EN335-2-103:2015
TÜV type tested according to:	EN 12453 (2017) Industrial, Commercial and garage doors and gates. Safety in use. EN ISO 13849-1:2015 Safety of machinery

DETTAGLI TECNICI

Installazione	Verticale su una parete senza vibrazioni
Intervallo di temperatura di utilizzo	-10...+50°C
Umidità	superiore a 93% RH, senza condensa
Vibrazioni	Installazione con basse vibrazioni, montaggio a parete
Dimensioni scheda	163 x 225 x 80 mm
Voltaggio di alimentazione	QC500 trifase 400VAC; 50/60 Hz; +/- 10% L1, L2, L3, TERRA (N opzionale) 230VAC; 50/60 Hz; +/- 10% L1, L2, L3, TERRA Collegare con un interruttore magnetotermico max 3x10A con voltaggio nominale dell'isolamento $U_i=400V$ QC501 (monofase) 230VAC; 50/60 Hz; +/- 10% L, N, TERRA
Trasformatore	Massimo 13 VA, VDE 0570/EN61558 Avvolgimento primario 230VAC con protettore termico interno Entrambi gli avvolgimenti secondari protetti da sovraccarichi
Alimentazione motore	Massimo carico motore trifase 3x400VAC: 4 kW Massimo carico motore trifase 3x230VAC: 2,3 kW Massimo carico motore monofase 1x230VAC: 1.5 kW Massima corrente motore: 8,5 A
Stop di emergenza, stop, stop termico e controllo di sicurezza	Funzionamento come un normale comando di STOP; Viene scollegata l'alimentazione dai teleruttori
Uscita 24VDC (terminali 18 e 19 di X3)	24VDC \pm 20% (non stabilizzata) Carico massimo: 250 mA (T=25°C) Carico massimo: 200 mA (T=40°C) (se non viene utilizzato alcun modulo plug-in, altrimenti le correnti devono essere sottratte)
Ingresso della costa mobile di sicurezza	PNE/aria interruttore Tipo elettronico terminazione a 8k2 +/- 10% Tipo ottico Livello di prestazione C, categoria 2
Costa di sicurezza ottica	Ingresso livello alto (verde): 2,5-5,0 volt Ingresso livello basso (verde): <0,5 volt Intervallo di frequenza in ingresso (verde): 250-2000 Hz (50% ciclo di utilizzo) Massimo intervallo di pulsazione (verde): 7,0 mS (quando non al 50% di utilizzo)
Ingresso fotocellule	Terminali 1, 2, 3, 4 di X12 per fotocellula 1 24VDC Terminali 19, 20, 21, 22 di X3 per fotocellula 2 24VDC Livello di prestazione C, categoria 2
Finecorsa elettronici	RS485 data+ data-, chiuso con 120 Ohm
Relé (K3+ X17)	Contatti Max 230 Vac / 5 A



- X1** INGRESSI ALIMENTAZIONE (L1, L2, L3, N)

- X2** USCITA ALIMENTAZIONE MOTORE (U, V, W)

- X3** MORSETTIERA PER DISPOSITIVI DI SICUREZZA E ACCESSORI

- X5** PULSANTIERA 3 TASTI INTEGRATA

- X7** SLOT MODULO RADIO QCMR500 - OPZIONALE

- X8** SLOT MODULO SEMAFORI QCLSM - OPZIONALE

- X12** MORSETTIERA PER FOTOCPELLULA 1 (PHOTO 1)

- X13** MORSETTIERA FINECORSO A ENCODER

- X16** MORSETTIERA CONDUTTORI DI TERRA ⊕

- X17** MORSETTIERA PER CONTATTI AUSILIARI - RELÉ **K3** (AUX)

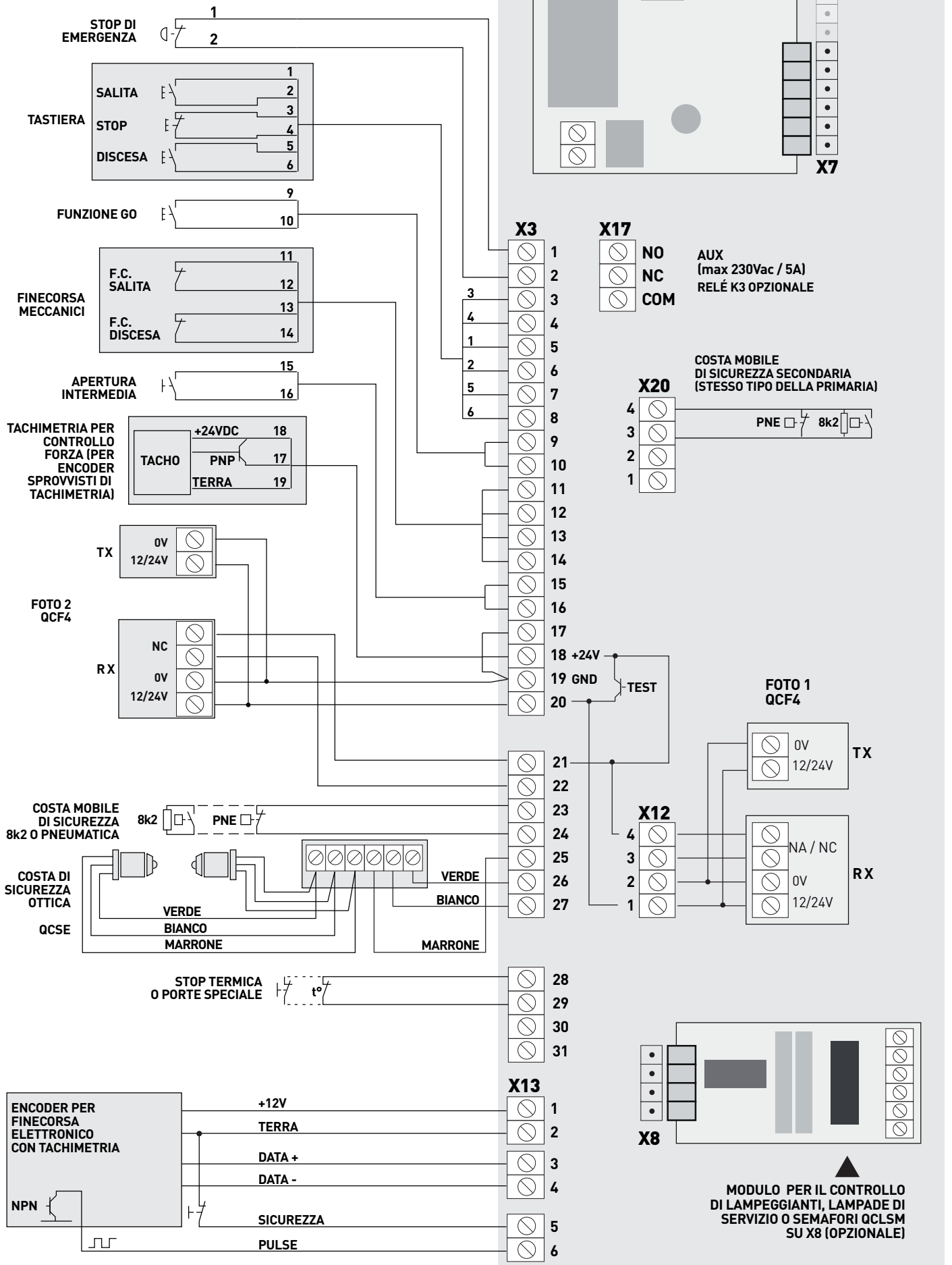
- X20** COSTA MOBILE DI SICUREZZA SECONDARIA

- X24** PONTICELLO DI SELEZIONE ALIMENTAZIONE 400V / 230V

- S4** MICROINTERRUTTORI DI PROGRAMMAZIONE

FIG. 1

MODULO RICEVENTE RADIO AGGIUNTIVO QCMR500 SU X7 (OPZIONALE)



1_ INSTALLAZIONE DELLA QC500/QC501 A PARETE

Avvertenze per una corretta installazione:

- Installare in ambiente protetto dalle intemperie
- È permesso esclusivamente il montaggio in posizione verticale
- Montare su una parete esente da vibrazioni
- Non installare in zone a rischio condensa
- Installare in posizione che permetta la completa visuale della porta da azionare
- Installare in una zona non accessibile a bambini o persone non autorizzate
- Effettuare l'installazione elettrica solo dopo aver concluso l'installazione a parete

2_ CONNESSIONI ELETTRICHE (Leggere attentamente rispettando l'ordine di connessione)

IMPORTANTE! TUTTE LE OPERAZIONI DI CABLAGGIO VANNO ESEGUITE SOLO DOPO AVER DISCONNESSO L'ALIMENTAZIONE PRINCIPALE! SCOLLEGARE LA SPINA/STACCARE L'INTERRUTTORE GENERALE PRIMA DI OGNI ALTRA OPERAZIONE!

2.1_ ALIMENTAZIONE CENTRALINA

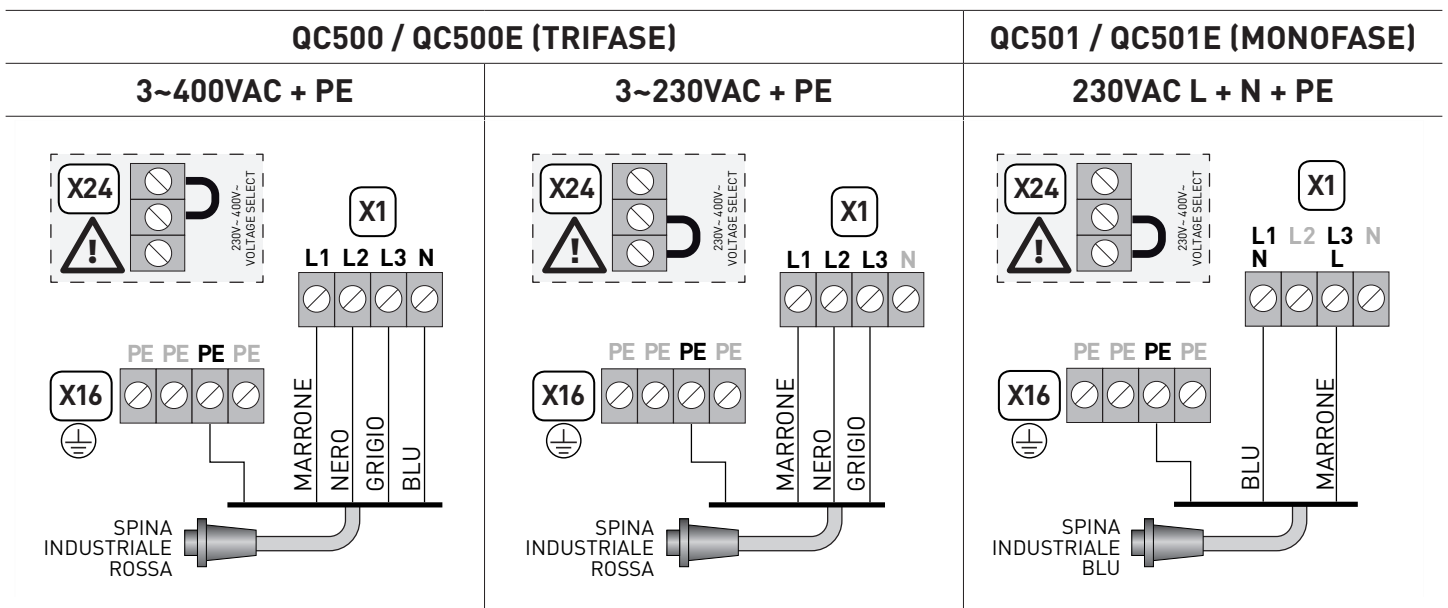
ATTENZIONE! L'impianto deve essere provvisto di un interruttore con apertura dei contatti di almeno 3mm che assicuri la disconnessione omnipolare dell'apparecchiatura.

La centrale può essere alimentata in tre differenti modalità: trifase 400V, trifase 230V e monofase 230V. È possibile alimentare un motore solo se la sua alimentazione corrisponde a quella della centrale (non è quindi possibile ad esempio alimentare un motore trifase 400V se la centrale è predisposta per un'alimentazione monofase o trifase 230V).

ATTENZIONE: alimentare un motore con una modalità di alimentazione diversa da quella per cui è predisposto può portare al danneggiamento del motore e della centrale oltre che costituire un rischio per la sicurezza dell'installatore.

GAPOSA predispone la centrale in base all'ordine cliente nelle due configurazioni trifase 400V o monofase 230V e solo dal punto di vista del cablaggio interno, fornendo anche il cavo di alimentazione con spina del tipo CEE (di colore rosso nel caso trifase e azzurro nel caso monofase).

Qui di seguito sono illustrati gli schemi di collegamento in base all'alimentazione selezionata:



Nel caso fosse necessario scollegare il cavo di alimentazione per poi riconnetterlo o modificare la sequenza nel cablaggio della centrale si DEVONO collegare i conduttori (seguendo gli schemi allegati), ripristinando la configurazione di partenza. **Prestare particolare attenzione a collegare il cavo di terra al connettore X16.**

ATTENZIONE: collegare i conduttori in maniera diversa da quanto illustrato nello schema di collegamento appropriato può portare al danneggiamento del motore e della centrale oltre che costituire un rischio per la sicurezza dell'installatore.

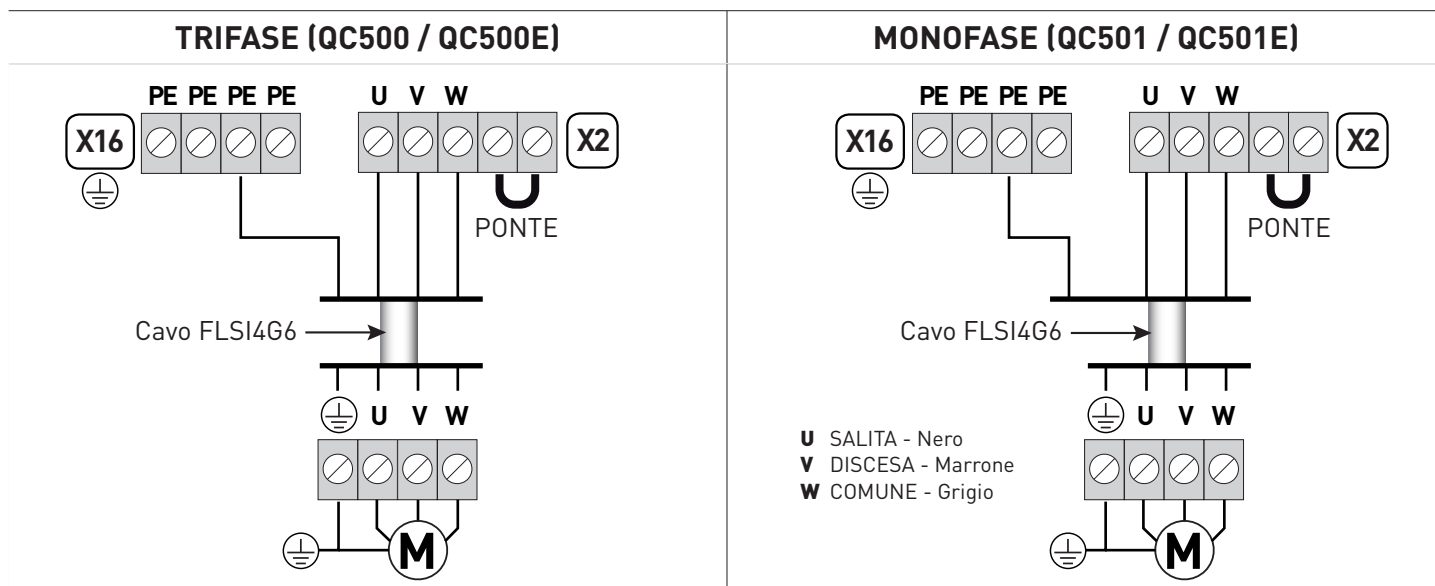
ATTENZIONE! Per la verifica del verso di rotazione del motore alimentato con tensione trifase 400V o trifase 230V:

Fare attenzione al verso di rotazione del motore: premendo il pulsante SALITA (S2) la porta deve aprirsi, mentre premendo il pulsante DISCESA (S3) la porta deve chiudersi. In caso avvenisse il contrario si devono invertire due delle fasi (L1, L2 e L3) sul morsetto di connessione X1.

