

## QC500

ARMOIRE DE COMMANDE NUMÉRIQUE POUR  
MOTEURS TRIPHASÉS AVEC FINS DE COURSES MÉCANIQUES

---

## QC500E

ARMOIRE DE COMMANDE NUMÉRIQUE POUR  
MOTEURS TRIPHASÉS AVEC FINS DE COURSES À ENCODEUR

---

## QC501

ARMOIRE DE COMMANDE NUMÉRIQUE POUR  
MOTEURS MONOPHASÉS AVEC FINS DE COURSES MÉCANIQUES

---

## QC501E

ARMOIRE DE COMMANDE NUMÉRIQUE POUR  
MOTEURS MONOPHASÉS AVEC FINS DE COURSES À ENCODEUR



---

# INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

## Utilisation spécifique

Cette armoire est destinée aux rideaux métalliques et portes sectionnelles motorisées.

La sécurité de l'armoire de contrôle dépend de sa bonne installation. Le moteur doit être protégé de la pluie, des intempéries et des environnements agressifs.

GAPOSA décline toute responsabilité pour dommages causés par une utilisation différente ou pour le non-respect des informations contenues dans ce document.

Aucun changement de composants n'est autorisé. Dans le cas contraire, la déclaration de conformité sera considérée invalide.

## Informations sur la sécurité

L'installation et la mise en œuvre doivent être effectuée par du personnel qualifié.

Seuls des électriciens formés techniquement sont autorisés à travailler sur les équipements électriques. Ils doivent être capables d'évaluer les tâches qui leur sont assignées, de reconnaître les zones de danger potentielles et être en mesure de mettre en œuvre les procédures de sécurité appropriées.

L'installation doit être effectuée après avoir débranché l'alimentation générale.

Se conformer aux réglementations en vigueur.

Couvrir et protéger les appareils.

Utiliser uniquement avec les appareils de couverture et de protection installés.

S'assurer que les joints soient positionnés correctement et que les presse-étoupes soient bien serrés.

## Pièces de rechange

Utiliser uniquement des pièces de rechange d'origine.

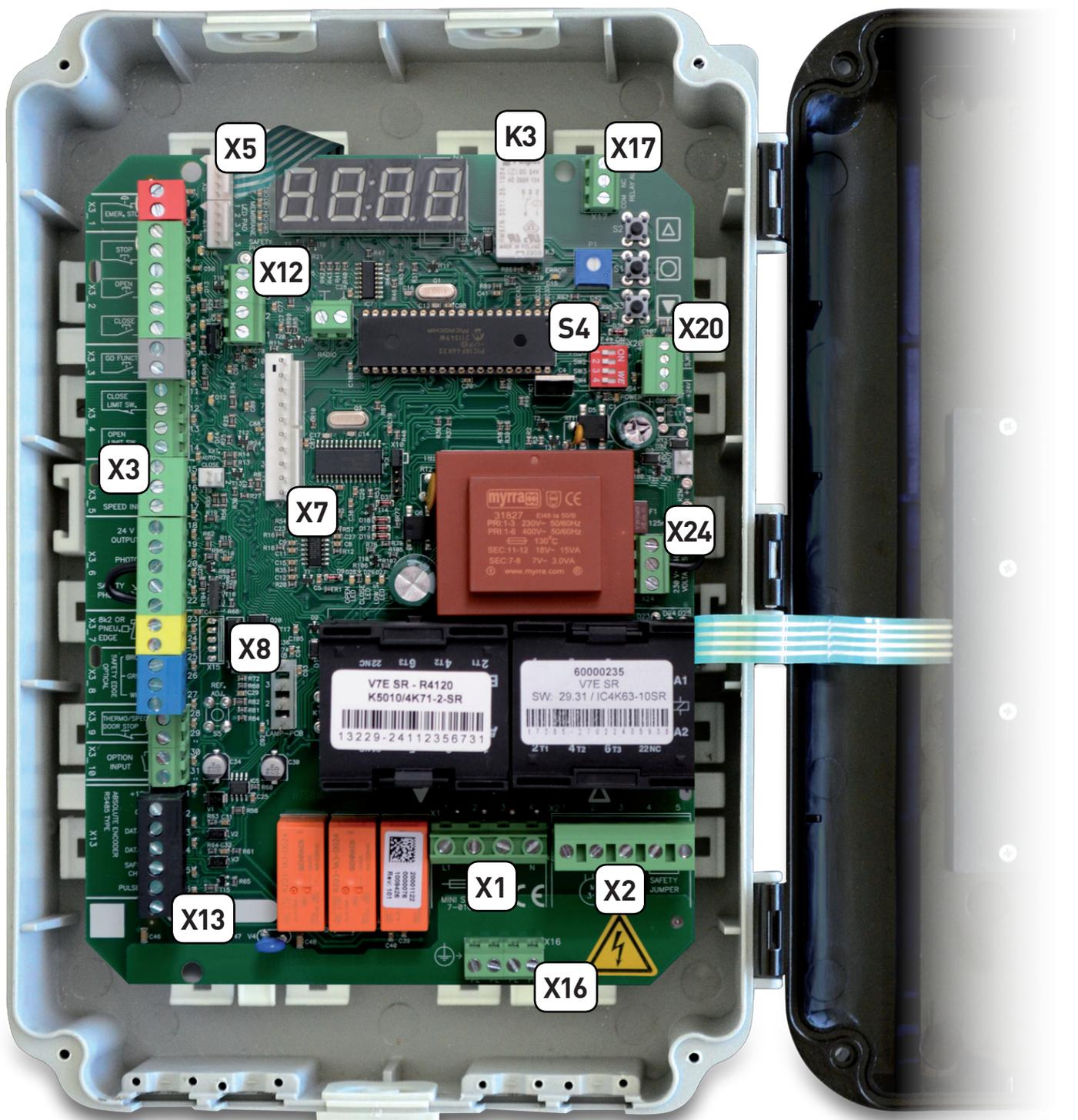
# DIRECTIVES

Directives – EMC Directive 2014/30/EU	EN 61000-6-3 (2007) + A1:2011 Emission – Residential EN 61000-6-1 (2007) Immunity – Residential EN 61000-6-4 (2007) Emission – Industry EN 61000-6-2 (2005) Immunity – Industry EN 61000-4-3 (2006) +A1(2008) +A2(2010) RF-field immunity EN 60335-1 (2012)/AC:2014 Safety – Part 1: General requirements
Directive – Low Voltage Directive LVD 2014/35/EU	EN 60335-1 (2012)/AC:2014 Safety of Household and similar electrical appliance/ Part 1. EN335-2-103:2015
TÜV type tested according to:	EN 12453 (2017) Industrial, Commercial and garage doors and gates. Safety in use. EN ISO 13849-1:2015 Safety of machinery

---

## DÉTAILS TECHNIQUES

Installation	Verticale sur un mur sans vibrations
Intervalle de température d'utilisation	-10...+50°C
Humidité	jusqu'à 93% d'humidité relative, sans condensation
Vibrations	Installation avec basses vibrations, montage sur mur
Dimensions carte	163 x 225 x 80 mm
Alimentation	QC500 triphasée 400VAC; 50/60 Hz; +/- 10% L1, L2, L3, TERRE (N en option) 230VAC; 50/60 Hz; +/- 10% L1, L2, L3, TERRE Connecter avec un disjoncteur magnétothermique max 3x10A avec tension nominale d'isolation $U_i = 400V$ QC501 (monophasé) 230VAC; 50/60 Hz; +/- 10% L, N, TERRE
Transformateur	Maximum 13 VA, VDE 0570/EN61558 Bobinage primaire 230VAC avec protection thermique interne Les deux bobinages secondaires sont protégés contre les surcharges
Alimentation moteur	Max charge moteur triphasé 3x400VAC: 4 kW Max charge moteur triphasé 3x230VAC 2,3 kW Max charge moteur monophasé 1x230VAC: 1,5 kW Max courant du moteur : 8,5 A
Arrêt d'urgence, arrêt, arrêt thermique et contrôle de sécurité	Cela fonctionne comme une opération normale d'arrêt et débranche l'alimentation des contacteurs
Sortie 24VDC (bornes 18 et 19 de X3)	24VDC $\pm$ 20% (non stabilisé) Charge maximale : 250 mA Charge maximale : 250 mA (T=25°C) Charge maximale : 200 mA (T=40°C) (si aucun module enfichable n'est utilisé, sinon il faut soustraire les courants qui s'y trouvent)
Entrée barre palpeuse de sécurité	PNE / aire interrupteur Type électronique terminal à 8k2+/- 10% Type optique niveau de performance C, catégorie 2
Sécurité optique	Entrée haute tension (vert) : 2,5 à 5,0 volts Entrée basse tension (vert) : <0,5 volts Intervalle de fréquence en entrée (vert): 250-2000 Hz (50% cycle de service) Max intervalle de pulsations (vert) : 7,0 mS (Lorsqu'il n'est pas à 50% d'utilisation)
Entrée cellule photoélectrique	Terminaux 1, 2, 3, 4 de X12 pour cellule photoélectrique 1 externe 24VDC Terminaux 19, 20, 21, 22 de X3 pour cellule photoélectrique 2 externe 24VDC Niveau de performance C, catégorie 2
Fins de courses électroniques	RS485 donnée+ donnée-, fermé avec 120 Ohm
Relais K3	bornes max 230V~ / 5A



- X1** ENTREE ALIMENTATION (L1, L2, L3, N)

---

- X2** SORTIE ALIMENTATION MOTEUR (U, V, W)

---

- X3** BORNIER POUR DISPOSITIFS ET ACCESSOIRES DE SÉCURITÉ

---

- X5** PANNEAU 3 BOUTONS INTEGRES

---

- X7** BORNIER MODULE RADIO QCMR500

---

- X8** BORNIER MODULE FEUX ROUGES - OPTIONAL

---

- X12** BORNIER POUR PHTOCELLULE 1 (PHOTO 1)

---

- X13** BORNIER FINS DE COURSES A ENCODEUR

---

- X16** BORNIER CONDUCTEURS DE TERRE ⊕

---

- X17** RELAIS K3 (AUX)