2.2_ COLLEGAMENTO ALIMENTAZIONE MOTORE

ATTENZIONE! Le operazioni di cablaggio vanno eseguite solo dopo aver disconnesso l'alimentazione principale!
STACCARE L'INTERRUTTORE GENERALE PRIMA DI OGNI ALTRA OPERAZIONE!

Di seguito gli schemi di alimentazione in base alla differenziazione trifase/monofase:

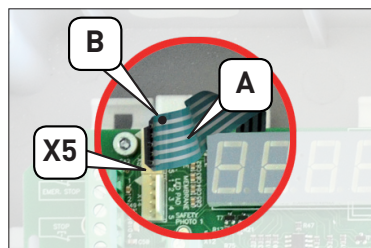


Gaposa dispone di cavi multipolari potenza/segnale di diverse lunghezze con terminali quick plug (serie cavi FLSI4G). Con questa serie di cavi il collegamento è immediato e obbligato. Il connettore di potenza va inserito nella morsettieria X2 della centrale. Si deve infine collegare il conduttore di terra al connettore X16. Qualora non si disponesse di un cavo plug and play utilizzare il connettore a 5 poli in dotazione alla scheda seguendo gli schemi sopra riportati.

Prestare attenzione a rispettare le indicazioni in caso di motore monofase per quanto riguarda il collegamento del polo comune e quindi dei due versi di salita e discesa. Se non correttamente alimentato il motore potrebbe funzionare solo in un verso o non funzionare del tutto.

3_ TASTIERA DI COMANDO

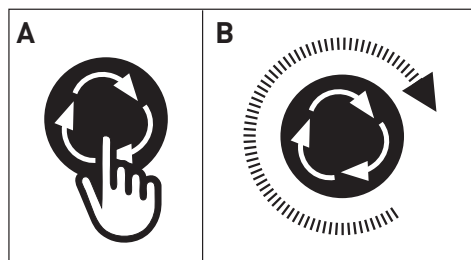
La tastiera presente sul coperchio della centrale è connessa alla scheda attraverso il cavo flat (A) al connettore X5: nel caso si avesse la necessità di scollegare tale flat per poi ricollegarlo fare attenzione al verso di collegamento sul connettore X5 (**punto di riferimento B**).



3.1_ STOP DI EMERGENZA

Sul coperchio delle versioni **F** è presente un pulsante di STOP DI EMERGENZA.

- Premere il pulsante per disattivare istantaneamente tutte le funzionalità della centrale.
- Ruotare pulsante in senso orario per riattivare la centrale.

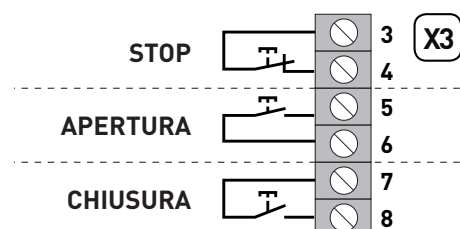


3.2_ PULSANTIERE DI COMANDO AGGIUNTIVE

É possibile collegare delle pulsantiere di comando aggiuntive attraverso le connessioni da 3 a 8 del connettore X3. Per farlo:

- connettere un pulsante normalmente chiuso, eliminando il ponticello predisposto di serie, ai contatti 3 e 4 per il comando STOP;
- connettere un pulsante normalmente aperto ai contatti [5] e [6] per il comando APERTURA (S2);
- connettere un pulsante normalmente aperto ai contatti [7] e [8] per il comando CHIUSURA (S3);

ATTENZIONE AI COLLEGAMENTI! All'ingresso dei pulsanti non deve arrivare alcuna tensione esterna (rete 230 Vac o altri dispositivi esterni) altrimenti la scheda si danneggia in modo irreparabile.



4_ COLLEGAMENTO FINECORSA MECCANICO (QC500 / QC501)

La centrale viene predisposta per il tipo di finecorsa richiesto in fase d'ordine. È necessario quindi verificare che la centrale acquistata sia conforme al finecorsa motore che si desidera collegare. Verificare che l'etichetta sulla scatola riporti la dicitura:

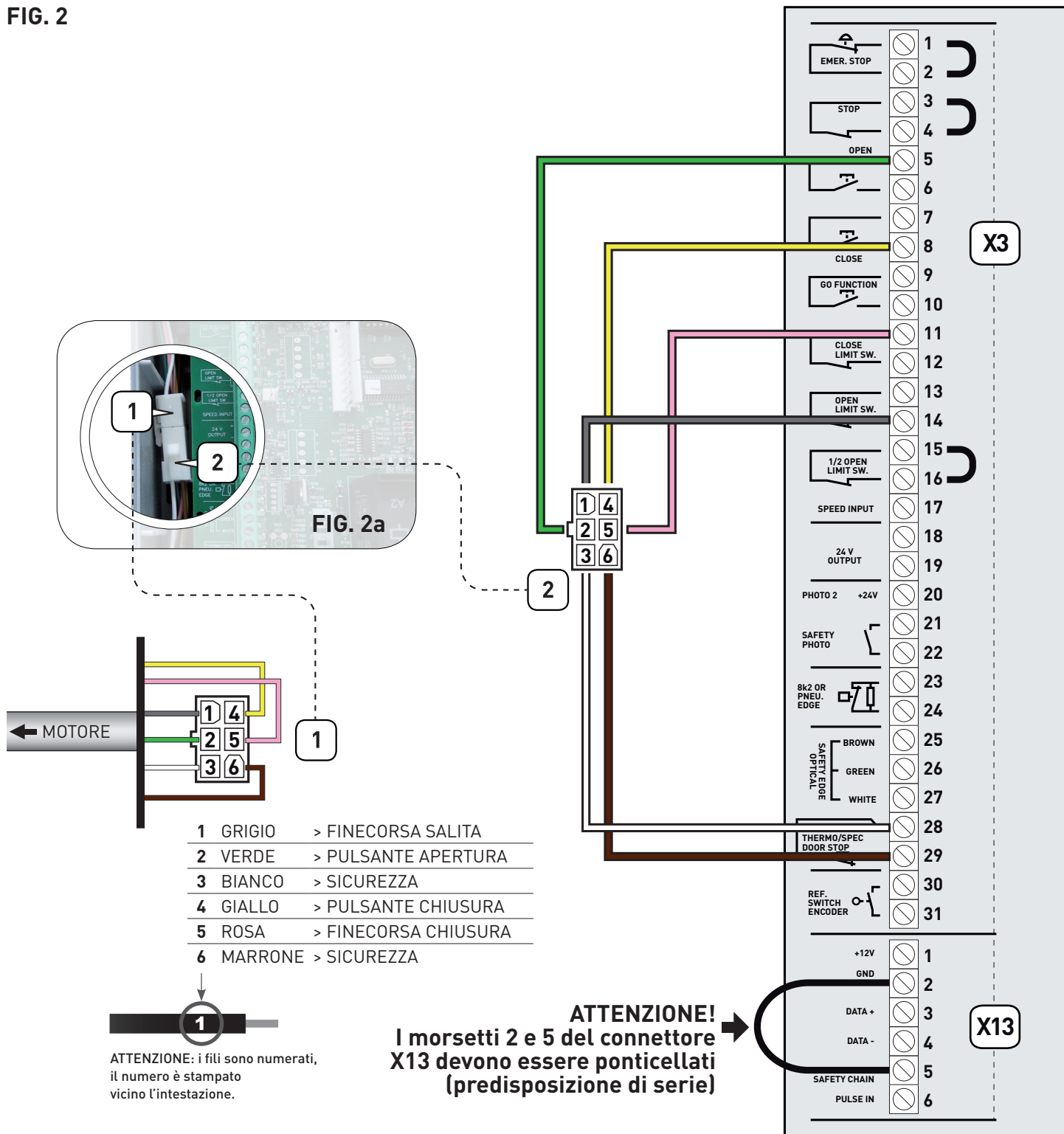
LIMIT SWITCH: MECHANICAL

I conduttori relativi ai segnali del finecorsa meccanico sono collegati secondo lo schema di fig. 2.

ATTENZIONE: collegare una centrale predisposta per il finecorsa meccanico a un motore con finecorsa a encoder impedisce il corretto funzionamento della centrale e del motore. In particolare il motore non riuscirà a trovare le posizioni finecorsa e ciò potrebbe mettere in pericolo la sicurezza di persone e/o cose.

Il connettore di segnale (1) del cavo multipolare dovrà essere collegato al connettore (2) del cavo [art. FLCE31W008] di cui è provvista la centrale (Fig. 2a).

FIG. 2



Nel caso non si usasse un cavo multipolare GAPOSA si deve utilizzare un cavo dotato di connettore AMP 0172168 ad entrambe le estremità e con i fili cablati con la stessa sequenza da ambo i lati per collegare il finecorsa del motore alla centrale.

5_ COLLEGAMENTO FINECORSA ELETTRONICO A ENCODER (QC500E / QC501E)

La centrale viene predisposta per il tipo di finecorsa richiesto in fase d'ordine. È necessario quindi verificare che la centrale acquistata sia conforme al finecorsa motore che si desidera collegare. Verificare che l'etichetta sulla scatola riporti la dicitura:

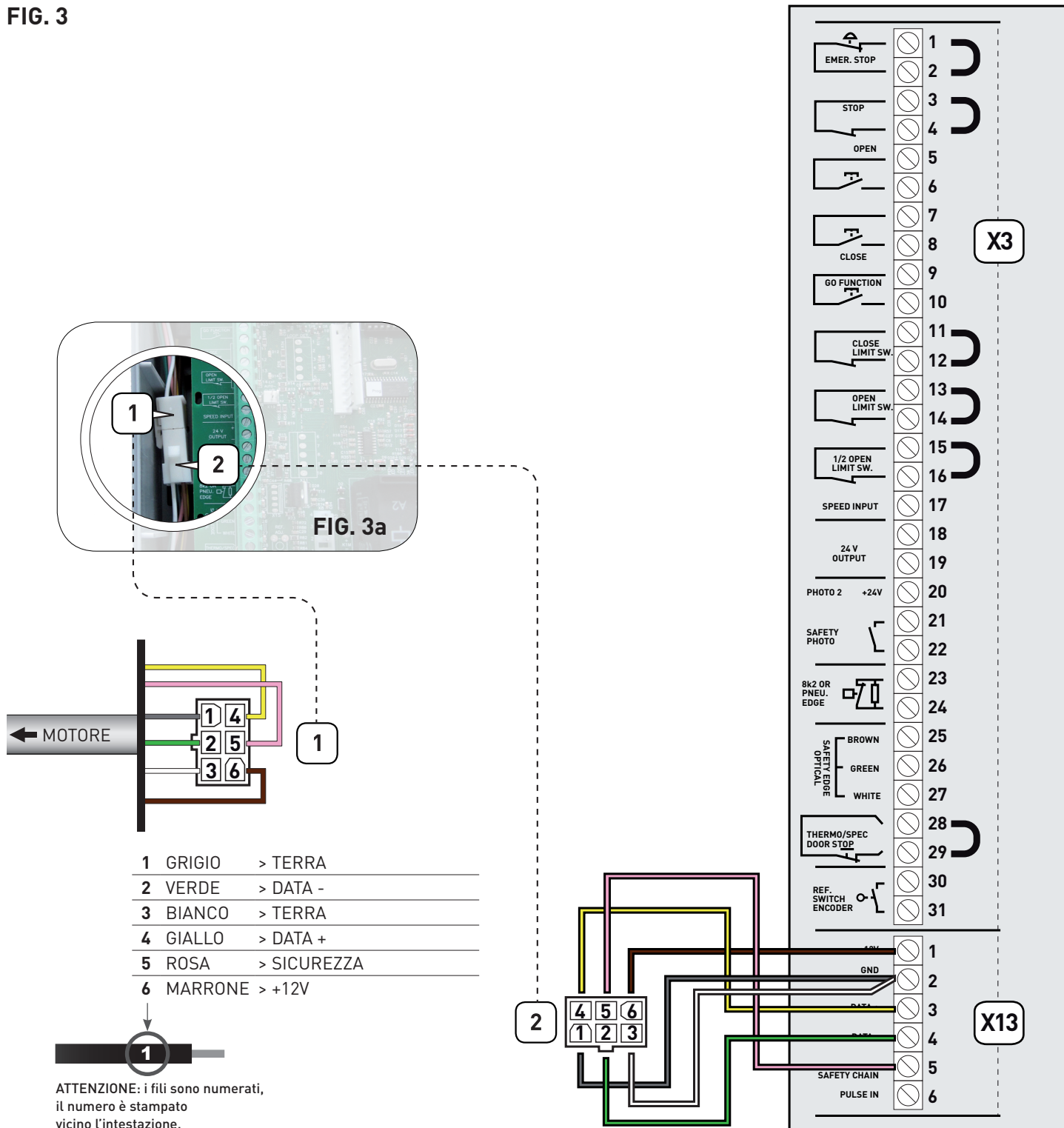
LIMIT SWITCH: ENCODER

I conduttori relativi ai segnali del finecorsa a encoder sono collegati secondo lo schema di fig. 3.

ATTENZIONE: collegare una centrale predisposta per il finecorsa a encoder a un motore con finecorsa meccanico o di un finecorsa a encoder diverso dallo standard GAPOSA impedisce il corretto funzionamento della centrale e del motore. In particolare il motore non riuscirà a trovare le posizioni finecorsa e ciò potrebbe mettere in pericolo la sicurezza di persone e/o cose.

Il connettore di segnale (1) del cavo multipolare dovrà essere collegato al connettore (2) del cavo di cui è provvista la centrale (Fig. 3a).

FIG. 3



6_ PROGRAMMAZIONE DELLA CENTRALE

Le programmazioni vanno eseguite a motore fermo. Eseguire solo le operazioni descritte nelle procedure, **NON** attivare le sicurezze, comandi manuali o comandi radio se non espressamente richiesto dalla procedura stessa.

La centrale viene predisposta per l'uso solo da un punto di vista hardware. La programmazione della centrale stessa e il corretto abbinamento centrale-motore spetta all'installatore.

6.1_ ATTIVAZIONE DELLA MODALITÀ PROGRAMMAZIONE

Per entrare in modalità programmazione della centrale posizionare il DIP1 del selettore (S4) in posizione ON.


Durante la programmazione la centrale funzionerà esclusivamente in modalità uomo-presente.

Per tornare alla normale modalità di funzionamento posizionare il DIP1 del selettore (S4) nella posizione OFF.

6.2_ PROGRAMMAZIONE BASE

La centrale viene fornita con una programmazione base effettuata in fabbrica, che può essere ripristinata in ogni momento con la procedura di reset (vedi paragrafo 7).

Prima di iniziare la procedura di programmazione:

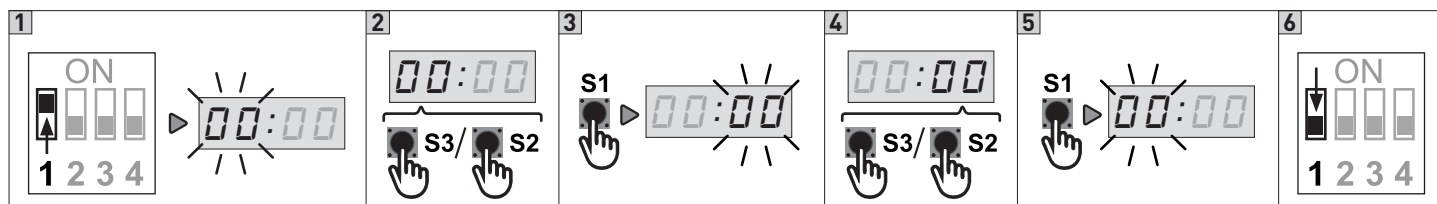
1. Aprire il coperchio della centrale;
2. Verificare che le connessioni siano state tutte effettuate correttamente e che lo STOP di emergenza o altre sicurezze non siano attivate.
In caso contrario il display indica il simbolo di stop attivo  ;
3. Individuare i pulsanti APERTURA (S2) – CHIUSURA (S3) – STOP (S1) e il selettore S4 a 4 switch sulla scheda;
4. Verificare che il led D10 non stia lampeggiando (in caso contrario ricontrollare il punto 2).

6.3_ PROGRAMMAZIONE: PARAMETRI E VALORI



Campo
PARAMETRO

Campo
VALORE



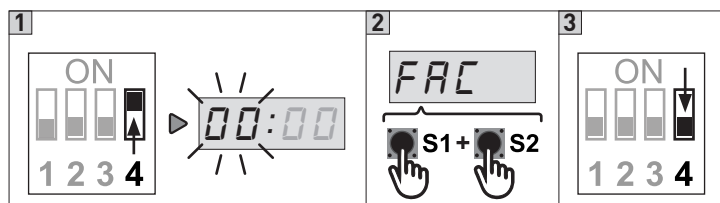
Pulsante STOP (S1): per passare dalla selezione del campo PARAMETRO al campo VALORE.


Pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3): aumentare e diminuire la grandezza del campo PARAMETRO e del campo VALORE

1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Selezionare il PARAMETRO desiderato utilizzando i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3)
3. Confermare il PARAMETRO desiderato premendo STOP (S1). Il campo VALORE inizierà a lampeggiare
4. Selezionare il VALORE desiderato (tra quelli disponibili) utilizzando i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3)
5. Per confermare il VALORE e ritornare al campo PARAMETRO premere il tasto STOP (S1)
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF**

7_ PROCEDURA DI RESET

La procedura di reset permette di ritornare alla programmazione base della centrale annullando tutte le programmazioni effettuate.



1. Spostare il DIP4 del selettore (S4) su ON
2. Entro 2 secondi premere contemporaneamente i pulsanti STOP (S1) e APERTURA (S2)
Il display mostrerà la scritta  lampeggiante e il numero di versione del software della centrale.
3. Riposizionare il DIP4 del selettore (S4) in posizione OFF.

8_ FINECORSA MECCANICO

La centrale è predisposta di fabbrica per l'utilizzo del finecorsa meccanico [1:00].


Nel caso si stia usando un motore con finecorsa meccanico non si deve quindi impostare nessun parametro.



Fare attenzione al verso di rotazione del motore:

1. premendo il pulsante SALITA (S2) la porta deve aprirsi
2. premendo il pulsante DISCESA (S3) la porta deve chiudersi.

In caso contrario procedere come indicato nel paragrafo 2.2.


8.1_ REGOLAZIONE FINECORSA MECCANICO

Verificare che il motore e la centrale siano cablati come illustrato nel paragrafo 4 e che il selettore S4 sia posizionato su OFF. In caso di corretta installazione tutti led saranno spenti e sul display comparirà il simbolo  che indica che il motore è posizionato tra i due finecorsa. Verificare che:

- premendo il tasto salita il motore muova la porta verso l'alto (il display mostra: )
- premendo il tasto discesa la stessa si muova verso il basso (il display mostra: )

8.2_ REGOLAZIONE FINECORSA SUPERIORE

Agire sulla camma finecorsa del motore relativa al finecorsa superiore.

Allo schiacciamento del microinterruttore della posizione salita il display mostrerà il simbolo:  e il led D14 si accenderà.

8.3_ REGOLAZIONE FINECORSA INFERIORE

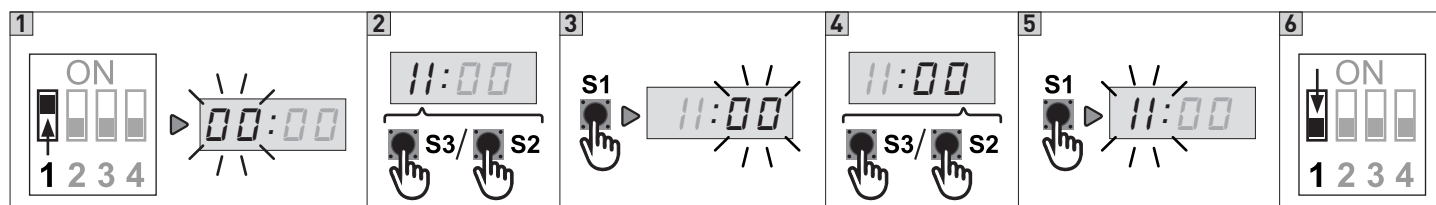
Ripetere analoga operazione regolando il finecorsa inferiore.

Allo schiacciamento del microinterruttore della posizione discesa il display mostrerà il simbolo:  e il led D12 si accenderà.

La porta si muoverà tra le due posizioni definite dai finecorsa secondo la modalità di funzionamento definita dal parametro 01 (vedi paragrafo 10).

Attenzione: la modalità di default della centrale è a uomo presente (PARAMETRO PARAMETRO 01). Durante la fase di regolazione dei finecorsa meccanici è altamente consigliato l'uso di tale modalità. Fare riferimento al paragrafo 10 per le altre modalità di funzionamento.

9_ SCELTA DEL FINECORSA DIGITALE A ENCODER (PARAMETRO 11)



1. Spostare il DIP1 del selettore (S4) su ON
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 11
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Utilizzando i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) variare il valore a seconda del motoriduttore GAPOSA utilizzato:
 - VALORE 00: Finecorsa meccanico
 - VALORE 01: Non in uso
 - VALORE 02: Non in uso
 - VALORE 03: Non in uso
 - VALORE 04: Non in uso
 - **VALORE 05: Finecorsa a encoder - verso orario in salita (considerando la sequenza di connessione delle fasi standard)**
BRD18012 / 25012M
RAPIDO 50180/40130/60130/6090/7045
BHS/BBS 50/70/100/120
 - **VALORE 06: Finecorsa a encoder - verso antiorario in salita (considerando la sequenza di connessione delle fasi standard)**
BRD25012T
SIDONE MIDI LP40014/55012/65012/25060/45035 / SIDONE MAXXI 75015/100010/14008/18006
RAPIDO 9090/12045/120140/18090
5. Premere nuovamente il tasto STOP (S1) per confermare la scelta e tornare al campo PARAMETRO.
6. Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.



ATTENZIONE! AL TERMINE DELLA SELEZIONE DEL FINECORSA A ENCODER È NECESSARIO PROCEDERE CON LA REGOLAZIONE DEI FINECORSA (vedi paragrafo 9.1).

Attenzione: rispettare le prescrizioni di installazione dei motori GAPOSA contenute nelle istruzioni di montaggio. Se ad esempio il motore venisse installato in modo da invertire il corretto senso di rotazione dell'encoder non funzionerebbe correttamente e potrebbe mettere in pericolo cose e/o persone.

GAPOSA declina ogni responsabilità dalle conseguenze di una installazione non effettuata secondo questo criterio.

9.1_ FINECORSA AD ENCODER

Verificare che il motore e la centrale siano cablati come illustrato nel paragrafo 5.

Seguendo le indicazioni riportate al paragrafo 8.1 selezionare al parametro 11 il valore **05** o **06** in base al motoriduttore GAPOSA usato.

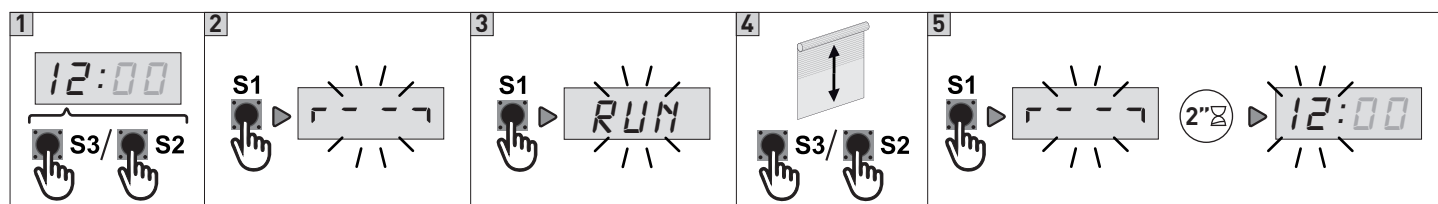
In questo caso il LED D15 lampeggerà 2 volte finché entrambi i finecorsa non saranno stati settati.

Nel caso in cui il LED D15 lampeggi una sola volta è necessario verificare la corretta connessione tra encoder e centrale e che sia stata effettuata la corretta procedura di selezione del finecorsa come illustrato al paragrafo 8.1 compreso lo spegnimento della centrale nel caso di encoder standard GAPOSA.

Note:

- la funzione APERTURA INTERMEDIA non può essere attiva durante la programmazione (parametro 16) - Paragrafo 16;
- la fotocellula addizionale sul telaio della porta non può essere attiva durante la programmazione (parametro 31);
- Quando si cambiano le posizioni dei finecorsa i parametri del tempo di funzionamento (parametro 51) saranno resettati alla configurazione di fabbrica.

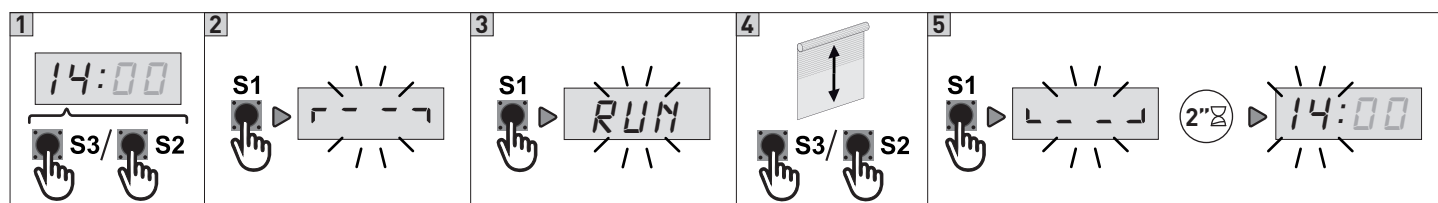
9.2_ REGOLAZIONE DELLA POSIZIONE DI SALITA (PARAMETRO 12)



1. Seguendo la procedura di gestione dei PARAMETRI e VALORI descritta nel punto 5.3, selezionare il PARAMETRO 12
2. Premere STOP (S1). Il display presenta il simbolo lampeggiante
3. Premere ancora il tasto STOP (S1) e la centrale, mostrando la scritta **RUN** è pronta per muovere la porta
4. Usare i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) per raggiungere la posizione finecorsa di salita.
5. Premere il pulsante STOP (S1) per conferma. Il display mostrerà il simbolo per 2 secondi e quindi tornerà a lampeggiare il campo PARAMETRO (mostrando il numero 12).

Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.

9.3_ REGOLAZIONE DELLA POSIZIONE DI DISCESA (PARAMETRO 14)



1. Seguendo la procedura di gestione dei PARAMETRI e VALORI descritta nel punto 5.3, selezionare il PARAMETRO 14
2. Premere STOP (S1). Il display presenta il simbolo lampeggiante
3. Premere ancora il tasto STOP (S1) e la centrale, mostrando la scritta **RUN** è pronta per muovere la porta
4. Usare i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) per raggiungere la posizione finecorsa di discesa.
5. Premere il pulsante STOP (S1) per conferma. Il display mostrerà il simbolo per 2 secondi e quindi tornerà a lampeggiare il campo PARAMETRO (mostrando il numero 14).

Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.

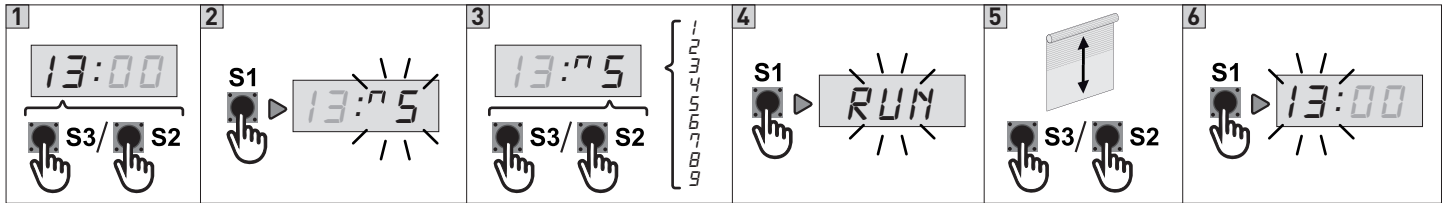
Terminata la fase di programmazione correttamente il led D15 termina di lampeggiare.

Perché la centrale funzioni correttamente devono essere correttamente impostati i finecorsa di discesa e salita almeno una volta: **in caso contrario il LED D15 continuerà ad essere attivo con una sequenza di 2 lampeggi.**

Effettuata una volta la corretta impostazione delle posizioni di salita e discesa è possibile correggere anche solo una delle due posizioni accedendo ai parametri 12 o 14 come illustrato in precedenza.

Se il led D15 appare con una sequenza di 4 lampeggi significa che è stato inserito un verso errato di rotazione dell'encoder nel parametro 11. Cambiare il valore del parametro 11 scegliendo il verso di rotazione opposto secondo quanto riportato nel paragrafo 8.1. Cambiato il valore ripartire dall'inizio con la procedura di regolazione dei finecorsa.

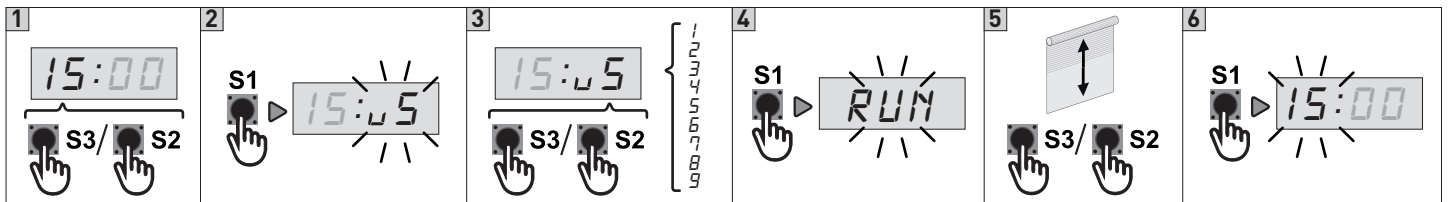
9.4_ REGOLAZIONE FINE DELLA POSIZIONE DI SALITA (PARAMETRO 13)



1. Seguendo la procedura di gestione dei PARAMETRI e VALORI descritta nel punto 6.3, selezionare il PARAMETRO 13
2. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1). Nel campo VALORE lampeggerà il simbolo
3. Utilizzando i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) variare il valore:
 - VALORE da 4 a 1 per diminuire progressivamente la posizione di salita
 - VALORE da 6 a 9 per aumentare progressivamente la posizione di salita.L'intervallo di regolazione è al massimo $\pm 0,8\%$ della corsa della porta.
Se non si è modificato il VALORE è possibile tornare al campo PARAMETRO premendo il tasto STOP (S1).
4. Una volta modificato il VALORE premere il pulsante STOP (S1) per confermare: il display mostrerà la scritta
5. È possibile testare la nuova posizione della porta in salita muovendola attraverso i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3).
6. Premere nuovamente il tasto STOP (S1) per confermare la scelta e tornare al campo PARAMETRO.

Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.

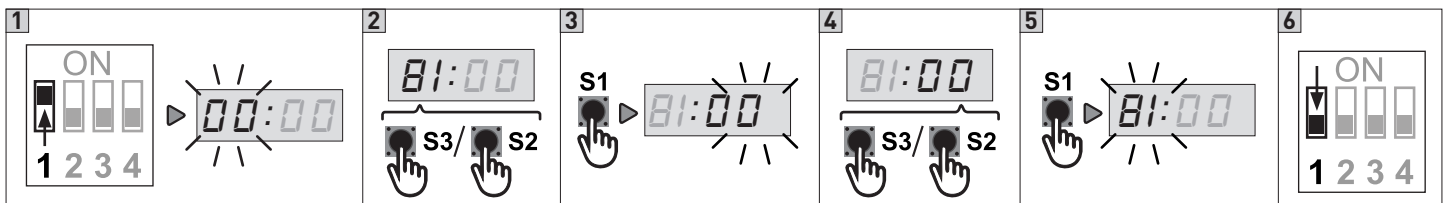
9.5_ REGOLAZIONE FINE DELLA POSIZIONE DI DISCESA (PARAMETRO 15)



1. Seguendo la procedura di gestione dei PARAMETRI e VALORI descritta nel punto 5.3, selezionare il PARAMETRO 15
2. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1). Nel campo VALORE lampeggerà il simbolo
3. Utilizzando i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) variare il valore:
 - da 4 a 1 per diminuire progressivamente la posizione di discesa
 - da 6 a 9 per aumentare progressivamente la posizione di discesa.L'intervallo di regolazione è al massimo $\pm 0,8\%$ della corsa della porta.
Se non si è modificato il VALORE è possibile tornare al campo PARAMETRO premendo il tasto STOP (S1).
4. Una volta modificato il VALORE premere il pulsante STOP (S1) per confermare: il display mostrerà la scritta
5. È possibile testare la nuova posizione della porta in salita muovendola attraverso i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3).
6. Premere nuovamente il tasto STOP (S1) per confermare la scelta e tornare al campo PARAMETRO.

Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.

9.6_ RITARDO PRIMA DELL'ALLARME PERDITA POSIZIONE ENCODER (PARAMETRO 81)



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 81
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - VALORE 00: 1 sec.
 - VALORE 01: 2 sec.
 - VALORE 02: 4 sec.
 - VALORE 03: Dopo il funzionamento senza modifica della posizione dell'encoder, la porta si arresta e il codice di errore viene automaticamente resettato. ATTENZIONE! Selezionando il valore 03 non avviene nessun monitoraggio dei limiti
5. Premere STOP (S1) per confermare e tornare al campo PARAMETRO.
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

10_ MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO (PARAMETRO 01)

La centrale viene predisposta di fabbrica con la modalità di funzionamento uomo presente PARAMETRO 01, VALORE 01.
È possibile comunque definire diverse modalità di funzionamento agendo sul valore del PARAMETRO 01:

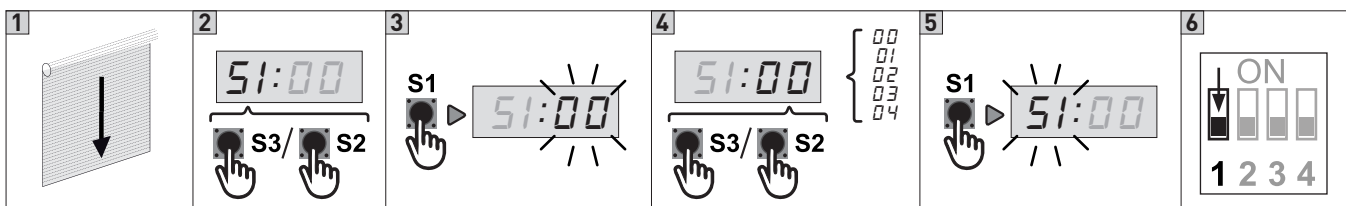
01:01	uomo presente in apertura; uomo presente in chiusura (mettere un ponticello tra i terminali 23 e 24 nel terminale X3 se non è presente una costa mobile)
01:02	impulsivo in apertura; uomo presente in chiusura (mettere un ponticello tra i terminali 23 e 24 nel terminale X3 se non è presente una costa mobile);
01:03	impulsivo in apertura; impulsivo in chiusura (NECESSARIO CON MODULO RADIO QCMR500 - OPZIONALE);
01:04	Non in uso

Attenzione: è altamente consigliato di attivare la modalità impulsiva solo dopo aver terminato la programmazione della centrale. In particolare durante le fasi di regolazione dei finecorsa meccanici utilizzare la modalità uomo presente.

Durante la regolazione dei finecorsa a encoder la centrale permetterà solo il funzionamento in modalità uomo presente.

11_ PROGRAMMAZIONE DEL TEMPO DI LAVORO (PARAMETRO 51)

Il PARAMETRO 51 determina il controllo del tempo di lavoro della porta. **ATTENZIONE! Il parametro preimpostato è lo 51:02 ossia un tempo di lavoro di 40 secondi.** Per disattivare o modificare il tempo di lavoro seguire la seguente procedura:

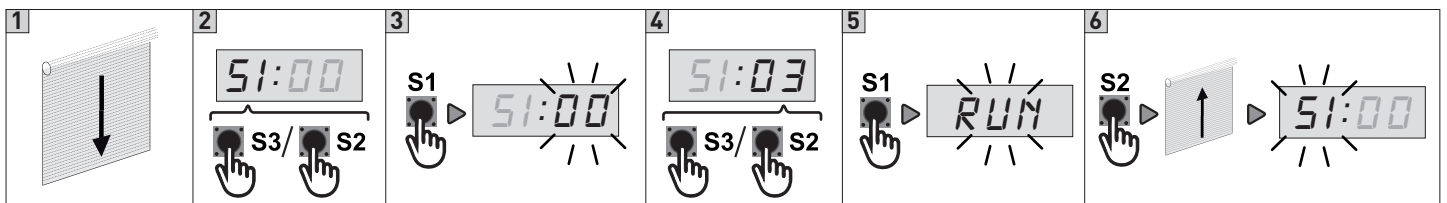


1. Portare la porta in posizione di finecorsa di discesa.
2. Seguendo la procedura di gestione dei PARAMETRI e VALORI descritta nel punto 5.3, selezionare il parametro 51
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1). Il campo VALORE lampeggerà.
4. Utilizzando i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) variare il valore:
 - Valore 00: Funzione non attiva
 - Valore 01: Tempo di lavoro 20 sec
 - Valore 02: Tempo di lavoro 40 sec (default)
 - **Valore 03: Attiva la funzione di autoapprendimento per determinare il tempo di lavoro (v. paragrafo 11.1)**
Attenzione: per usare questa funzione i finecorsa devono essere stati regolati in precedenza.
 - Valore 04: Tempo di lavoro 60 sec
5. Premere STOP (S1) per confermare e tornare al campo PARAMETRO.
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

Selezionando un tempo di lavoro la centrale verifica se il tempo di movimento della porta eccede il valore prestabilito: se ciò avviene la porta si ferma e il display mostra il codice di errore **E:03**.

11.1_ AUTO-APPRENDIMENTO DEL TEMPO DI LAVORO

Attenzione: per usare questa funzione i finecorsa devono essere stati regolati in precedenza.



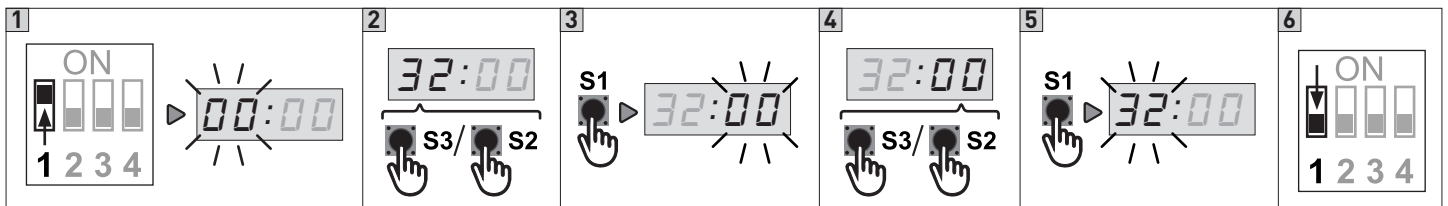
1. Portare la porta in posizione di finecorsa di discesa.
2. Seguendo la procedura di gestione dei PARAMETRI e VALORI descritta nel punto 5.3, selezionare il PARAMETRO 51
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1). Il campo VALORE lampeggerà.
4. Utilizzando i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il valore 03
5. Premere il tasto STOP (S1) per confermare. La centrale, mostrando la scritta **RUN** è pronta per muovere la porta
6. Utilizzando il pulsante SALITA (S2) portare la porta dalla posizione di chiusura a quella di apertura senza interruzioni.
Al raggiungimento del finecorsa salita la porta si arresta, la scritta **RUN** smette di lampeggiare e il display tornerà automaticamente al campo PARAMETRO.

Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.

12_ CHIUSURA AUTOMATICA (PARAMETRO 32)

Il parametro 32 permette di selezionare la chiusura automatica della porta dopo un tempo prestabilito.

Attenzione: il parametro 32 è visibile e selezionabile esclusivamente se nel parametro 01 è stata selezionata la modalità di funzionamento impulsiva

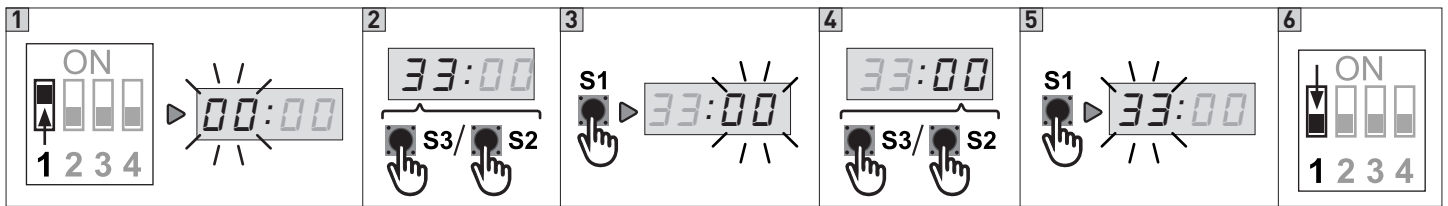


1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 32
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - Valore 00: chiusura automatica inibita;
 - Un valore maggiore di 0 (da 1 a 990) indica il numero di secondi di attesa prima dell'attivazione della chiusura automatica:
 - NOTA:** Da 0 a 99 il cambiamento avviene di secondo in secondo agendo sui tasti SALITA (S2) e DISCESA (S3).
Oltre 99 il cambiamento avviene di 10 in 10 secondi e il valore lampeggerà velocemente (ad esempio il VALORE 18 corrisponderà a 180 secondi, 19 a 190 secondi, ...)
 - NOTA:** Tenere premuto il tasto OPEN consente un incremento veloce del valore
5. Premere STOP (S1) per confermare
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

Attenzione: la funzione interlock impedisce la chiusura automatica quando viene attivata. Per dettagli vedere il paragrafo 15.

13_ FUNZIONE "CAR WASH" (PARAMETRO 33)

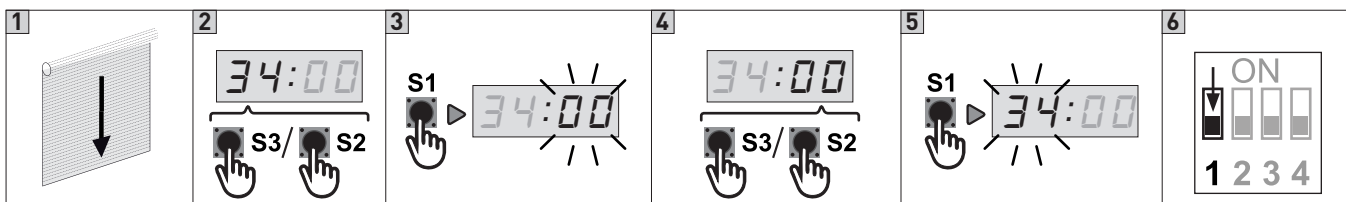
Il conto alla rovescia del tempo di chiusura automatica inizia solo se la fotocellula è stata attivata per un tempo superiore al "tempo attivo della fotocellula". La porta deve essere completamente chiusa prima dell'inizio di un nuovo ciclo.



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 33
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - VALORE 00: funzione non attiva
 - VALORE 01: Tempo di attivazione della foto in 0,1 sec. (es. 15 = 1,5 sec.). Regolabile da 1 a 30 unità - da 0,1 sec. a 3,0 sec.
5. Premere STOP (S1) per confermare e tornare al campo PARAMETRO.
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

14_ CHIUSURA FORZATA (PARAMETRO 34)

Solo se nel parametro 33 è selezionata la funzione "car wash"



1. Portare la porta in posizione di finecorsa di discesa.
2. Seguendo la procedura di gestione dei PARAMETRI e VALORI descritta nel punto 5.3, selezionare il parametro 34
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1). Il campo VALORE lampeggerà.
Utilizzando i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) variare il valore:
 - Valore 00: Funzione non attiva
 - Valore 01: Chiusura forzata dopo 2 min (anche se la fotocellula non è stata attivata)
 - Valore 02: Chiusura forzata dopo 5 min (anche se la fotocellula non è stata attivata)

- Valore 03: Chiusura forzata dopo 10 min (anche se la fotocellula non è stata attivata)
 - Valore 04: Chiusura forzata dopo 20 min (anche se la fotocellula non è stata attivata)
4. Premere STOP (S1) per confermare e tornare al campo PARAMETRO.
 5. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

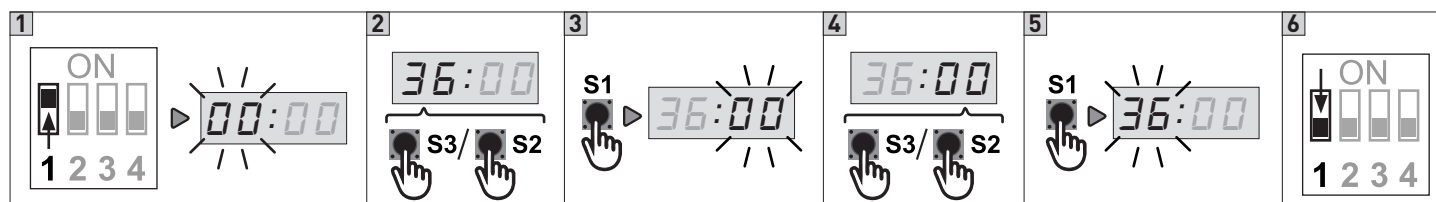
15_ FUNZIONE INTERLOCK (PARAMETRO 36)

La funzione Interlock interrompe la chiusura automatica, se attivata, per prevenire una chiusura della porta. Il display che illustrava il conto alla rovescia mostrerà il valore del tempo di attesa prestabilito impostato. Per attivare la funzione Interlock, con la porta in posizione di finecorsa salita, tenere premuto il tasto STOP o lo stop di emergenza per più di 5 secondi.