---

- X20** BARRE PALPEUSE DE SÉCURITÉ SECONDAIRE

---

- X24** SÉLECTION DE L'ALIMENTATION 400V / 230V

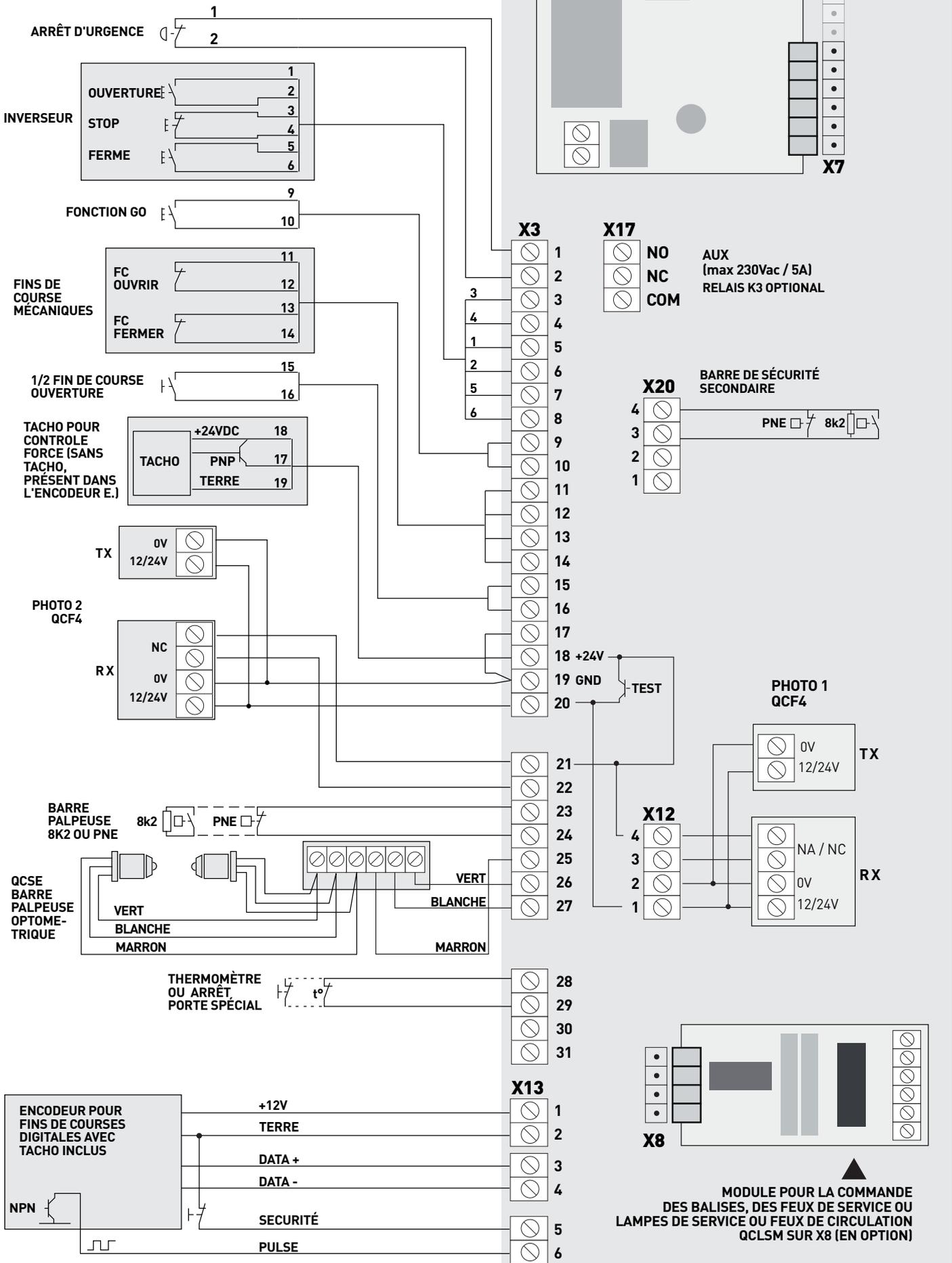
---

- S4** INTERRUPTEUR DIP POUR LA PROGRAMMATION

---

FIG. 1

MODULE DE RÉCEPTION RADIO  
QCMR500 SUPPLÉMENTAIRE  
SUR X7 (EN OPTION)



# 1 INSTALLATION DE L'ARMOIRE QC500 / QC501 A MUR

Instructions pour une bonne installation :

- Installez dans un endroit bien protégé des intempéries
- Le seul montage permis est celui en position verticale
- Monter sur un mur exempt de vibrations
- Ne pas installer dans des zones potentiellement à risque de condensation
- Installer de façon à avoir une visualisation complète de la porte à contrôler
- Installer dans une zone non accessible aux enfants ou à du personnel non autorisé
- Procéder à l'installation électrique seulement après avoir terminé l'installation au mur

## 2 CONNEXIONS ÉLECTRIQUES

(Lire attentivement en respectant l'ordre de connexion)

**IMPORTANT!** Toutes les opérations de câblage doivent être effectuées uniquement après avoir débranché l'alimentation principale!  
DEBRANCHER LA PRISE/DECONNECTER L'INTERRUPTEUR GÉNÉRAL AVANT DE N'IMPORTE QUELLE AUTRE OPÉRATION!

### 2.1 ALIMENTATION ARMOIRE

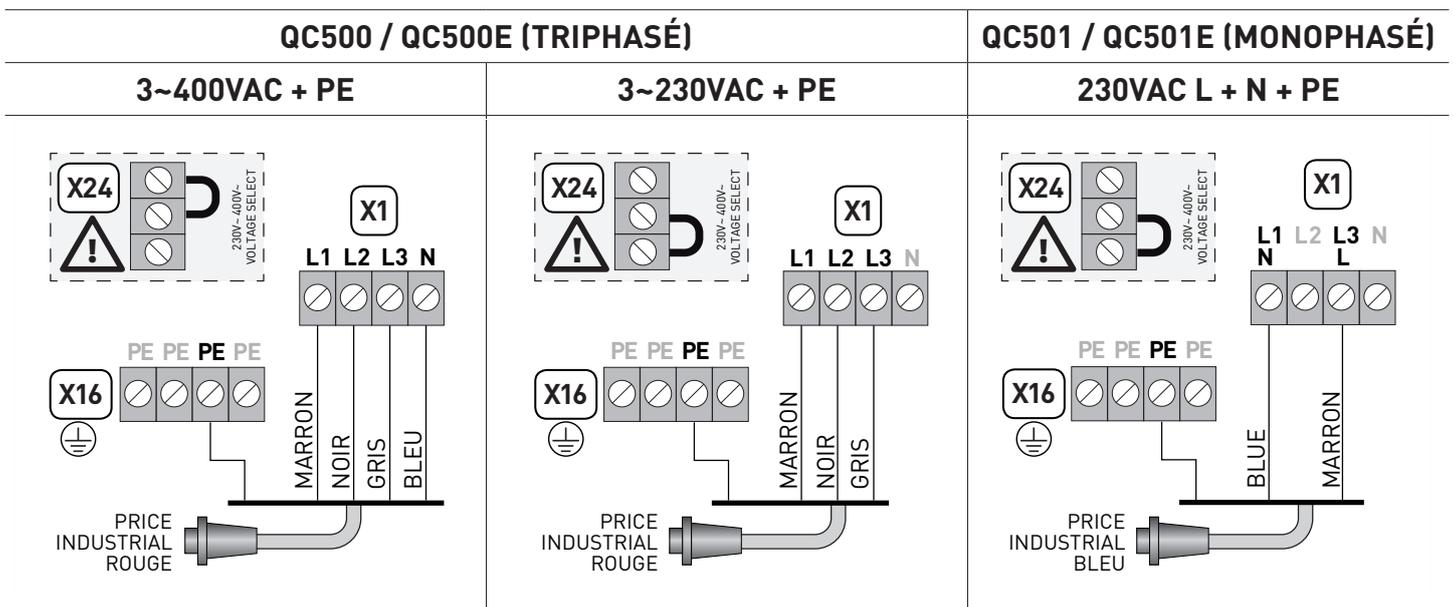
**ATTENTION!** Le système doit être équipé d'un interrupteur avec ouverture des contacts d'au moins 3mm qui assure la déconnexion omnipolaire de l'équipement.

L'armoire peut être alimentée en trois modes différents: triphasé 400V, triphasé 230V et monophasé 230V. Il est possible d'alimenter un seul moteur si son alimentation correspond à celle de l'armoire (il n'est donc pas possible, par exemple, d'alimenter un moteur triphasé 400V si l'armoire est conçue pour une alimentation monophasée ou triphasée 230V).

**ATTENTION: si vous alimentez un moteur avec un mode d'alimentation autre que celui pour lequel il est conçu vous pouvez entraîner des dommages au moteur et à la centrale ainsi que représenter un risque pour la sécurité de l'installateur.**

GAPOSA prédispose l'armoire selon la commande du client dans les deux configurations triphasé 400V ou monophasé 230V et seulement du point de vue du câblage interne, en fournissant aussi le câble d'alimentation avec prise type CEE (rouge si triphasé et bleu si monophasé).

Pour la programmation des deux configurations (monophasé ou triphasé), voir le paragraphe "Programmation de la centrale".  
Ci-dessous, détail des schémas de branchement selon l'alimentation choisie:



Si vous avez besoin de débrancher le câble d'alimentation et puis de le rebrancher ou de modifier l'ordre de le câblage de l'armoire il est nécessaire de connecter les terminaux (selon les schémas joints), en restaurant la configuration d'origine. **Prenez un soin spécial pour connecter le câble de terre sur le connecteur X16.**

**ATTENTION: si vous connectez les terminaux différemment de ce qui est montré dans le plan de connexion approprié vous risquez d'entraîner des dommages au moteur et à la centrale ainsi que représenter un risque pour la sécurité de l'installateur.**

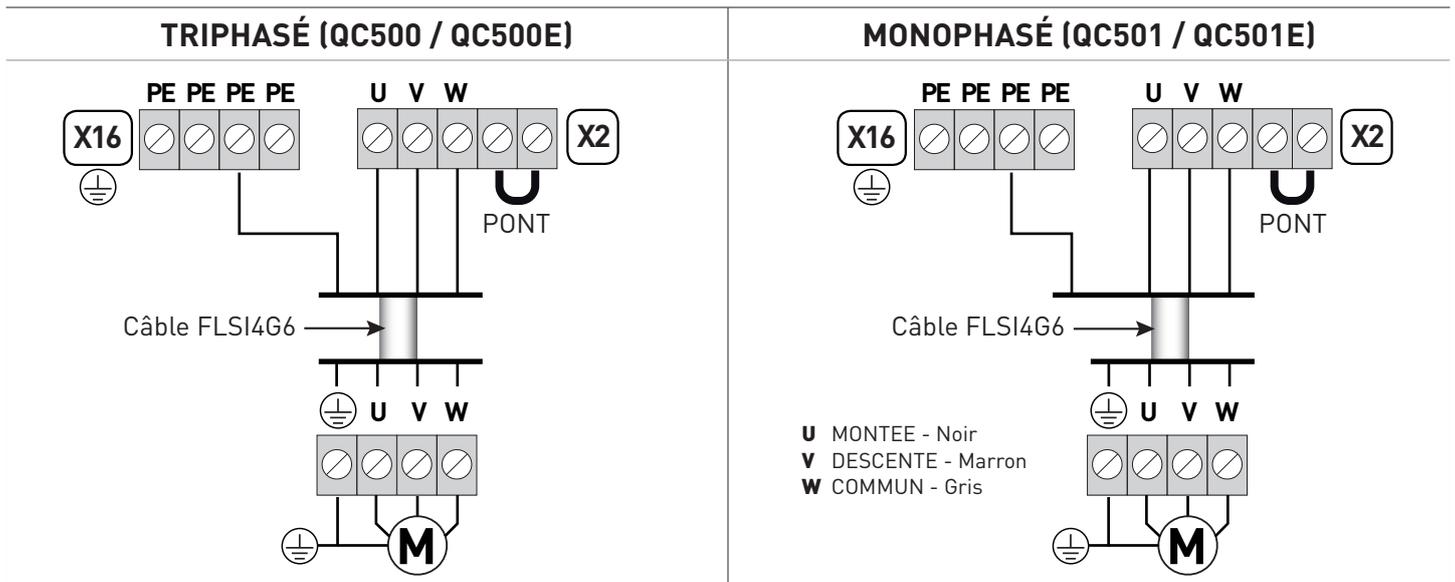
**ATTENTION! Pour la vérification du sens de rotation du moteur alimenté en 400 V triphasé ou 230 V triphasé:**