Per interrompere l'interlock premere il tasto DISCESA (S3) o la chiusura della funzione GO. Nel caso si desiderasse disattivare la funzione interlock scegliere il valore 00 nel parametro 36.

Attenzione! il parametro 36 è visibile e selezionabile solo se la chiusura automatica è stata selezionata nel parametro 32.

Per abilitare la funzione Interlock:



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 36
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - Valore 00: Funzione interlock disattiva;
 - Valore 01: Funzione interlock attiva;
5. Premere STOP (S1) per confermare e tornare al campo PARAMETRO.
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

16_ APERTURA INTERMEDIA (PARAMETRO 16)

È possibile determinare una posizione intermedia di apertura della porta nel verso di salita attraverso il PARAMETRO 16.

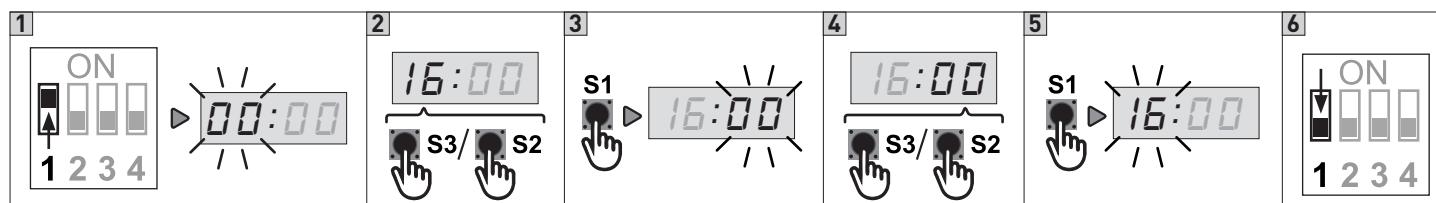
Il valore predisposto di fabbrica è 00 che esclude questa funzione.

L'uso si differenzia in base al tipo di finecorsa usato: meccanico o a encoder.

16.1_ APERTURA INTERMEDIA CON FINECORSIA MECCANICI

Con i finecorsa meccanici la posizione viene determinata da un microinterruttore ausiliario nel gruppo finecorsa del motore (una delle due camme di colore giallo) che deve essere collegato ai terminali 15 e 16 del connettore X3.

In questo caso il PARAMETRO 16 deve avere VALORE 01.



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 16
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - VALORE 00: Posizione intermedia disattivata
 - VALORE 01: Posizione determinata da microinterruttore aggiuntivo
5. Premere STOP (S1) per confermare e tornare al campo PARAMETRO.
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

16.2_ POSIZIONE INTERMEDIA CON FINECORSO DIGITALE A ENCODER

Con il finecorsa a encoder il funzionamento può avvenire attraverso l'uso di un selettore o di un pulsante.

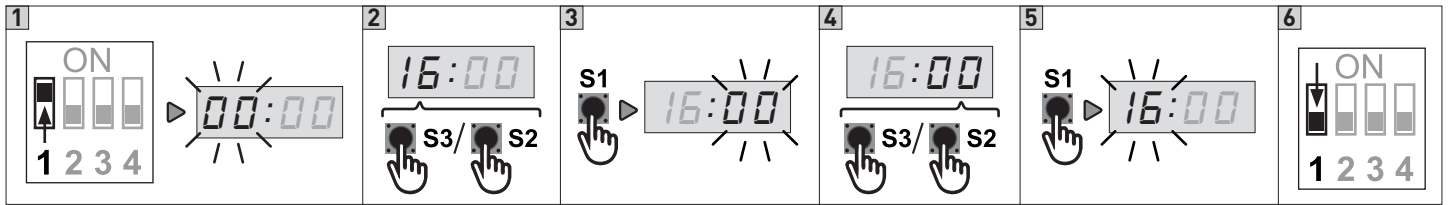
Per poter utilizzare questa funzione il PARAMETRO 16 deve avere un valore maggiore di 00.

Nel caso si utilizzi un selettore questo deve essere connesso ai terminali 15 e 16 del connettore X3.

Se il selettore apre il contatto viene esclusa l'uso della fermata in posizione intermedia.

Se il selettore chiude il contatto, premendo il tasto di salita, la porta si arresta alla posizione intermedia.

La posizione intermedia può essere determinata impostando il valore del PARAMETRO 16 con valori da 02 a 07 con un cambiamento progressivo della posizione intermedia da 50% al 75% della corsa.



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 16
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - VALORE 02: Posizione intermedia a 50% della corsa
 - VALORE 03: Posizione intermedia a 55% della corsa
 - VALORE 04: Posizione intermedia a 60% della corsa
 - VALORE 05: Posizione intermedia a 65% della corsa
 - VALORE 06: Posizione intermedia a 70% della corsa
 - VALORE 07: Posizione intermedia a 75% della corsa
5. Premere STOP (S1) per confermare
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

Nel caso si utilizzi un pulsante aggiuntivo questo deve essere connesso ai terminali 15 e 16 del connettore X3.

In questo caso il tasto salita permette l'apertura della porta fino alla posizione di finecorsa salita.

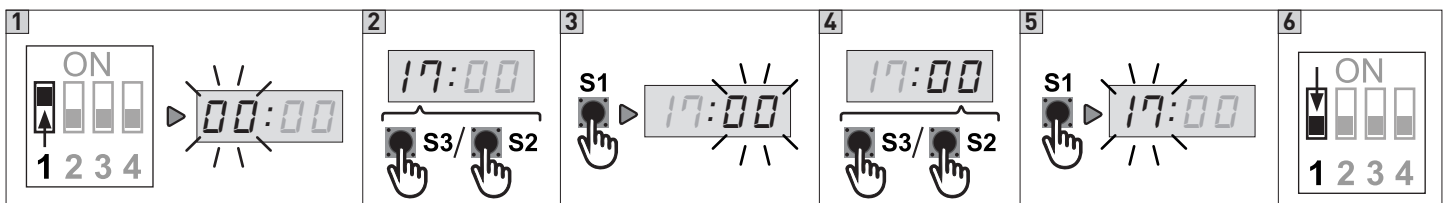
Mentre per muovere la porta alla posizione intermedia occorre premere il pulsante aggiuntivo.

La posizione intermedia può essere determinata impostando il PARAMETRO 16 con valori da 08 a 13 con un cambiamento progressivo della posizione intermedia da 50% al 75% della corsa:

- VALORE 08: Posizione intermedia a 50% della corsa
- VALORE 09: Posizione intermedia a 55% della corsa
- VALORE 10: Posizione intermedia a 60% della corsa
- VALORE 11: Posizione intermedia a 65% della corsa
- VALORE 12: Posizione intermedia a 70% della corsa
- VALORE 13: Posizione intermedia a 75% della corsa

16.3_ CHIUSURA AUTOMATICA DA POSIZIONE INTERMEDIA (PARAMETRO 17)

É possibile impostare la chiusura automatica anche dalla posizione intermedia settando il PARAMETRO 17.



Abilitare la funzione chiusura automatica (paragrafo 12)

1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 17
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - VALORE 00: Chiusura automatica da posizione intermedia non attivata
 - VALORE 01: Chiusura automatica da posizione intermedia attivata
5. Premere STOP (S1) per confermare e tornare al campo PARAMETRO.
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

17_ DISPOSITIVI DI SICUREZZA

17.1_ FOTOCELLULE (PARAMETRO 31)

ALIMENTAZIONE TRASMITTENTI E RICEVENTI (Riferirsi al manuale delle fotocellule utilizzate)

L'alimentazione per le fotocellule va prelevata all'uscita 24 V della centrale appositamente predisposta:

- terminale 20 del connettore X3 per l'alimentazione
- terminale 19 del connettore X3 per la massa.

Attenzione: sia il trasmettitore, sia il ricevitore devono essere alimentati attraverso gli stessi terminali.

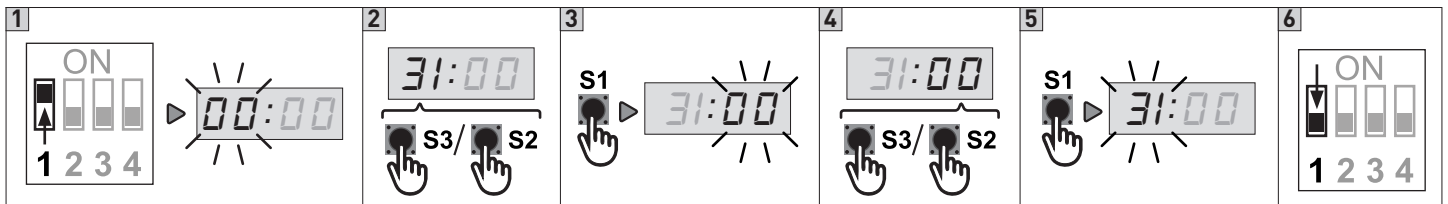
Attenzione: non collegare l'alimentazione al terminale 18 di alimentazione 24V anziché al terminale 20 del connettore X3 dedicato alle fotocellule, altrimenti il ciclo di test delle fotocellule che si effettua dopo uno stop fallirà, mostrando sul display il codice di errore **E:05 e impedendo il funzionamento della centrale.**

Nel caso di un collegamento errato, ripristinare i collegamenti corretti e premere stop per avviare un nuovo ciclo di test.

Per quanto riguarda i segnali, i conduttori del contatto normalmente chiuso del ricevitore devono essere collegati ai terminali 21 e 22 del connettore X3.

Attraverso il parametro 31 è possibile comunicare alla centrale il tipo di collegamento che si desidera effettuare, in modo da attivare le relative funzioni di test.

Il test delle fotocellule permette alla centrale di verificare, prima di ogni manovra, che non ci siano corto circuiti o malfunzionamenti tali da compromettere la sicurezza del sistema. Il test permette quindi di garantire la sicurezza anche in caso di guasto singolo come richiesto dalle normative EN13241-1 e EN-12453.



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 31
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - VALORE 00: Nessuna fotocellula connessa
 - VALORE 01: connessione fotocellula 1 su connettore X12
 - VALORE 02: connessione fotocellula 2 su connettore X3
 - VALORE 03: connessione fotocellula 1 e 2
5. Premere STOP (S1) per confermare
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

17.1.1_ FOTOCELLULE SUPPLEMENTARI MONTATE NEL TELAIO DELLA PORTA (SOLO CON FINECORS A ENCODER).

Dopo aver selezionato il valore corretto del parametro, la modalità di funzionamento è disponibile premendo STOP. La posizione della foto viene appresa passando dalla posizione di chiusura a quella di apertura. La porta si arresta quando la fotocellula non sarà più bloccata e la centralina tornerà automaticamente al numero di parametro.

Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):

- VALORE 04: Fotocellula 1 collegata e montata nel telaio della porta
- VALORE 05: Fotocellula 2 collegata e montata nel telaio della porta
- VALORE 06: Fotocellule 1 e 2 collegate e fotocellula 1 montata nel telaio della porta
- VALORE 07: Fotocellule 1 e 2 collegate e fotocellula 2 montata nel telaio della porta

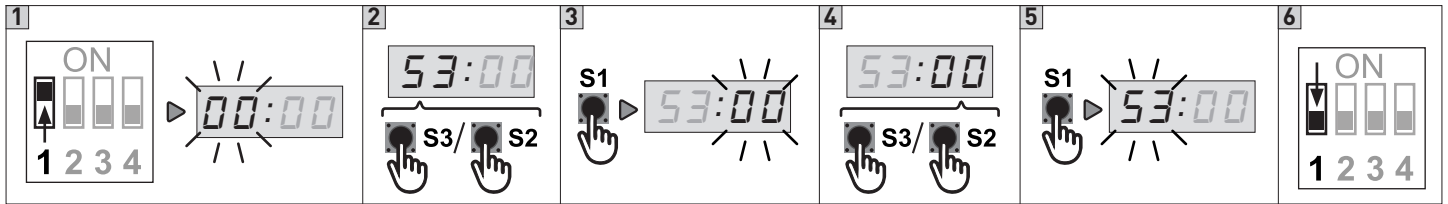
Installare ulteriori fotocellule di sicurezza nel binario della porta per proteggere le fotocellule dal sole e dagli urti.

Dopo l'installazione, le fotocellule si disattivano automaticamente quando la porta supera il fascio di luce.

Evitare di montare il ricevitore delle fotocellule sul lato della porta dove il sole batte direttamente sul sensore quando il sole è basso!

17.1.2_ TEMPO DI INVERSIONE FOTOCELLULE (PARAMETRO 53)

Attenzione: per usare questa funzione i fincorsa devono essere stati regolati in precedenza.



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1). Il campo VALORE 53 lampeggerà.
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
- VALORE ...: Tempo di inversione della foto in 1/100 di secondo. 0,05 - 0,99 sec. (Esempio: 30 = 0,30 sec.)
5. Premere STOP (S1) per confermare
6. Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.

17.2_ COSTA MOBILE (PARAMETRO 21)

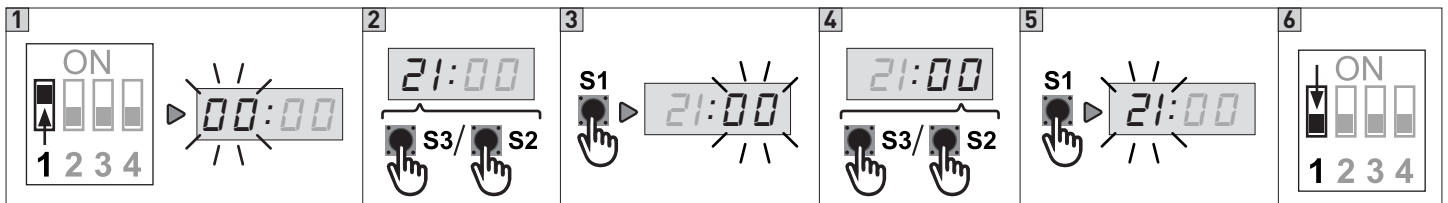
Collegamento della costa mobile: in caso di costa mobile del tipo resistivo 8k2 ohm o del tipo pneumatico collegare ai terminali 23 e 24 del connettore X3 i conduttori della costa stessa;

In caso di costa mobile di tipo optoelettrico collegare ai terminali 25, 26 e 27 del connettore X3 i conduttori della costa rispettando l'ordine dei colori.

Attenzione:

- nel caso si scelga la costa mobile di tipo ottico (VALORE 03) i terminali 23 e 24 NON devono essere collegati da un ponticello.
- nel caso NON si voglia utilizzare una costa mobile selezionare il VALORE 01 e collegare i terminali 23 e 24 con un ponticello. I terminali 25, 26 e 27 del connettore X3 non devono essere collegati.
- la costa mobile DEVE ESSERE COLLEGATA prima della selezione del PARAMETRO 21, MA NON DEVE ESSERE ATTIVATA. Se ciò accade la centrale restituisce un segnale di errore mostrando sul display il codice **ERR**. Lo stesso accade se si sceglie un parametro non corrispondente ai terminali collegati.

Attraverso il PARAMETRO 21 è possibile determinare il tipo di costa mobile utilizzato sulla porta.



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 21
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
- VALORE 01: PNE/DW tipo pneumatico
- VALORE 02: Costa con contatto resistivo 8k2 ohm
- VALORE 03: Costa optoelettrica
- VALORE 04: Special LP/DW tipo pneumatico
- VALORE 05: Bordo wireless con funzione di test su X20
- VALORE 06: Barriera fotoelettrica con uscita OSE
5. Premere STOP (S1) per confermare
6. Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.

Note:

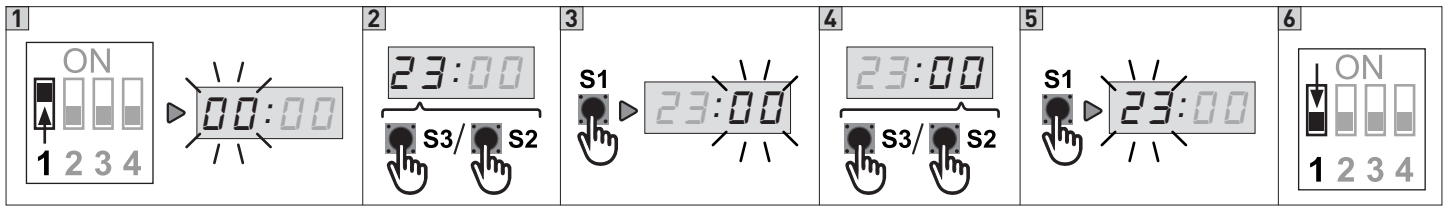
- la costa mobile effettiva deve essere collegata ma non attivata prima di questa impostazione. Se il controllore ha osservato una selezione errata del bordo, il display visualizza **ERR**.
- Quando è stato scelto il valore 03 o 06, non deve essere collegato nulla ai morsetti 23-24 di X3.

17.3_ COSTA MOBILE DI SICUREZZA SECONDARIA (PARAMETRO 23)

Collegamento della costa mobile di sicurezza secondaria: in caso di costa mobile del tipo resistivo 8k2 ohm o del tipo pneumatico collegare ai terminali 3 e 4 del connettore X20 i conduttori della costa stessa;

Attenzione: la costa mobile deve essere collegata prima della selezione del PARAMETRO 23, ma non deve essere attivata. Se ciò accade la centrale restituisce un segnale di errore mostrando sul display il codice **ERR. Lo stesso accade se si sceglie un parametro non corrispondente ai terminali collegati.**

Attraverso il PARAMETRO 23 è possibile determinare il tipo di costa mobile secondaria utilizzato sulla porta.



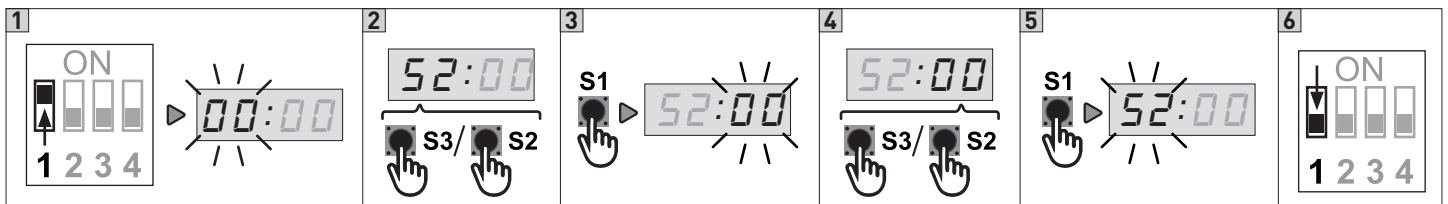
1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 23
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - VALORE 00: nessuna costa mobile di sicurezza secondaria collegata
 - VALORE 01: la costa mobile di sicurezza secondaria lavora in parallelo alla costa primaria*/**
 - VALORE 02: la costa mobile di sicurezza secondaria si attiva in apertura fermando la porta*
 - VALORE 03: la costa mobile di sicurezza secondaria ferma il movimento della porta in apertura invertendo il senso di movimento in apertura*
5. Premere STOP (S1) per confermare
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

* Una costa mobile secondaria deve può essere del tipo PNE/aria o 8k2 e comunque dello stesso tipo della costa mobile primaria.

Se è stato impostato il parametro 88:03 (chiusura elettrica) non è possibile collegare una costa mobile di sicurezza secondaria.

** Per la funzione di anticesoiaimento collegare una fotocellula invece della costa mobile.

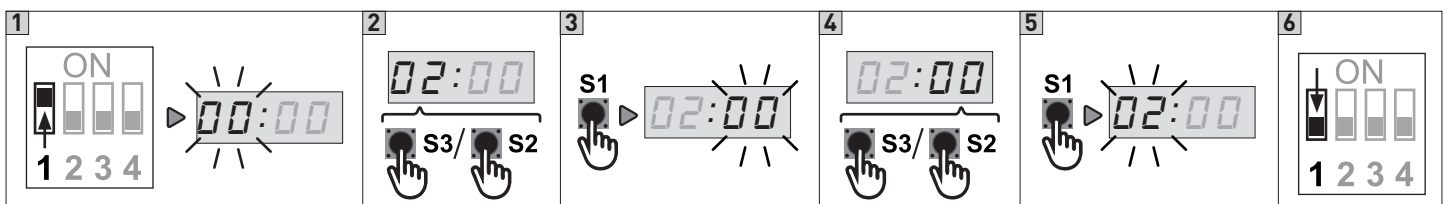
17.3.1_ TEMPO DI INVERSIONE COSTA MOBILE (PARAMETRO 52)



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 52
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - VALORE 00: the reverse time is set to minimum 0.004 sec.
 - VALORE > 00: Tempo di inversione della costa mobile in 1/100 di secondo. 0,00 - 0,99 sec. (Esempio: 01 = 0,01 sec.)
5. Premere STOP (S1) per confermare
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

18_ REAZIONE ALL'ERRORE DELLA FOTOCELLULA O DELLA COSTA MOBILE (PARAMETRO 02)

Attraverso il PARAMETRO 02 è possibile determinare il comportamento della serranda in conseguenza di un'errore della fotocellula o della costa mobile.



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 02
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):

- VALORE 00: La porta non può chiudersi in modalità uomo-presente.

NOTA. Con un codice speciale è possibile chiudere la porta una volta il modalità uomo-presente: tenere premuto STOP (S1) mentre si preme, in sequenza, 222111 (dove 2 corrisponde al pulsante DISCESA (S3) e 1 al pulsante SALITA (S2))

- VALORE 01: la funzione uomo-presente è abilitata.

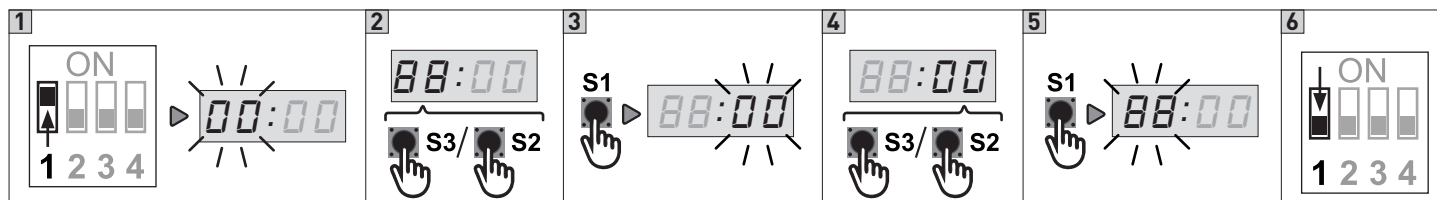
ATTENZIONE: NON UTILIZZARE IL VALORE 01 QUANDO È INSTALLATO UN DISPOSITIVO CON SEGNALE DI CHIUSURA COSTANTE. L'USO DEL VALORE 01 È A RISCHIO E PERICOLO DEL CLIENTE

5. Premere STOP (S1) per confermare

6. Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.

19_ AUX (relè K3 - Max 230Vac/5A) (PARAMETRO 88)

Attraverso il PARAMETRO 88 è possibile determinare il comportamento del relè K3.



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 88
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):

- VALORE 00: Relè attivo quando la porta è in movimento

- VALORE 01: Relè attivo quando la porta è posizione di finecorsa discesa

- VALORE 02: Relè attivo quando la porta è in posizione di finecorsa salita

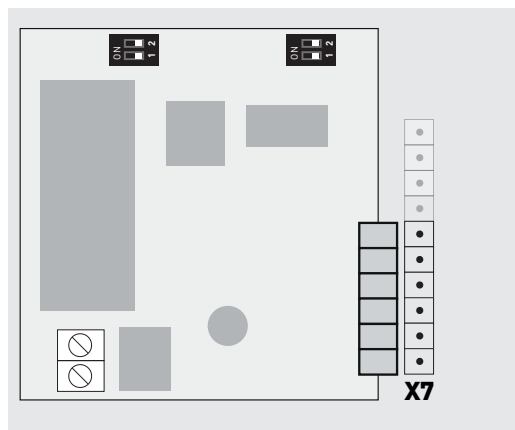
- VALORE 03: Relè usato per chiusura elettrica.

5. Premere STOP (S1) per confermare

6. Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.

20_ MODULO RADIO AGGIUNTIVO QCMR500 (OPZIONALE) - "GO FUNCTION" (PARAMETRO 35)

ATTENZIONE: La QCMR500 in abbinamento alla QC500 inibisce l'utilizzo della seconda fotocellula sulla morsettiera X12 ingresso PHOT01



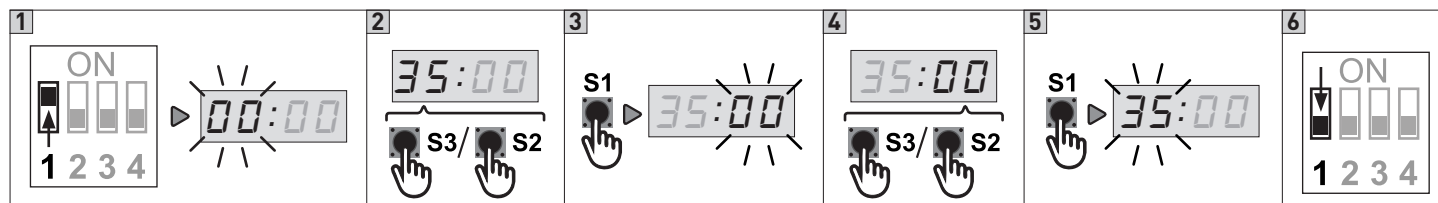
La centrale può essere comandata via radio attraverso il trasmettitore QCTE, permettendo la memorizzazione di 1997 codici radio. Il telecomando QCTE dovrà essere abbinato al modulo ricevente radio QCMR500 collegato allo slot X7 (v. pag. 5).

Per il collegamento del modulo alla centralina e per l'abbinamento del modulo con il trasmettitore vedere le istruzioni allegate al modulo QCMR500.

NOTA: Settare la modalità di funzionamento: 01:03 impulsivo in apertura; impulsivo in chiusura;



Una volta inserito il modulo QCMR500 si può programmare il funzionamento tramite il PARAMETRO 35 (il parametro 35 è visibile SOLO se la fotocellula è attiva tramite il parametro 31):



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare

2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 35

3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)

4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):

- VALORE 00: **LOGICA DI FUNZIONAMENTO "CONDOMINIALE"**

Il segnale del telecomando ordina sempre l'apertura tranne il caso in cui la porta è tutta aperta, in questo caso ordina la chiusura.

- VALORE 01: **LOGICA DI FUNZIONAMENTO "CONDOMINIALE"+STOP**

Il segnale ferma il movimento della porta **SOLO** in apertura.

- VALORE 02: **LOGICA DI FUNZIONAMENTO "SOLO APERTURA"**

il segnale del telecomando attiva **SOLO** l'apertura della porta. Se la porta è in chiusura il segnale inverte il movimento fino alla posizione di finecorsa salita.

- VALORE 03: **LOGICA DI FUNZIONAMENTO PASSO-PASSO**

Il segnale del telecomando, ad ogni attivazione, esegue i comandi APRI > STOP > CHIUDI > STOP in sequenza.

NOTA: Se è stato programmata la CHIUSURA AUTOMATICA, durante la pausa, il segnale del telecomando allunga la pausa azzerando il timer della chiusura automatica.

5. Premere STOP (S1) per confermare

6. Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.

NOTA: L'ingresso "GO" (morsetti 9-10 su X3) segue la stessa logica di funzionamento selezionata per il modulo ricevente radio (parametro 35).

21_ OLTRE CORSA (PARAMETRO 22)

Utilizzato per evitare che la porta si inverta quando raggiunge il pavimento prima dell'attivazione del limite di chiusura, ad esempio se c'è dello sporco nell'apertura della porta o se i fili si allungano.

Il monitoraggio del bordo di sicurezza dell'interruttore dell'aria PNE/DW viene selezionato automaticamente quando è attiva la funzione After Run. Quando la porta raggiunge il limite di chiusura, la porta continuerà a chiudersi fino all'attivazione dell'interruttore dell'aria PNE/DW o fino al superamento del tempo di post-corsa.



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare

2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 22

3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)

4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):

- VALORE 00: Nessun oltre corsa*

- VALORE > 00: Oltre corsa attivo – tempo oltre corsa 0.01 – 0.50 sec.

5. Premere STOP (S1) per confermare

6. Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.

***Con valore 00 nessun monitoraggio PNE/DW**

Nota: il monitoraggio dell'interruttore aria PNE/DW è attivo solo quando l'oltre corsa è attivo con parametro when after 22:01-50

PROGRAMMAZIONE:

Impostare il finecorsa di chiusura a circa 3-5 cm dal pavimento. Regolare la porta sul pavimento impostando il tempo di post-corsa sul livello giusto fino a quando la porta si arresta al segnale PNE/DW della lista di sicurezza.

22_ TENSIONAMENTO CAVI (PARAMETRO 29)

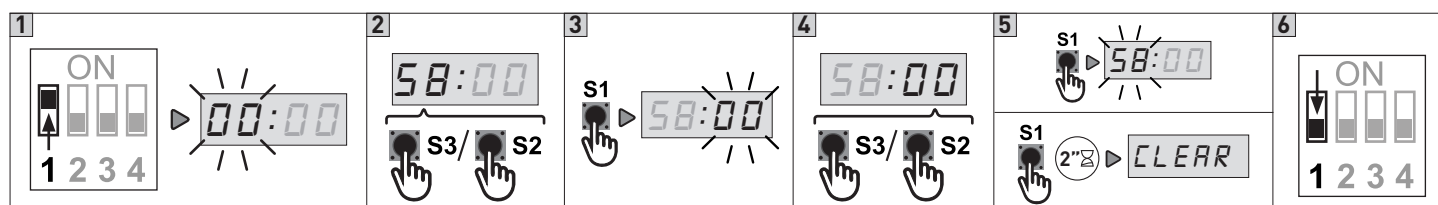
Utilizzato per evitare che il filo si allenti quando la porta è chiusa. Funziona come un piccolo tempo di richiamo quando la porta si ferma al limite di chiusura



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 29
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - VALORE 00: Nessun tensionamento
 - VALORE 01: tensionamento per 5 mS
 - VALORE 02: tensionamento per 10 mS
 - VALORE 03: tensionamento per 20 mS
 - VALORE 04: tensionamento per 30 mS
5. Premere STOP (S1) per confermare
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

23_ CONTATORE CICLI (PARAMETRO 58)

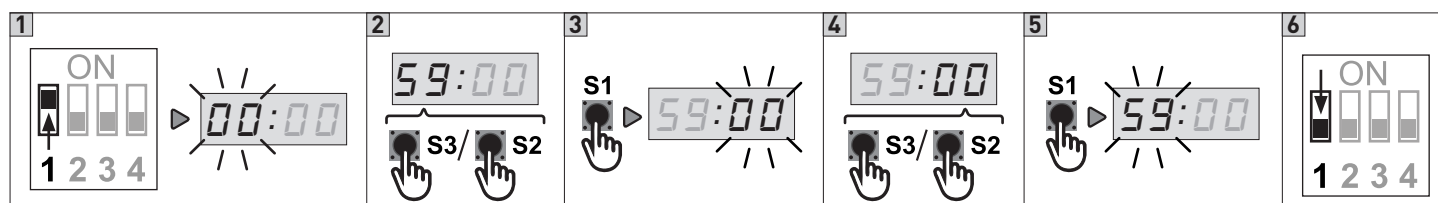
Utilizzare il contatore cicli per effettuare intervalli di manutenzione sulle porte.