Faites attention au sens de rotation du moteur : en appuyant sur le bouton OPEN (S2) la porte doit s'ouvrir, tandis qu'en appuyant sur le bouton CLOSE (S3), la porte doit se fermer. Dans le cas où il arriverait le contraire, il faut inverser deux des phases (L1, L2 et L3) sur la borne de connexion X1.

## 2.2\_ BRANCHEMENT ALIMENTATION MOTEUR

**ATTENTION! Les opérations de câblage doivent être effectuées seulement après avoir débranché l'alimentation principale! DECONNECTER L'INTERRUPTEUR GENERALE AVANT - TOUTE AUTRE OPERATION!**

Ci-dessous, nous détaillons les schémas de branchement selon l'alimentation choisie :



GAPOSA dispose de câbles multipolaires puissance /signal de différentes longueurs avec terminaux à prise rapide (quick plug) (série câbles FLSI4G). Avec cette série de câbles la connexion est immédiate et obligatoire. Le connecteur de puissance doit être inséré dans le bornier X2 de l'armoire. Enfin, il faut connecter le fil de terre au connecteur X16.

Dans le cas où vous ne disposez pas d'un câble plug and play, vous pouvez utiliser le connecteur à 5 pôles livré avec la carte en suivant les schémas ci-dessus.

**Suivre attentivement les instructions dans le cas d'un moteur monophasé en ce qui concerne la connexion du pôle commun, puis des deux sens : montée et descente. Si le moteur n'est pas alimenté correctement il pourrait fonctionner seulement dans un sens ou ne pas fonctionner du tout.**

## 3\_ BOUTONS DE CONTROLE

Les boutons qui se trouvent en sur la facade de l'armoire sont standards. Ces boutons sont connectés à la carte à travers le câble plat (A) au connecteur X5: si vous devez déconnecter ce connecteur plat et puis de le reconnecter, faites attention au sens de branchement sur le connecteur X5 (**point de référence B au marqueur noir**).

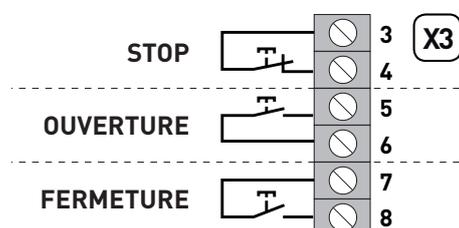


### 3.1\_ BOUTONS DE CONTROLE SUPPLEMENTAIRES

Vous pouvez connecter des boutons de contrôle supplémentaires à travers les terminaux 3 à 8 du connecteur X3. Pour faire cela:

1. connecter un bouton normalement fermé, en éliminant le pont présent en standard, aux contacts 3 (phase) et 4 (commun) pour la commande STOP;
2. connecter un bouton normalement ouvert aux contacts [5] (phase) et [6] (commun) pour la commande OPEN (S2);
3. connecter un bouton normalement ouvert aux contacts [7] (commun) et [8] (phase) pour la commande CLOSE (S3);

**FAITES ATTENTION AUX BRANCHEMENTS! A l'entrée des boutons ne doit arriver aucune tension externe (230 Vac ou autres dispositifs externes), sinon la carte sera endommagée de façon irréparable.**



## 4\_ FINS DE COURSES MÉCANIQUES (QC500 / QC501)

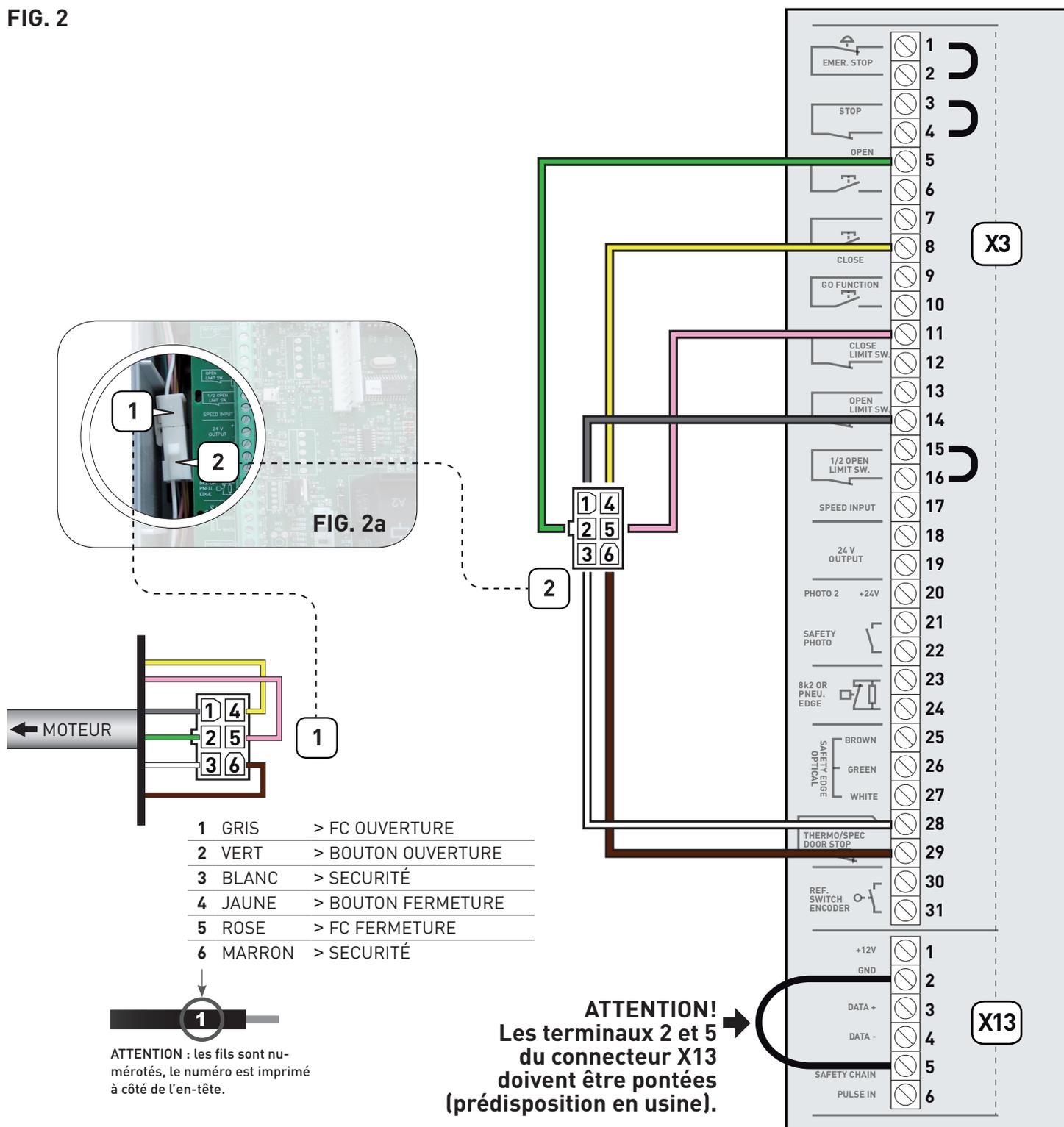
L'armoire est prédisposée pour le type de fins de courses demandé au moment de la commande. Il est donc nécessaire de vérifier que la centrale achetée soit conforme aux fins de courses du moteur que l'on désire connecter. Assurez-vous que l'étiquette sur la boîte porte l'indication: **LIMIT SWITCH: MECHANICAL**

Les conducteurs relatifs aux signaux des fins de courses mécaniques sont branchés selon le schéma de la fig. 2.

**ATTENTION: si vous connectez une armoire conçue pour des fins de courses mécaniques à un moteur avec fins de courses à encodeur vous empêchez le bon fonctionnement de l'armoire et du moteur. Le moteur ne parviendra pas à trouver les positions des fins de courses, ce qui pourrait mettre en danger la sécurité des personnes et / ou des éléments externes.**

Le connecteur de signal (1) du câble multipolaire doit être connecté au connecteur (2) du câble (art. FLCE31W008) de l'armoire (Fig. 2a).

FIG. 2



Dans le cas où vous n'utilisez pas de câble multipolaire GAPOSA vous devez utiliser un câble avec connecteur AMP 0172168 aux deux extrémités et contenant les fils câblés avec la même séquence des deux côtés pour brancher les fins de courses du moteur à l'armoire.