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 58
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - VALORE 00: Nessun conto alla rovescia per la manutenzione
 - VALORE 01: 15 cicli di apertura prima della manutenzione (solo per il test)
 - VALORE 02: 5000 cicli di apertura prima della manutenzione
 - VALORE 03: 10000 cicli aperti prima della manutenzione
 - VALORE 04: 20000 cicli aperti prima della manutenzione
5. Premere STOP (S1) per confermare
NOTA: tenere premuto STOP (S1) per 2 secondi per azzerare il conto alla rovescia dei cicli. Sul display compare CLEAR
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

23.1_ AZIONE AL RAGGIUNGIMENTO DEI CICLI (PARAMETRO 59)

Utilizzare per scegliere l'azione predefinita al raggiungimento del numeri di cicli scelto.



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 59
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - VALORE 00: al raggiungimento dei cicli il display mostra E:04
 - VALORE 01: al raggiungimento dei cicli la modalità di utilizzo passa a uomo-presente e il display mostra E:04
5. Premere STOP (S1) per confermare
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

24_ FUNZIONE DI APERTURA/CHIUSURA SPECIALI (PARAMETRO 84)



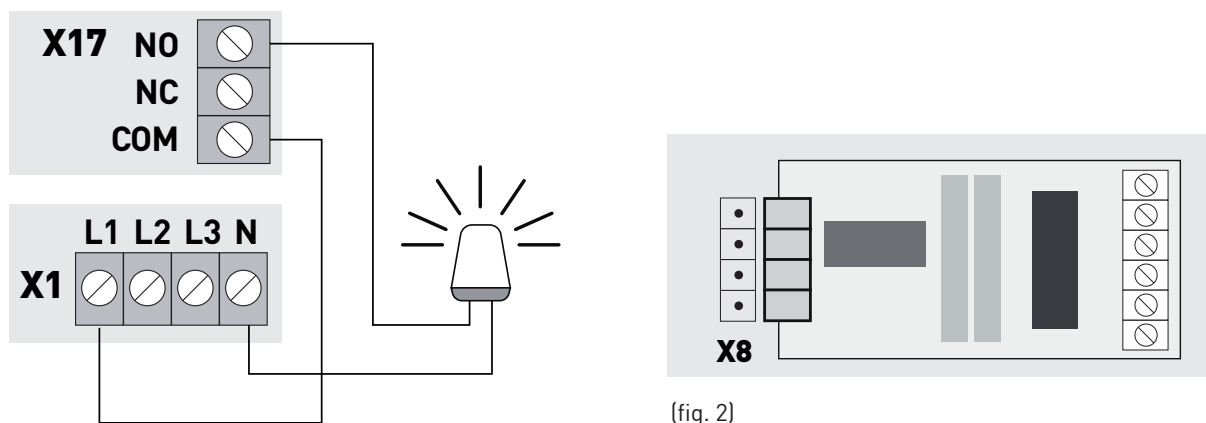
1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 84
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - VALORE 00: funzioni speciali disattivate. Normali funzioni di apertura/chiusura.
 - VALORE 01: Funzione apertura speciale. Segnale di apertura con massima priorità.
La porta si apre completamente anche in caso di pressione del pulsante STOP (per esempio in caso di incendio).
 - VALORE 02: Funzione Chiusura speciale. Segnale di chiusura con massima priorità.
La porta si chiude completamente anche in caso di pressione del pulsante STOP (per esempio in caso di incendio)
5. Premere STOP (S1) per confermare
6. Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.

25_ COLLEGAMENTO LAMPEGGIANTE (230Vac con intermittenza) / LUCE DI CORTESIA

Attenzione: collegamento non valido nella configurazione di connessione 3~230V.

In tal caso utilizzare il modulo aggiuntivo QCLSM da connettere su X8 (vedi fig. 2)

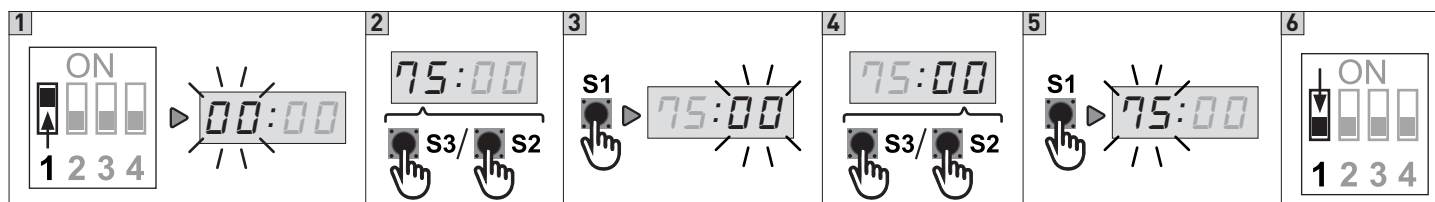
Nota: per il corretto utilizzo del modulo QCLSM fare riferimento al relativo manuale di istruzioni.



(fig. 2)

26_ MODULO AGGIUNTIVO QCLSM (OPZIONALE) (PARAMETRO 75)

L'impostazione delle funzioni per il modulo relè si effettua con i parametri 75 e 76. Il parametro 75 è per AUX4 e il parametro 76 è per AUX5. Le modalità di funzionamento sono simili per i parametri 75 e 76 (il 75 è mostrato di seguito).



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 75
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):

75:00	Nessuna funzione	75:17	ON quando il bordo di sicurezza è attivato o quando si verifica un errore di test di sicurezza sul bordo di sicurezza
75:01	Funzione lampeggiante per avviso e ON quando la porta è in funzione	75:18	Lampeggiante in caso di avviso e spento in caso di porta in funzione
75:02	Funzione lampeggiante con avviso e in funzione	75:19	ON poco prima e per posizione di limite aperto Regolazione tramite il parametro 91 paragrafo 261 (solo finecorsa elettronici)
75:03	ON con avviso e in funzione	75:23	ON per posizione limite di apertura
75:04	ON a impulso di 1 sec con comando Apertura	75:24	ON per impulso di 1 sec ad ogni avvio del motore
75:05	Acceso per errore (LED D15)	75:25	ON per apertura e 2 minuti dopo l'arresto sul limite Apertura
75:06	Acceso per posizione limite APERTO	75:26	Segnale di uscita alternativo per il bordo di sicurezza wireless (parametro 21:05)
75:07	ON per posizione limite di CHIUSURA	75:27	Impulso ON per 2 sec al raggiungimento del limite Apertura
75:08	OFF per posizione limite APERTO, tutte le altre situazioni sono ON	75:28	Relè disattivato
75:09	OFF per posizione limite CHIUSO, tutte le altre situazioni ON	75:29	ON all'apertura della porta
75:12	ON appena prima e per posizione limite chiusa Regolazione tramite il parametro 92 paragrafo 262 (solo finecorsa elettronici)	75:30	ON alla chiusura della porta
75:13	ON per marcia +0,4 sec di ritardo aggiunto prima e dopo la marcia	75:31	ON al raggiungimento dell'intervallo di manutenzione (parametro 58)
75:14	ON quando il motore è in funzione (ad es relè del freno)	75:35	ON per segnale fotocellula OK Spento in caso di interruzione del fascio fotografico
75:15	ON quando il motore non è in funzione	75:43	ON quando la porta sale o scende
75:16	ON quando il motore è in funzione e su limite aperto		

PARAMETRI UTILIZZABILI SOLO QUANDO SI SELEZIONANO LE AVVERTENZE NEL PARAMETRO 75 O 76:

77:00	Ritardo di avvio dell'impostazione temporale (regolabile da 1 a 10 sec.), in entrambe le direzioni, avviso relè in direzione di chiusura	78:00	Impostazione tempo avviso direzione di chiusura (regolabile 0-120 sec. - oltre 100 in passi da 10 sec.)
-------	--	-------	---

26.1_ Regolazione apertura (modulo relè) (PARAMETRO 91)

Regolazione per il parametro 75/76:19 del modulo relè



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 91
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - VALORE 00: 5 % prima del limite di apertura
 - VALORE 01: 10 % prima del limite di apertura
 - VALORE 02: 15 % prima del limite di apertura
 - VALORE 03: 20 % prima del limite di apertura
 - VALORE 04: 25 % prima del limite di apertura
 - VALORE 05: 30 % prima del limite di apertura
 - VALORE 06: 35 % prima del limite di apertura
 - VALORE 07: 40 % prima del limite di apertura
5. Premere STOP (S1) per confermare
6. Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.

26.2_ Regolazione chiusura (modulo relè) (PARAMETRO 92)

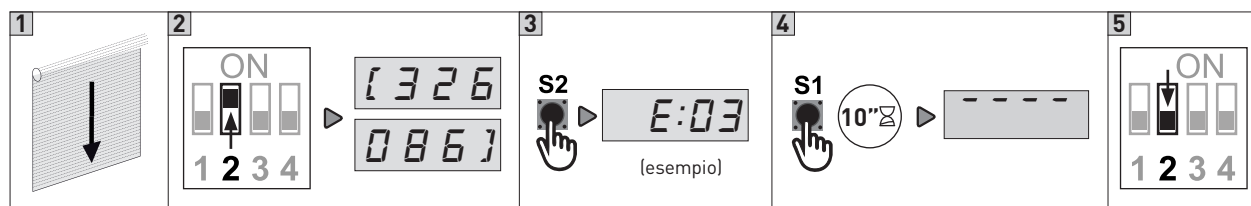
Regolazione per il parametro 75/76:12 del modulo relè



1. Posizionare il DIP1 del selettore S4 su ON, il campo PARAMETRO inizierà a lampeggiare
2. Agendo sui pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3) selezionare il PARAMETRO 92
3. Accedere al campo VALORE premendo STOP (S1)
4. Selezionare il valore prescelto tramite i pulsanti SALITA (S2) e DISCESA (S3):
 - VALORE 00: 5 % prima del limite di chiusura
 - VALORE 01: 10 % prima del limite di chiusura
 - VALORE 02: 15 % prima del limite di chiusura
 - VALORE 03: 20 % prima del limite di chiusura
 - VALORE 04: 25 % prima del limite di chiusura
 - VALORE 05: 30 % prima del limite di chiusura
 - VALORE 06: 35 % prima del limite di chiusura
 - VALORE 07: 40 % prima del limite di chiusura
5. Premere STOP (S1) per confermare
6. **Per uscire dalle regolazioni posizionare il DIP1 su OFF.**

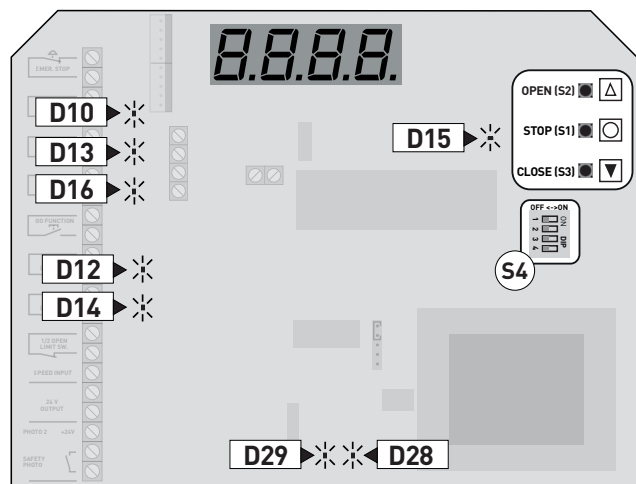
27_ CONTATORE CICLI E VISUALIZZAZIONE ERRORI

Utilizzare per visualizzare il contatore dei cicli effettuati o lo storico degli errori.



1. Portare la porta in posizione di finecorsa discesa (**la porta non sarà utilizzabile finché il display resterà attivo**)
2. Posizionare il DIP2 del selettore S4 su ON.
Il display mostrerà alternativamente le prime e le ultime cifre del numero di aperture.
Nell'esempio è visualizzato [326] e [086] = 326086 aperture
3. Agendo sul pulsante SALITA (S2) verranno visualizzati gli errori più recenti (per esempio [E:03]).
Agendo sul pulsante DISCESA (S3) verranno visualizzati gli errori meno recenti.
In caso non ce ne fossero comparire il simbolo [----].
Al termine dei 10 errori registrati, il display visualizzerà:
Fine superiore [----] / Fine inferiore [----]
4. Per effettuare il RESET degli errori premere SALITA (S2) per per almeno 10 sec. fino a che compaia il simbolo [----]
5. **Per uscire posizionare il DIP2 su OFF.**

28_ RISOLUZIONE DEI PROBLEMI



LED:

D15 - LED di errore Mostra i codici di errore

D10 - stop attivo

(X3:1-2, X3:3-4, X3:28-29, X13:2-5, X2:4-5)

Il LED è anche attivo in caso di errore.

Osservare il display e il LED di errore D15

D13 - APERTURA (S2) ATTIVO

D16 - CHIUSURA (S3) ATTIVO

D12 - Finecorsa discesa attivo

D14 - Finecorsa salita attivo

D28 - Alimentazione attiva sul contattore di salita












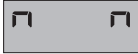

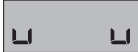











D29 - Alimentazione attiva sul contattore di discesa

29_ LED DI ERRORE D15 - CODICI DI ERRORE - (finecorsa elettronico)

LAMPEGGI LED D15	SPIEGAZIONE DELL'ERRORE	RISOLUZIONE DELL'ERRORE
1 LAMPEGGIO	Nessuna risposta dall'encoder (nessuna corrente 24VDC di controllo)	Controllare le connessioni Controllare il voltaggio a 24VDC sui terminali 18 e 19 del connettore X3
2 LAMPEGGI	Finecorsa non memorizzati	Impostare le posizione dei finecorsa
3 LAMPEGGI	Motore in movimento non voluto	Richiesta intervento manutenzione. Errore critico. Muovere la porta manualmente in una posizione intermedia senza l'alimentazione motore. Cambiare dal modo di utilizzo normale a quello di programmazione agendo sul pin 1 selettore S4. In questo modo viene resettato il codice di errore SER. Se la porta si muove di nuovo entro 1 secondo senza comando (una volta riconnessa l'alimentazione) la scheda è danneggiata.
4 LAMPEGGI	Errore di calcolo	Verificare che il parametro 11 sia correttamente selezionato (in particolare la rotazione oraria/antioraria). Possibile errore d'installazione - entrambe le posizioni del finecorsa uguali. Errore dell'encoder.
5 LAMPEGGI	Non in uso	
6 LAMPEGGI	Non in uso	
7 LAMPEGGI	Encoder: impostazione errata del verso di rotazione (orario/antiorario)	Reimpostare le posizione dei finecorsa.
	Encoder: voltaggio di alimentazione errato	Verificare che il parametro 11 sia correttamente selezionato (in particolare la rotazione oraria/antioraria) o reimpostare le posizione dei finecorsa.
8 LAMPEGGI	Encoder Errore alimentazione	Verificare le connessioni e l'alimentazione.
9 LAMPEGGI	Malfunzionamento EEPROM su IC4 all'accensione	Reimpostare le posizione dei finecorsa ed effettuare uno spegnimento e riaccensione della centrale (in questo ordine!) Effettuare un reset ed effettuare uno spegnimento e riaccensione della centrale (in questo ordine!).