## 5\_ FINS DE COURSES ÉLECTRONIQUES A ENCODEUR (QC500E / QC501E)

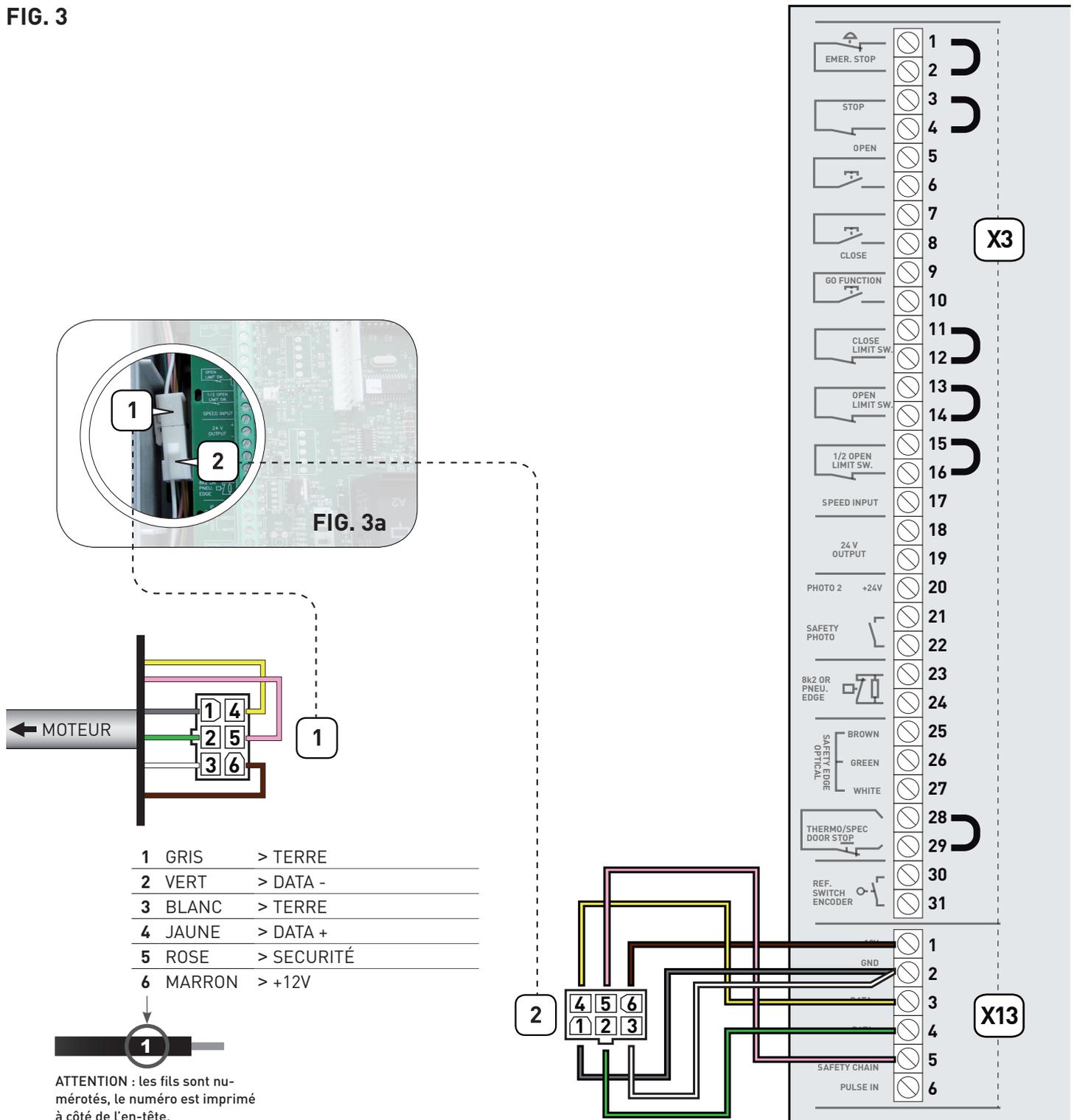
L'armoire est prédisposée pour le type de fins de courses demandé au moment de la commande. Il est donc nécessaire de vérifier que la centrale achetée soit conforme aux fins de courses du moteur que l'on désire connecter. Assurez-vous que l'étiquette sur la boîte porte l'indication: **LIMIT SWITCH: ENCODER**

Les conducteurs relatifs aux signaux des fins de courses à encodeur sont branchés selon le schéma de la fig. 3.

**ATTENTION: si vous connectez une armoire conçue pour des fins de courses à encodeur à un moteur avec fins de courses mécaniques ou des fins de courses à encodeurs différents du standard GAPOSA, vous empêchez le bon fonctionnement de l'armoire et du moteur. Le moteur ne parviendra pas à trouver les positions des fins de courses, ce qui pourrait mettre en danger la sécurité des personnes et / ou des éléments externes.**

Le connecteur de signal (1) du câble multipolaire (gamme Gaposi FLSI4G) doit être branché au connecteur (2) du câble de l'armoire (Fig. 3a).

FIG. 3



## 6\_ PROGRAMMATION DE L'ARMOIRE

Les programmations doivent être effectuées avec le moteur à l'arrêt. Effectuer uniquement les opérations décrites dans la notice d'installation. Ne pas activer les sécurités, les commandes manuelles ou les commandes radio si la procédure ne le demande pas.

L'armoire est prédisposée pour un usage seulement d'un point de vue hardware. La programmation de l'armoire et le branchement entre l'armoire et le moteur sont la responsabilité de l'installateur.

### 6.1\_ ACTIVATION DU MODE PROGRAMMATION

Pour entrer dans le mode de programmation de l'armoire, positionner le DIP1 du sélecteur (S4) sur ON.

**Lors de la programmation la centrale ne fonctionnera qu'en mode homme-mort.**

Pour revenir au mode utilisateur, positionner le DIP1 du sélecteur (S4) sur OFF.

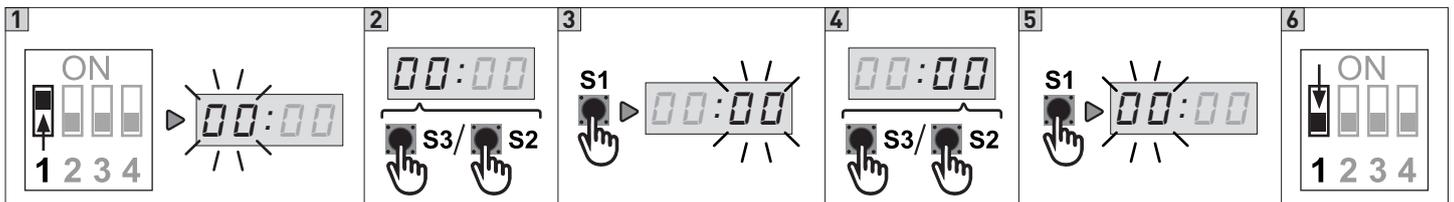
### 6.2\_ PROGRAMMATION DE BASE

L'armoire est livré avec une programmation de base effectuée à l'usine, qui peut être restaurée à tout moment grâce à la procédure de remise à zéro (voir section 7).

Avant de commencer la procédure de programmation:

1. Ouvrir l'armoire;
2. Assurez-vous que toutes les connexions ont été faites correctement et que le STOP d'urgence ou autres sécurités n'ont pas été activés. Dans le cas contraire, l'écran affiche le symbole de stop actif [---].
3. Repérez les boutons OPEN (S2) - CLOSE (S3) - STOP (S1) et le sélecteur S4 à 4 dip-switch sur la carte;
4. Assurez-vous que la LED D10 ne clignote pas (sinon revérifiez le point 2).

### 6.3\_ AFFICHAGE PARAMÈTRE ET VALEUR



**Bouton STOP (S1):** pour passer du champ PARAMÈTRE au champ VALEUR.

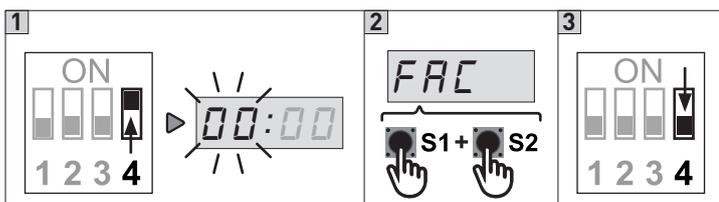
**Boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):** pour augmenter ou diminuer les valeur PARAMÈTRE et VALEUR

1. Positionner le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, l'écran commence à clignoter
2. Sélectionner le PARAMÈTRE souhaité en utilisant les boutons OUVRIR (S2) et FERMER (S3)
3. Confirmer le PARAMÈTRE souhaité en appuyant sur STOP (S1). Les PARAMETRE commencent à clignoter
4. Sélectionner le VALEUR souhaitée (parmi ceux disponibles) en utilisant les boutons OUVRIR (S2) et FERMER (S3)
5. Pour confirmer le PARAMETRE et retourner aux VALEUR appuyer sur le bouton STOP (S1)

**6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF**

## 7\_ PROCEDURE DE REINITIALISATION

La procédure de réinitialisation nous permet de revenir à la programmation de base de la centrale après l'annulation de toutes les programmations effectuées.



1. Déplacer le DIP 4 du sélecteur (S4) sur ON
2. Dans les 2 secondes, appuyez simultanément sur les boutons STOP (S1) et MONTEE (S2)  
L'écran affiche le message clignotant **FAC** et le numéro de version du logiciel de l'armoire.
3. Replacer le DIP4 du sélecteur (S4) en OFF.

## 8\_ FIN DE COURSE MÉCANIQUE

L'armoire est conçue en usine pour l'utilisation de fin de course mécanique [ 1:00 ]:

Si vous utilisez un moteur avec fin de course mécanique, alors vous ne devez choisir aucune valeur.

Faire uniquement attention au sens de rotation du moteur:

1. En appuyant sur la touche MONTEE (S2), la porte doit s'ouvrir
2. En appuyant sur la touche DESCENTE (S3) la porte doit se fermer.

Dans le cas contraire, procéder comme décrit dans le paragraphe "Alimentation du moteur".

### 8.1\_ REGLAGE DES FINS DE COURSES MÉCANIQUES

Vérifier que le moteur et l'armoire sont câblés comme indiqué dans le chapitre 4.1 et que le commutateur S4 est positionné sur OFF.

Si correctement installé, tous les voyants seront éteints et l'écran affichera le symbole  ce qui indique que le moteur est positionné entre les deux fins de courses. Vérifier que:

- en appuyant sur le bouton MONTEE, la porte se déplace vers le haut (l'écran affiche :  )
- en appuyant sur le bouton DESCENTE, la porte se déplace vers le bas (l'écran affiche :  )

### 8.2\_ REGLAGE FIN DE COURSE HAUT

Tourner sur la came fin de course du moteur correspondant à la montée.

En agissant sur le micro-interrupteur de la position de montée, l'écran affichera le symbole:  et la LED D14 s'allumera.

### 8.3\_ REGLAGE FIN DE COURSE BAS

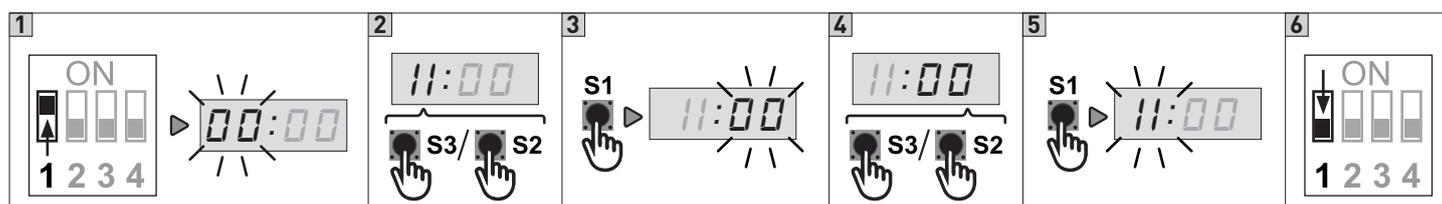
Répéter la même opération en ajustant la butée inférieure.