30_ DISPLAY IN MODALITÀ DI MOVIMENTO

In movimento il display mostra lo stato dei finecorsa, alcune segnali in ingresso o codici di errori se attivati. All'accensione viene mostrata per pochi secondi la versione del software.

	<ul style="list-style-type: none"> Niente attivo (simbolo delle 4 sedie) La porta è ferma tra la posizione di salita e quella di discesa e non è attivo nessun errore. 		Funzione GO Attiva (Nota: la porta può essere chiusa con la funzione GO attiva solo se è installata una fotocellula)
	Posizione finale di salita raggiunta (S2)		Fotocellula 1 attivata La fotocellula 1 esterna montata sui terminali del connettore X12 è attiva
	Posizione finale di discesa raggiunta		Fotocellula 2 attivata La fotocellula 2 esterna montata sui terminali del connettore X3 è attiva
	Posizione apertura intermedia raggiunta		Costa di sicurezza attivata
	Stop attivo		Sicurezze montate non correttamente / Selezione errata del PARAMETRO 21
	Pulsante OPEN (S2) attivo		Porta in movimento in salita
	Pulsante CLOSE (S3) attivo		Porta in movimento in discesa
	Codice di errore. La porta si sta muovendo senza comando. Richiesta intervento manutenzione. Errore critico. Muovere la porta manualmente in una posizione intermedia senza l'alimentazione motore. Cambiare dal modo di utilizzo normale a quello di programmazione agendo sul pin 1 selettore S4. In questo modo viene resettato il codice di errore SER. Se la porta si muove di nuovo entro 1 secondo senza comando (una volta riconnessa l'alimentazione) la scheda è danneggiata.		
	Codice di errore. Controllare la costa di sicurezza. Controllare il possibile malfunzionamento della costa di sicurezza se questo allarme è attivo. Controllare o riposizionare la posizione della costa.		Codice di errore. Tempo di lavoro La porta si è arrestata a causa del controllo del tempo di lavoro.
	Codice di errore. Servizio Il contatore di servizio è arrivato a 0. Resettare per far partire un nuovo conto alla rovescia.		Codice di errore. Fotocellula Malfunzionamento nel circuito della fotocellula (Il test ciclico dopo l'ultimo stop è fallito. Premere STOP per effettuare un nuovo test)
	Codice di errore. Costa di sicurezza Malfunzionamento nel circuito della costa di sicurezza. (Il test ciclico dopo l'ultimo stop è fallito. Premere STOP per effettuare un nuovo test)		
	Codice di errore. Nessun cambiamento della posizione dell'encoder con la porta in movimento La porta è in movimento, ma la posizione dell'encoder non cambia. La porta è ferma dopo un tempo di attesa e E:09 è mostrato sul display per 1 secondo. Possibili errori: la porta è bloccata o disconnessa dal motore; errore di connessione dei cavi o l'albero dell'encoder non è solidale con il mozzo motore. Reset dell'errore E:09: cercare le posizioni finali salita e discesa utilizzando il metodo uomo presente. Se non è possibile raggiungere entrambe le posizioni finali di discesa e salita riassegnarle e entrambe seguendo i passi della regolazione dei finecorsa. Se necessario aggiustare il parametro 81 (ritardo prima dell'allarme encoder). Parametro 81:03 = autoreset		
	Codice di errore. Malfunzionamento dell'EEPROM		Codice di errore. Malfunzionamento dell'EEPROM Malfunzionamento all'accensione. Provare il reset delle impostazioni (paragrafo 7) o cambiare il microprocessore.
	Errore sul circuito a 24V o 12V Il circuito 24/12V è in cortocircuito o sovraccarico.		
			

31_ LISTA DEI PARAMETRI E DEI VALORI (in neretto i valori di default)

01:00	MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO (pag. 14)		
01:01	Uomo presente in apertura; uomo presente in chiusura		
01:02	Impulsivo in apertura; uomo presente in chiusura		
01:03	Impulsivo in apertura; impulsivo in chiusura;		
01:04	Impulsivo in apertura; impulsivo in chiusura; chiusura automatica in caso di stop del controllo di forza		
02:00	REAZIONE ALL'ERRORE DELLA FOTOCELLULA O DELLA COSTA MOBILE (pag. 21)		
02:00	Modalità impulsiva impossibile		
02:01	Modalità impulsiva possibile		
11:00	TIPO DI FINECORSA (pag. 11)		
11:00	Finecorsa meccanico		
11:01	Non in uso		
11:02	Non in uso		
11:03	Non in uso		
11:04	Non in uso		
11:05	Finecorsa a encoder - verso orario in salita		
11:06	Finecorsa a encoder - verso antiorario in salita		
12:00	REGOLAZIONE POSIZIONE SALITA FINECORSA ELETTRONICO - Vedere istruzioni (pag. 12)		
13:00	REGOLAZIONE FINE POSIZIONE SALITA FINECORSA ELETTRONICA - Vedere istruzioni (pag. 13)		
14:00	SETTAGGIO POSIZIONE DISCESA FINECORSA ELETTRONICO - Vedere istruzioni (pag. 12)		
15:00	REGOLAZIONE FINE POSIZIONE DISCESA FINECORSA ELETTRONICA - Vedere istruzioni (pag. 14)		
16:00	POSIZIONE INTERMEDIA (pag. 16)		
16:00	Non attiva	16:11	Attiva: da pulsante e con finecorsa encoder al 65% della posizione di apertura
16:01	Attiva: da finecorsa meccanico	16:12	Attiva: da pulsante e con finecorsa encoder al 70% della posizione di apertura
16:02	Attiva: da finecorsa encoder al 50% della posizione di apertura	16:13	Attiva: da pulsante e con finecorsa encoder al 75% della posizione di apertura
16:03	Attiva: da finecorsa encoder al 55% della posizione di apertura	17:00	CHIUSURA AUTOMATICA DA POSIZIONE INTERMEDIA (pag. 17)
16:04	Attiva: da finecorsa encoder al 60% della posizione di apertura	17:00	Non attiva
16:05	Attiva: da finecorsa encoder al 65% della posizione di apertura	17:01	Attiva
16:06	Attiva: da finecorsa encoder al 70% della posizione di apertura	21:00	SELEZIONE COSTA MOBILE (pag. 18)
16:07	Attiva: da finecorsa encoder al 75% della posizione di apertura	21:01	PNE / DW air switch
16:08	Attiva: da pulsante e con finecorsa encoder al 50% della posizione di apertura	21:02	Elettrica resistiva 8k2 ohm
16:09	Attiva: da pulsante e con finecorsa encoder al 55% della posizione di apertura	21:03	Ottica
16:10	Attiva: da pulsante e con finecorsa encoder al 60% della posizione di apertura	21:04	Special LP DW air switch
		21:05	Bordo wireless con funzione di test su X20
		21:06	Barriera fotoelettrica con uscita OSE
		22:00	ULTRA CORSA (pag. 22)
		22:00	Non attiva
		>00	Attiva: tempo di attivazione da 0,01 a 0,50 secondi
		23:00	COSTA MOBILE AGGIUNTIVA (pag. 20)
		23:00	Nessuna costa mobile aggiuntiva
		23:01	Costa mobile aggiuntiva parallela a quella principale
		23:02	Costa mobile aggiuntiva in posizione di apertura
		23:03	Costa mobile aggiuntiva per leggera inversione del moto
		29:00	TENSIONAMENTO CAVI (pag. 23)
		29:00	Non attiva
		29:01	Attivazione per 5 microsecondi
		29:02	Attivazione per 10 microsecondi
		29:03	Attivazione per 20 microsecondi
		29:04	Attivazione per 30 microsecondi
		31:00	SETTAGGIO FOTOCELLULE (pag. 18)
		31:00	Nessuna fotocellula collegata
		31:01	Fotocellula 1 collegata
		31:02	Fotocellula 2 collegata
		31:03	Fotocellule 1 e 2 collegate
		31:04	Fotocellula 1 collegata e montata nel telaio della porta
		31:05	Fotocellula 2 collegata e montata nel telaio della porta
		31:06	Fotocellule 1 e 2 collegate e fotocellula 1 montata nel telaio della porta
		31:07	Fotocellule 1 e 2 collegate e fotocellula 2 montata nel telaio della porta

32:00	CHIUSURA AUTOMATICA (pag. 15)
32:00	Non attiva
>00	Attiva: il numero indica i secondi di intervallo prima dell'attivazione
33:00	FUNZIONE CAR WASH (pag. 15)
33:00	Non attiva
>00	Tempo di attivazione della fotocellula in unità di 0,1 secondi
34:00	CHIUSURA FORZATA (pag. 15)
34:00	Non attiva
34:01	Chiusura forzata dopo 2 min
34:02	Chiusura forzata dopo 5 min
34:03	Chiusura forzata dopo 10 min
34:04	Chiusura forzata dopo 20 min
35:00	MODULO RICEVENTE RADIO INTEGRATO AGGIUNTIVO QCMR500 (INPUT GO) (pag. 22)
35:00	LOGICA DI FUNZIONAMENTO "CONDOMINIALE"
35:01	LOGICA DI FUNZIONAMENTO "CONDOMINIALE"+STOP
35:02	LOGICA DI FUNZIONAMENTO "SOLO APERTURA"
35:03	LOGICA DI FUNZIONAMENTO PASSO-PASSO
36:00	INTERLOCK (pag.16)
36:00	Non attiva
36:01	Attiva
51:00	TEMPO DI LAVORO (pag.14)
51:00	Non attiva
51:01	Attiva: tempo di lavoro 20 sec
51:02	Attiva: tempo di lavoro 40 sec
51:03	Attiva: autoapprendimento
51:04	Attiva: tempo di lavoro 60 sec
52:00	REVERSE TIME COSTA MOBILE (pag. 21)
	Valore in centesimi di secondi tra 0,00 a 0,99 secondi
53:00	REVERSE TIME FOTOCELLULA (pag. 19)
	Valore in centesimi di secondi tra 0,00 a 0,99 secondi (default 0,30 secondi)
58:00	CONTATORE CICLI (pag. 23)
58:00	Non attiva
58:01	Segnale dopo 15 cicli (solo per test)
58:02	Segnale dopo 5000 cicli
58:03	Segnale dopo 10000 cicli
58:04	Segnale dopo 20000 cicli
59:00	ALLARME CONTATORE CICLI (pag. 24)
59:00	Il display mostra l'errore E:04
59:01	Attiva la modalità uomo presente e mostra l'errore E:04

75:00	MODULO AGGIUNTIVO QCLSM (OPZIONALE) (pag. 25)
75:00	Nessuna funzione
75:01	Funzione lampeggiante per avviso e ON quando la porta è in funzione
75:02	Funzione lampeggiante con avviso e in funzione
75:03	ON con avviso e in funzione
75:04	ON a impulso di 1 sec. con comando Apertura
75:05	Accesso per errore (LED D15)
75:06	Accesso per posizione limite APERTO
75:07	ON per posizione limite di CHIUSURA
75:08	OFF per posizione limite APERTO, tutte le altre situazioni sono ON
75:09	OFF per posizione limite CHIUSO, tutte le altre situazioni ON
75:12	ON appena prima e per posizione limite chiusa. Regolazione tramite il parametro 92 paragrafo 23.2 (solo finecorsa elettronici)
75:13	ON per marcia +0,4 sec di ritardo aggiunto prima e dopo la marcia
75:14	ON quando il motore è in funzione (ad es. relè del freno)
75:15	ON quando il motore non è in funzione
75:16	ON quando il motore è in funzione e su limite aperto.
75:17	ON quando il bordo di sicurezza è attivato o quando si verifica un errore di test di sicurezza sul bordo di sicurezza
75:18	Lampeggiante in caso di avviso e spento in caso di porta in funzione
75:19	ON poco prima e per posizione di limite aperto. Regolazione tramite il parametro 91 paragrafo 23.1 (solo finecorsa elettronici)
75:23	ON per posizione limite di apertura
75:24	ON per impulso di 1 sec. ad ogni avvio del motore
75:25	ON per apertura e 2 minuti dopo l'arresto sul limite Apertura
75:26	Segnale di uscita alternativo per il bordo di sicurezza wireless. (parametro 21:05)
75:27	Impulso ON per 2 sec. al raggiungimento del limite Apertura.
75:28	Relè disattivato.
75:29	ON all'apertura della porta.
75:30	ON alla chiusura della porta.
75:31	ON al raggiungimento dell'intervallo di manutenzione (parametro 58)
75:35	ON per segnale fotocellula OK. Spento in caso di interruzione del fascio fotografico
75:43	ON quando la porta sale o scende
81:00	RITARDO PRIMA DELL'ALLARME PERDITA POSIZIONE ENCODER (pag. 13)
81:00	1 secondi
81:01	2 secondi
81:02	4 secondi
81:03	4 secondi con reset automatico
84:00	APERTURA/CHIUSURA SPECIALE (pag. 24)
84:00	Apertura/Chiusura normale
84:01	Apertura speciale attivata: Segnale di apertura prioritario. La porta si apre dopo il segnale di salita anche se lo STOP è attivo (p.e. segnale apertura per allarme incendio)
84:02	Chiusura speciale attivata: Segnale di chiusura prioritario. La porta si chiude dopo il segnale di discesa anche se lo STOP è attivo (p.e. segnale chiusura per allarme incendio)

88:00 **OPZIONI RELÉ AGGIUNTIVO (K3)** (pag. 21)**88:00** Relè attivo quando la porta è in movimento**88:01** Relè attivo quando la porta è completamente chiusa**88:02** Relè attivo quando la porta è completamente aperta**88:03** Relé usato per chiusura elettrica: si attiva per 1 minuto in apertura a partire da porta chiusa.**91:00** **Regolazione apertura (modulo relè)** (pag. 25)**91:00** 5 % prima del limite di apertura**91:01** 10 % prima del limite di apertura**91:02** 15 % prima del limite di apertura**91:03** 20 % prima del limite di apertura**91:04** 25 % prima del limite di apertura**91:05** 30 % prima del limite di apertura**91:06** 35 % prima del limite di apertura**91:07** 40 % prima del limite di apertura**92:00** **Regolazione chiusura (modulo relè)** (pag. 26)**91:00** 5 % prima del limite di chiusura**91:01** 10 % prima del limite di chiusura**91:02** 15 % prima del limite di chiusura**91:03** 20 % prima del limite di chiusura**91:04** 25 % prima del limite di chiusura**91:05** 30 % prima del limite di chiusura**91:06** 35 % prima del limite di chiusura**91:07** 40 % prima del limite di chiusura



Gaposa srl - via Ete, 90 - 63900 Fermo - Italy
T. +39.0734.220701 - F. +39.0734.226389 - info@gaposa.com
www.gaposa.com