En agissant sur le micro-interrupteur de la position de descente, l'écran affichera le symbole  et la LED D12 s'allumera.

La porte se déplacera entre les deux positions définies par les fins de courses selon le mode de fonctionnement défini par le PARAMETRE 01 (voir section 10).

**Attention: le mode de fonctionnement standard de l'armoire est homme-mort (PARAMETRE 01). Pendant le réglage des fins de courses mécaniques, il est fortement recommandé d'utiliser ce mode. Référez-vous au paragraphe 8 pour les autres modes de fonctionnement.**

## 9\_ FIN DE COURSE A ENCODEUR (PARAMETRE 11)



1. Positionner le DIP1 du sélecteur S4 sur ON
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 11
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le VALEUR selon le moteur GAPOSA utilisé:
  - VALEUR 00: Fins de courses mécaniques
  - VALEUR 01: Non utilisé
  - VALEUR 02: Non utilisé
  - VALEUR 03: Non utilisé
  - VALEUR 04: Non utilisé
  - **VALEUR 05: Fin de course codeur - sens horaire vers le haut (en considérant la séquence de connexion des phases standard)**  
BRD18012 / 25012M  
RAPIDO 50180/40130/60130/6090/7045  
BHS/BBS 50/70/100/120
  - **VALEUR 06: Fin de course du codeur - sens anti-horaire vers le haut (en considérant la séquence de connexion des phases standard)**  
BRD25012T  
SIDONE MIDI LP40014/55012/65012/25060/45035 / SIDONE MAXXI 75015/100010/14008/18006  
RAPIDO 9090/12045/120140/18090
5. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP (S1) et revenir au champ PARAMETRE.
6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.



**ATTENTION : APRÈS LA SÉLECTION DU FIN DE COURSE À ENCODEUR, IL EST NÉCESSAIRE DE PROCÉDER À L'AJUSTEMENT DES FINS DE COURSES (VOIR SECTION 9.1).**

**Attention: Respecter les prescriptions d'installation des moteurs GAPOSA contenues dans les instructions de montage. Par exemple, si le moteur est installé de manière à inverser le bon sens de rotation de l'encodeur, il pourrait ne pas fonctionner correctement et provoquer des dysfonctionnements et mettre en danger personnes et/ou éléments externes.**

**GAPOSA décline toute responsabilité des conséquences d'une installation n'adhérant à ces recommandations.**

## 9.1\_ FIN DE COURSE A ENCODEUR

Vérifier que le moteur et l'armoire soient câblés comme indiqué dans le chapitre 5. En suivant les instructions du chapitre 8.1, sélectionner le PARAMETRE 11 à la VALEUR 05 ou 06 selon le moteur GAPOSA utilisé.

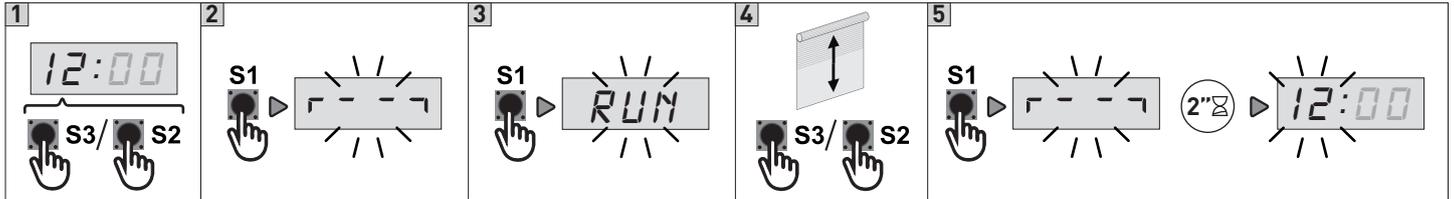
Dans ce cas, la LED D15 clignotera 2 fois jusqu'à ce que les deux fins de courses soient réglées.

Dans le cas où la LED D15 clignote une fois seulement, il est nécessaire de vérifier le bon câblage entre l'encodeur et la centrale. Il faut aussi vérifier que les fins de course à encodeur ont bien été sélectionnées comme indiqué dans le paragraphe 8.1. **Finalement bien débrancher l'armoire après avoir sélectionné les fins de course à encodeur.**

### • Notes:

- La fonction **OUVERTURE INTERMEDIAIRE** ne peut pas être active pendant la programmation (PARAMETRE 16) - paragraphe 12;
- La photocellule additionnelle sur le cadre de la porte ne peut non plus être active pendant la programmation (PARAMETRE 31);
- Lorsque vous changez les positions des fins de courses, les paramètres du temps de fonctionnement (PARAMETRE 51) seront réinitialisés (réglages d'usine) automatiquement.

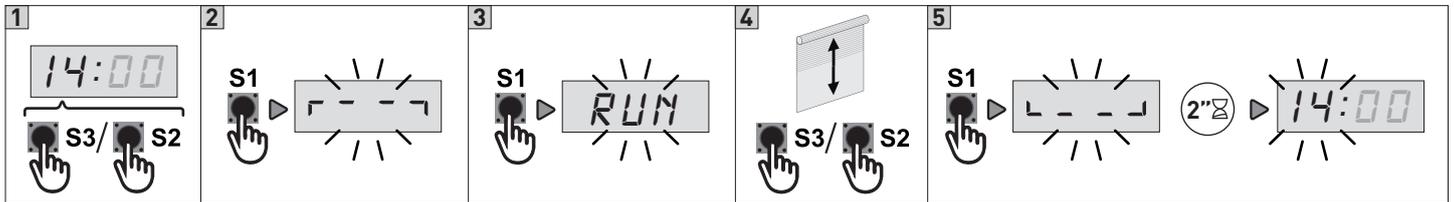
## 9.2\_ REGLAGE DE LA POSITION DE MONTEE (PARAMETRE 12)



1. En suivant la procédure de gestion des PARAMETRE et des VALEURS décrite au paragraphe 5.3, sélectionner le PARAMETRE 12
2. Accéder à la valeur en appuyant sur STOP (S1). Le champ VALEUR montrera le symbole clignotant
3. Appuyer encore une fois sur le bouton STOP (S1) et la centrale, montrant le message
4. Utilisez les touches MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour atteindre la position fin de course de montée.
5. Appuyez sur la touche STOP (S1) pour confirmation. L'écran affichera le symbole pendant 2 secondes, puis le PARAMETRE reprendra de clignoter (indiquant le chiffre 12).

**Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

## 9.3\_ REGLAGE DE LA POSITION DE DESCENTE (PARAMETRE 14)



1. En suivant la procédure de gestion des PARAMETRE et des VALEURS décrite au paragraphe 5.3, sélectionner le PARAMETRE 14
2. Accéder à la valeur en appuyant sur STOP (S1). Le champ VALEUR montrera le symbole clignotant
3. Appuyer encore une fois sur le bouton STOP (S1) et la centrale, montrant le message
4. Utiliser les touches MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour atteindre la position de fin de course de descente.
5. Appuyez sur la touche STOP (S1) pour confirmation. L'écran affichera le symbole pendant 2 secondes, puis le PARAMETRE reprendra de clignoter (indiquant le chiffre 14).

**Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

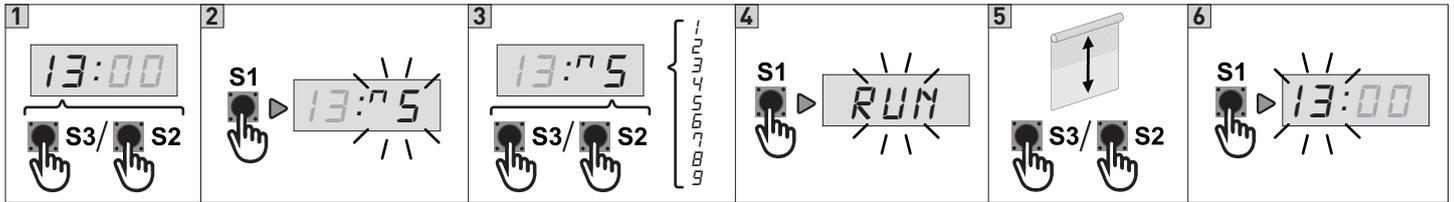
Une fois la phase de programmation correctement terminée, la LED D15 cessera de clignoter.

Pour permettre à la centrale de fonctionner correctement il faut bien ajuster les fins de courses de montée et de descente au moins une fois: **dans le cas contraire, la LED D15 continuera à être avec une séquence de 2 clignotements.**

Une fois le réglage des positions de montée et de descente a été réalisé au moins une fois correctement, il est possible de corriger seulement une des deux positions en accédant aux paramètres 12 ou 14 comme indiqué précédemment.

Si la LED D15 apparaît avec une séquence de 4 clignotements, cela signifie que vous avez inséré un mauvais sens de rotation de l'encodeur dans le PARAMETRE 11. Changer donc la valeur du PARAMETRE 11 en choisissant la direction de rotation opposée selon le paragraphe 6. Une fois la valeur changée, recommencer avec la procédure de réglage des fins de courses.

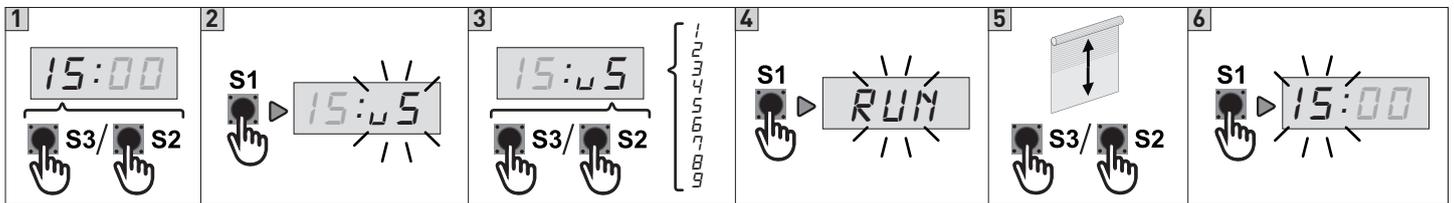
## 9.4\_ REGLAGE FIN DE LA BUTEE HAUTE (PARAMETRE 13)



1. En suivant la procédure de gestion des PARAMETRE et des VALEURS décrite au paragraphe 5.3, sélectionner le PARAMETRE 13
2. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1). Le champ VALEUR montrera le symbole clignotant **13:05**
3. Sélectionner le VALEUR souhaitée (parmi ceux disponibles) en utilisant les boutons OUVRIR (S2) et FERMER (S3):
  - VALEUR de 4 à 1 pour diminuer progressivement la position de montée
  - VALEUR de 6 à 9 pour augmenter progressivement la position de montée
 L'intervalle de réglage est au maximum  $\pm 0,8\%$  de la course de la porte.  
 Si vous n'avez pas modifié la VALEUR, vous pouvez revenir au PARAMETRE en appuyant sur la touche STOP (S1).
4. Après avoir modifié la VALEUR, appuyer sur la touche STOP (S1) pour confirmer: l'écran affiche le message **RUN**
5. Vous pouvez tester la nouvelle position de la porte en montée en l'activant à travers les touches MONTEE (S2) et DESCENTE (S3).
6. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP (S1) et revenir au champ PARAMETRE.

**Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

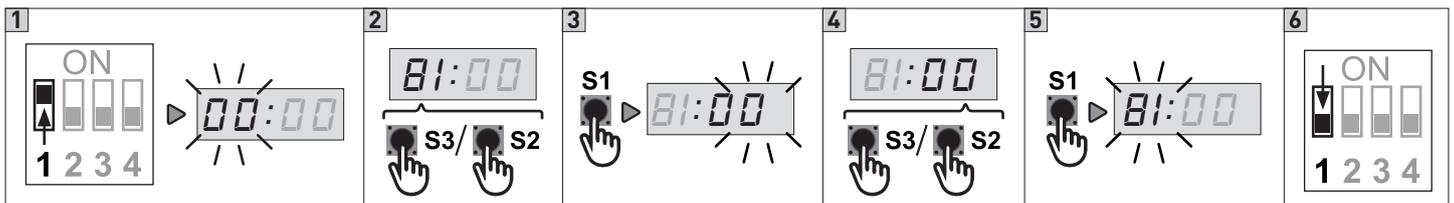
## 9.5\_ REGLAGE FIN DE LA BUTEE BASSE (PARAMETRE 15)



1. En suivant la procédure de gestion des PARAMETRE et des VALEURS décrite au paragraphe 5.3, sélectionner le PARAMETRE 15
2. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1). Le champ VALEUR montrera le symbole clignotant **15:05**
3. Sélectionner le VALEUR souhaitée (parmi ceux disponibles) en utilisant les boutons OUVRIR (S2) et FERMER (S3):
  - de 4 à 1 pour diminuer progressivement la position de descente
  - de 6 à 9 pour augmenter progressivement la position de descente
 L'intervalle de réglage est au maximum  $\pm 0,8\%$  de la course de la porte.  
 Si vous n'avez pas modifié la VALEUR, vous pouvez revenir au PARAMETRE en appuyant sur la touche STOP (S1).
4. Après avoir modifié la VALEUR, appuyer sur la touche STOP (S1) pour confirmer: l'écran affiche le message **RUN**
5. Vous pouvez tester la nouvelle position de la porte en descente en l'activant à travers les touches MONTEE (S2) et DESCENTE (S3).
6. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP (S1) et revenir au champ PARAMETRE.

**Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

## 9.6\_ DÉLAI AVANT L'ALARME DE PERTE DE POSITION DE L'ENCODEUR (PARAMETRE 81)



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 81
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00: 1 sec.
  - VALEUR 01: 2 sec.
  - VALEUR 02: 4 sec.
  - VALEUR 03: Après un fonctionnement sans changement de la position de l'encodeur, la porte s'arrête et le code d'erreur **E:09** est automatiquement réinitialisé. ATTENTION ! Si la valeur 03 est sélectionnée, il n'y a pas de surveillance des limites.
5. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP (S1) et revenir au champ PARAMETRE.
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

## 10\_ MODE DE FONCTIONNEMENT (PARAMETRE 01)

L'armoire est pré-réglée en usine avec le mode de fonctionnement homme-mort PARAMETRE 01, VALEUR 01.

Il est possible, cependant, de définir différents modes de fonctionnement en agissant sur la valeur du PARAMETRE 01:

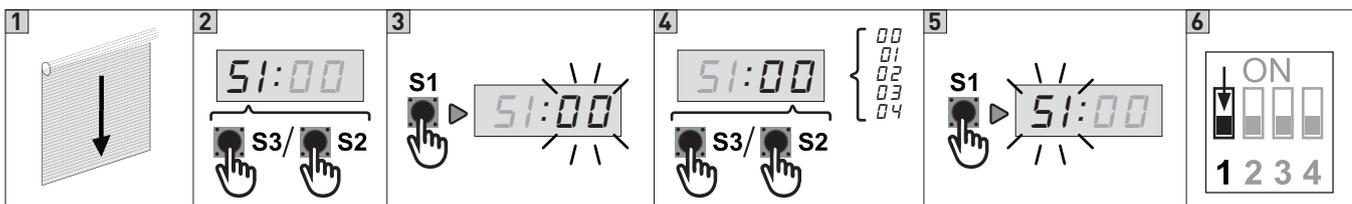
01:01	Homme mort en ouverture / Homme mort en fermeture (mettre un pont entre les bornes 23 et 24 dans le Terminal X3)
01:02	A impulsion en ouverture / Homme mort en fermeture (mettre un pont entre les bornes 23 et 24 dans le Terminal X3);
01:03	A impulsion en ouverture / A impulsion en fermeture. Nécessaire en cas de module radio QCMR500 - optionnel
01:04	Non utilisé

**Attention: il est fortement recommandé d'activer le mode à impulsions seulement après avoir terminé la programmation de l'armoire. En particulier, pendant les phases de réglage des fins de courses mécaniques, utiliser le mode homme-mort.**

Lors du réglage des fins de courses à encodeur, l'armoire permettra exclusivement le fonctionnement en mode homme-mort.

## 11\_ PROGRAMMATION DU TEMPS DE TRAVAIL (PARAMETRE 51)

Le PARAMETRE 51 définit le contrôle du temps de travail de la porte. **ATTENTION ! Le PARAMETRE prédéfini est le 51:02 c'est à dire un temps de travail de 40 secondes. Pour le désactiver ou modifier le temps de travail, suivre les étapes suivantes:**

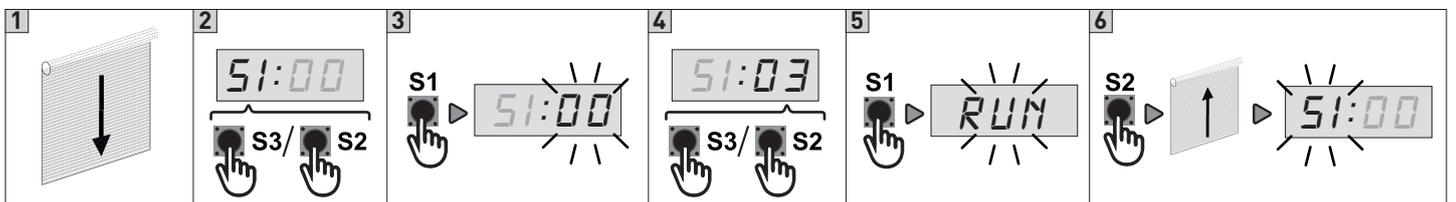


1. Fermer la porte jusqu'à sa fin de course basse
2. En suivant la procédure de gestion des PARAMETRE et des VALEURS décrite au paragraphe 5.3, sélectionner le PARAMETRE 51
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1). Le champ VALEUR clignotera.
4. Sélectionner le VALEUR souhaitée (parmi ceux disponibles) en utilisant les boutons OUVRIR (S2) et FERMER (S3):
  - Valeur 00: Fonction inactive
  - Valeur 01: temps de travail 20 sec
  - Valeur 02: Tempo di lavoro 40 sec (default)
  - **Valeur 03: Activer la fonction d'auto-apprentissage pour déterminer le temps de travail (v.11.1)**  
**Attention: Pour utiliser cette fonction les fins de courses doivent avoir été réglées**
  - Valeur 04: temps de travail 60 sec.
5. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP (S1) et revenir au champ PARAMETRE.
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

En sélectionnant un temps de travail, l'armoire vérifiera si le temps de mouvement de la porte dépasse la valeur prédéterminée : si cela se produit, la porte s'arrêtera et l'écran affiche le code d'erreur **E:03**.

### 11.1\_ AUTO-APPRENTISSAGE DU TEMPS DE TRAVAIL

**Attention: Pour utiliser cette fonction les fins de courses doivent avoir été réglées**



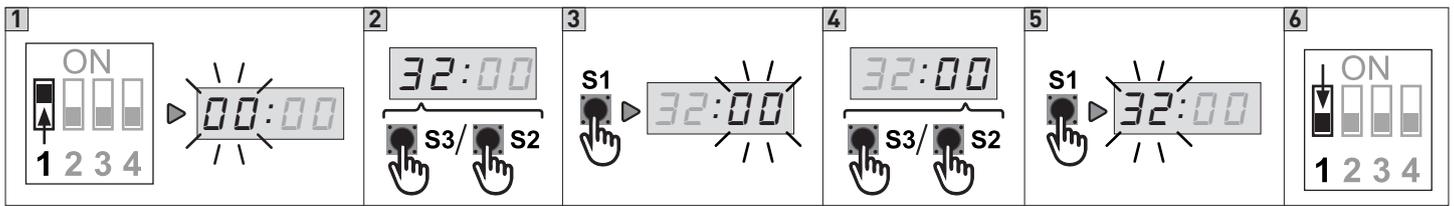
1. Fermer la porte jusqu'à sa fin de course basse
2. En suivant la procédure de gestion des PARAMETRE et des VALEURS décrite au paragraphe 5.3, sélectionner le PARAMETRE 51
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1). Le champ VALEUR clignotera.
4. En utilisant les boutons OUVRIR (S2) et FERMER (S3) sélectionner la valeur 03
5. Appuyez sur la touche STOP (S1) pour confirmer. La centrale, montrant le message **RUN** est prête à activer la porte
6. En utilisant la touche OPEN (S2), déplacer la porte de la position de fermeture à la position de ouverte sans interruptions. Lorsque vous atteignez le fin de course de montée la porte s'arrête, le message **RUN** cesse de clignoter et l'écran retournera automatiquement au champ PARAMETRE.

**Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

## 12\_ FERMETURE AUTOMATIQUE (PARAMETRE 32)

Le PARAMETRE 32 est utilisé pour sélectionner la fermeture automatique de la porte après un temps établi.

**Important: le PARAMETRE 32 est visible et sélectionnable uniquement si sur le PARAMETRE 01 le mode de fonctionnement à impulsion a été sélectionné.**

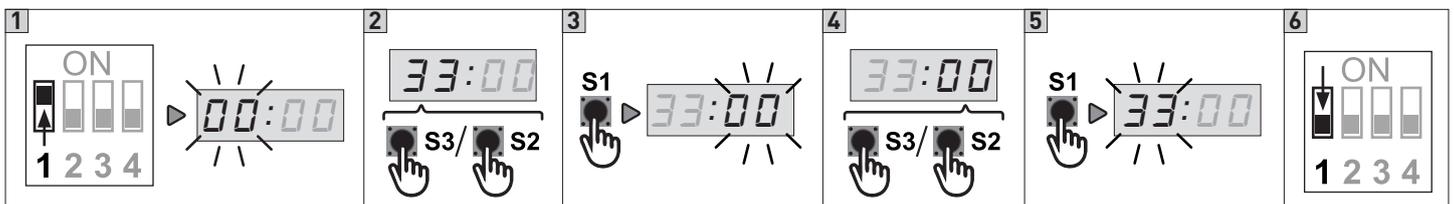


1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 32
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - Valeur 00: empêche la fermeture automatique;
  - Une valeur supérieure à 0, de 1 à 990, indique le nombre de secondes à attendre avant l'activation de la fermeture automatique:  
**NOTE:** De 0 à 99 le changement se produit à chaque seconde en utilisant les touches OUVRIER et FERMER.  
Au delà de 99, le changement se réalise tous les 10 secondes et la valeur clignotera rapidement: par exemple, la VALEUR 18 correspondra à 180 secondes, 19 à 190 secondes ...  
**NOTE:** Maintenir le bouton montée appuyer permet de choisir sa valeur rapidement.
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

**Attention: la fonction verrouillage empêche la fermeture automatique lorsqu'elle est activée. Pour plus de détails, voir la section 11 (INTERLOCK).**

## 13\_ FONCTION "CAR WASH" (PARAMETRE 33)

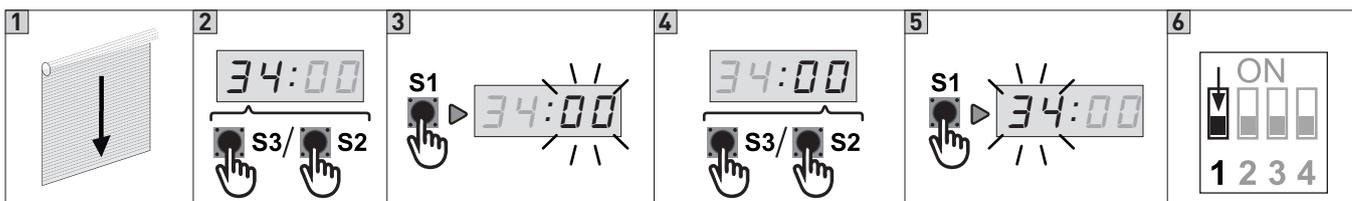
Le décompte du temps de fermeture automatique ne commence que si la cellule photoélectrique a été activée pendant une durée supérieure au "temps actif de la cellule photoélectrique". La porte doit être complètement fermée avant le début d'un nouveau cycle.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 33
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00: fonction pas active
  - VALEUR 01: Temps d'activation de la cellule photoélectrique en 0,1 seconde (par exemple 15 = 1,5 seconde). Réglable de 1 à 30 unités 0,1 sec. à 3,0 sec.
5. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP (S1) et revenir au champ PARAMETRE.
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

## 14\_ FERMETURE FORCÉE (PARAMETRE 34)

Uniquement si la fonction "car wash" est sélectionnée au paramètre 33.



1. Fermer la porte jusqu'à sa fin de course basse
2. En suivant la procédure de gestion des PARAMETRE et des VALEURS décrite au paragraphe 5.3, sélectionner le PARAMETRE 34
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1). Le champ VALEUR clignotera.

4. Sélectionner le VALEUR souhaitée (parmi ceux disponibles) en utilisant les boutons OUVRIER (S2) et FERMER (S3):
  - Valeur 00: fonction non activé
  - Valeur 01: Fermeture forcée après 2 min (même si la photocellule n'a pas été activée)
  - Valeur 02: Fermeture forcée après 5 min (même si la photocellule n'a pas été activée)
  - Valeur 03: Fermeture forcée après 10 min (même si la photocellule n'a pas été activée)
  - Valeur 04: Fermeture forcée après 10 min (même si la photocellule n'a pas été activée)
5. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP (S1) et revenir au champ PARAMETRE.
6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

## 15\_ FONCTION INTERLOCK (PARAMETRE 36)

La fonction Interlock interrompt la fermeture automatique, si elle est activée, pour empêcher la fermeture de la porte. L'afficheur du compte à rebours indique la valeur du temps d'attente prédéfini. Pour activer la fonction Interlock, avec la porte en position finale haute, appuyez sur le bouton STOP ou l'arrêt d'urgence pendant plus de 5 secondes.

Pour interrompre le verrouillage, appuyez sur le bouton DOWN (S3) ou sur le bouton GO. Si vous souhaitez désactiver la fonction de verrouillage, choisissez la valeur 00 dans le paramètre 36.

**Attention : le paramètre 36 n'est visible et sélectionnable que si le verrouillage a été sélectionné dans le paramètre 32.**

Pour activer la fonction Interlock:



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 36
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - Valeur 00: fonction interlock desactive;
  - Valeur 01: fonction interlock active;
5. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP (S1) et revenir au champ PARAMETRE.
6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

## 16\_ OUVERTURE INTERMÉDIAIRE (PARAMETRE 16)

Il est possible de déterminer une position intermédiaire d'ouverture de la porte dans le sens de la montée avec le PARAMETRE 16. La valeur pré-réglée en usine est de 00, ce qui exclut cette fonction.

L'utilisation diffère selon le type de fin de course utilisé: mécanique ou à encodeur.

### 16.1\_ OUVERTURE INTERMEDIAIRE AVEC FINS DE COURSES MÉCANIQUES

Avec les fins de courses mécaniques la position est déterminée par un micro-interrupteur auxiliaire dans la cage fin de course du moteur (l'un des deux cames de couleur jaune) qui doit être connecté aux bornes 15 et 16 du connecteur X3. Dans ce cas, le PARAMETRE 16 doit être de VALEUR 01.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 16
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00: Position intermédiaire désactivée
  - VALEUR 01: Position déterminée par un micro-interrupteur supplémentaire
5. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP (S1) et revenir au champ PARAMETRE.
6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

## 16.2\_ POSITION INTERMEDIAIRE AVEC FINS DE COURSES A ENCODEUR

Avec le fin de course codeur, la commande peut se faire par l'intermédiaire d'un sélecteur ou d'un bouton.

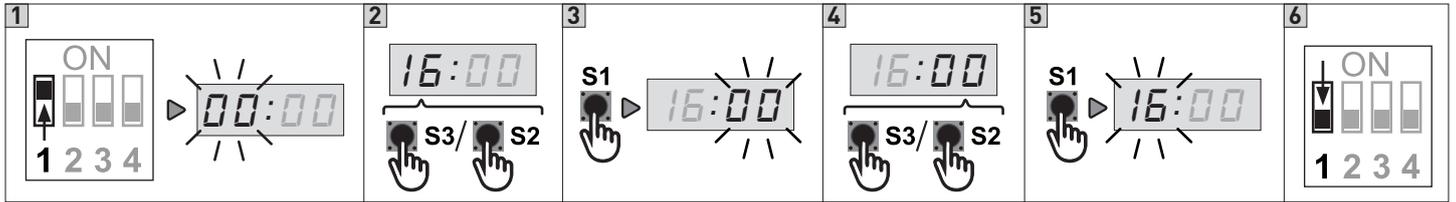
**Pour utiliser cette fonction le PARAMETRE 16 doit avoir une valeur supérieure à 00.**

**Si vous utilisez un sélecteur, celui-ci doit être raccordée aux bornes 15 et 16 du connecteur X3.**

Lorsque le sélecteur ouvre le contact, l'utilisation de l'arrêt en position intermédiaire est annulée.

Lorsque le sélecteur ferme le contact, en appuyant sur le bouton de montée, porte s'arrête à la position intermédiaire.

La position intermédiaire peut être déterminée en fixant les valeurs du PARAMETRE 16 avec des valeurs de 02 à 07 avec un changement progressif de la position intermédiaire de 50% à 75% de la course.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 16
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 02: Position intermédiaire à 50% de la course
  - VALEUR 03: Position intermédiaire à 55% de la course
  - VALEUR 04: Position intermédiaire à 60% de la course
  - VALEUR 05: Position intermédiaire à 65% de la course
  - VALEUR 06: Position intermédiaire à 70% de la course
  - VALEUR 07: Position intermédiaire à 75% de la course
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

**Si vous utilisez un bouton supplémentaire, celui-ci doit être raccordé aux bornes 15 et 16 du connecteur X3.**

Dans ce cas, la touche de montée permet l'ouverture de la porte jusqu'à la position de fin de course montée.

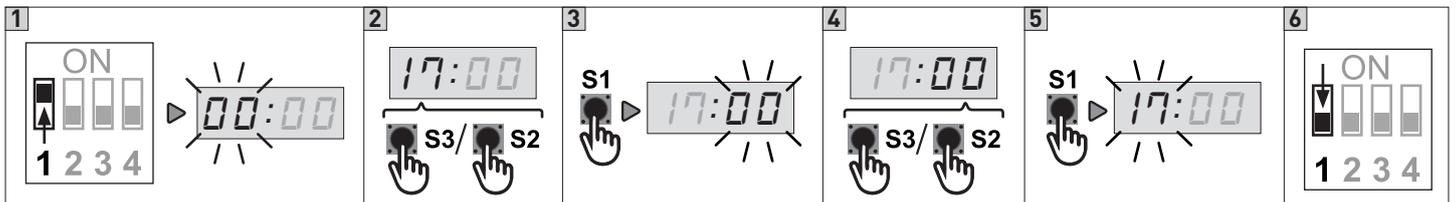
Pour passer à la position intermédiaire, il faut appuyer sur le bouton supplémentaire externe.

La position intermédiaire peut être déterminée en définissant le PARAMETRE 16 avec valeurs de 08 à 13 avec un changement progressif de la position intermédiaire de 50% à 75% de la course:

- VALEUR 08: Position intermédiaire à 50% de la course
- VALEUR 09: Position intermédiaire à 55% de la course
- VALEUR 10: Position intermédiaire à 60% de la course
- VALEUR 11: Position intermédiaire à 65% de la course
- VALEUR 12: Position intermédiaire à 70% de la course
- VALEUR 13: Position intermédiaire à 75% de la course

## 16.3\_ FERMETURE AUTOMATIQUE DE LA POSITION INTERMÉDIAIRE (PARAMETRE 17)

Il est possible de régler la fermeture automatique même à partir de la position intermédiaire en réglant le PARAMETRE 17.



**Activer la fonction de fermeture automatique (paragraphe 12)**

1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 17
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00: Fermeture automatique de la position intermédiaire non activée
  - VALEUR 01: Fermeture automatique de la position intermédiaire ACTIVEE
5. Confirmer le VALEUR en appuyant sur STOP (S1) et revenir au champ PARAMETRE.
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

## 17\_ DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

### 17.1\_ PHOTOCELLES (PARAMETRE 31)

#### ALIMENTATION EMETTEURS ET RECEPTEURS (Reférez vous au manuel des cellules photoélectriques utilisées)

L'alimentation des cellules photoélectriques provient de la sortie 24V de la centrale spécialement conçue:

- borne 20 du connecteur X3 pour l'alimentation
- borne 19 du connecteur X3 pour la masse.

**Attention: à la fois l'émetteur et le récepteur doivent être alimentés par les mêmes bornes.**

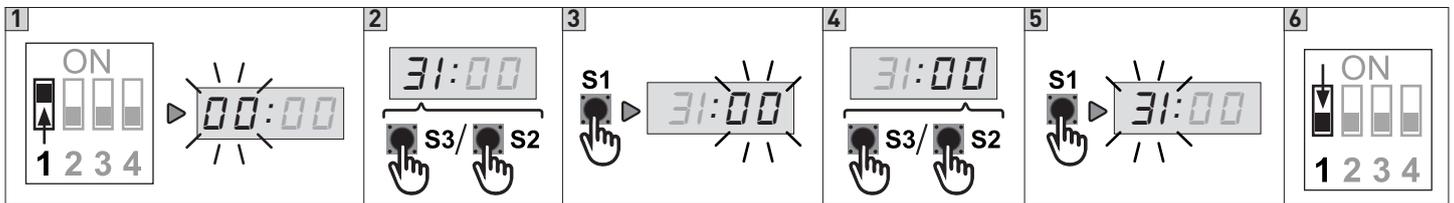
**Attention: ne pas raccorder l'alimentation à la borne 18 d'alimentation 24V à la place de la borne 20 du connecteur X3 dédié aux cellules photoélectriques, sinon le cycle de test des cellules photoélectriques qui est effectué après un arrêt va échouer, l'écran affichera l'erreur **E:05** et empêchera le fonctionnement de l'armoire.**

**En cas de mauvaise connexion, de rétablir les connexions correctes et appuyez sur stop pour commencer une nouvelle série de tests.**

En ce qui concerne les signaux, les conducteurs du contact normalement fermé du récepteur doivent être connectés aux bornes 21 et 22 du connecteur X3.

Par le PARAMETRE 31 il est possible de communiquer à la centrale le type de branchement que l'on désire effectuer, de manière à activer les correspondantes fonctions de test.

Le test des cellules photoélectriques permet à la centrale de vérifier, avant de chaque manœuvre, qu'il n'y a pas de courts circuits ou de dysfonctionnements qui pourraient compromettre la sécurité du système. Le test permet ainsi d'assurer la sécurité même en cas d'une seule défaillance tel que requis par les normes EN 13241-1 et EN-12453.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 31
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00: Pas de photocellules connectées
  - VALEUR 01: Branchement en utilisant l'entrée des cellules photoélectriques 1 sur le connecteur X12
  - VALEUR 02: Branchement en utilisant l'entrée des cellules photoélectriques 2 sur le connecteur X3
  - VALEUR 03: Branchement en utilisant l'entrée des cellules photoélectriques 1 et 2
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

#### 17.1.1\_ PHOTOCELLES SUPPLÉMENTAIRES MONTÉES DANS LE CADRE DE LA PORTE (UNIQUEMENT AVEC LES INTERRUPTEURS DE FIN DE COURSE À ENCODEUR)

Après avoir sélectionné la valeur correcte du paramètre, le mode de fonctionnement est disponible en appuyant sur STOP. La position de la photo est apprise en passant de la position fermée à la position ouverte. La porte s'arrête lorsque la cellule photoélectrique n'est plus verrouillée et la centrale revient automatiquement au numéro de paramètre.

Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):

- VALEUR 04: Photocellule 1 connectée et montée dans le cadre de la porte
- VALEUR 05: Photocellule 2 connectée et montée dans le cadre de la porte
- VALEUR 06: Photocellules 1 et 2 connectées et photocellule 1 montée dans le cadre de la porte
- VALEUR 07: Photocellules 1 et 2 connectées et photocellule 2 montée dans le cadre de la porte

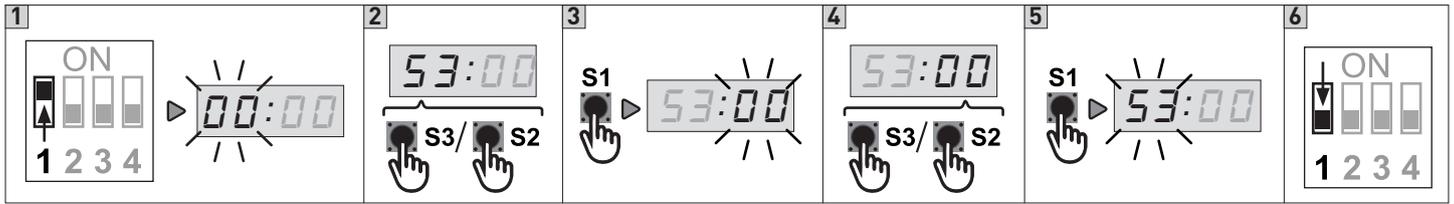
Installer des cellules photoélectriques de sécurité supplémentaires dans le rail de la porte pour protéger les cellules photoélectriques du soleil et des chocs.

Après l'installation, les cellules photoélectriques s'éteignent automatiquement lorsque la porte passe devant le faisceau lumineux.

**Évitez de monter le récepteur de la cellule photoélectrique sur le côté de la porte où le soleil brille directement sur le capteur lorsque le soleil est bas !**

## 17.1.2\_ TEMPS D'INVERSION DE LA PHOTOCELLULE (PARAMETRE 53)

Attention : pour utiliser cette fonction, les fins de course doivent avoir été réglés au préalable.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1). Il campo VALEUR 53 lampeggerà.
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):  
- VALEUR ...: Temps d'inversion de la cellule photoélectrique en 1/100 sec. 0,05 - 0,99 sec. (Exemple : 30 = 0,30 sec.)
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

## 17.2\_ BARRE PALPEUSE (PARAMETRE 21)

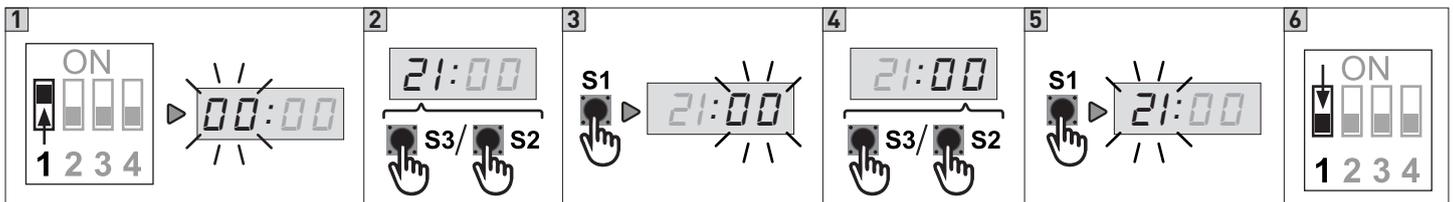
Branchement de la barre palpeuse : dans le cas de barre palpeuse de type résistif 8k2 ohm ou de type pneumatique, brancher aux bornes 23 et 24 du connecteur X3 les conducteurs mêmes de la barre;

En cas de barre palpeuse de type optoélectronique, brancher aux bornes 25, 26 et 27 du connecteur X3 les terminaux de la barre en respectant l'ordre des couleurs.

Attention :

- si vous choisissez la barre optique (VALEUR 03) les bornes 23 et 24 ne doivent PAS être reliées par un pont.
- si vous ne voulez pas utiliser une barre, sélectionner la VALEUR 01 et raccordez les bornes 23 et 24 avec un pont. Les bornes 25, 26 et 27 du connecteur X3 ne doivent pas être connectées.
- la barre palpeuse doit être connectée avant de sélectionner le PARAMETRE 21, mais elle ne doit pas être activée. Si cela se produit l'armoire renvoie un signal d'erreur et affiche le code **ERR**. Il en va de même si l'on sélectionne un paramètre qui ne correspond pas aux bornes connectées.

Par le PARAMETRE 21 vous pouvez déterminer le type de barre palpeuse utilisé sur la porte.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 21
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):  
- VALEUR 01: PNE / DW type pneumatique  
- VALEUR 02: barre avec contact résistive 8k2 ohm  
- VALEUR 03: barre optoélectronique  
- VALEUR 04: spécial LP/DW pneumatique  
- VALEUR 05: Bordure sans fil avec fonction test sur X20  
- VALEUR 06: Barrière immatérielle avec sortie OSE
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

Notes :

- le bord mobile doit être connecté mais non activé avant ce réglage.  
Si le contrôleur a observé une sélection de bord incorrecte, l'écran affiche **ERR**.
- Lorsque 03 ou 06 a été sélectionné, rien ne doit être connecté aux bornes 23-24 de X3.

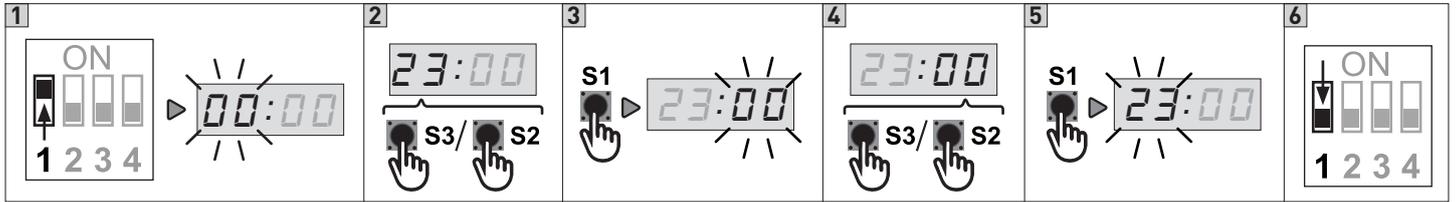
## 17.3\_ BARRE PALPEUSE DE SÉCURITÉ SECONDAIRE (PARAMETRE 23)

Branchement de la barre palpeuse de sécurité secondaire: en cas de barre palpeuse de type résistive 8K2 ohm ou de type pneumatique brancher les conducteurs de la barre aux terminaux 3 et 4 du connecteur X20;

**Attention: la barre palpeuse doit être branchée avant de la sélection du PARAMETRE 23, mais ne doit pas être activée.**

**Si ça se passe l'armoire montrera sur l'écran le code d'erreur **ERR** Ça va se passer même si on choisit un PARAMETRE qui ne correspond pas aux terminaux branchés.**

À travers le PARAMETRE 23 on peut déterminer le type de barre palpeuse secondaire utilisé par la porte.



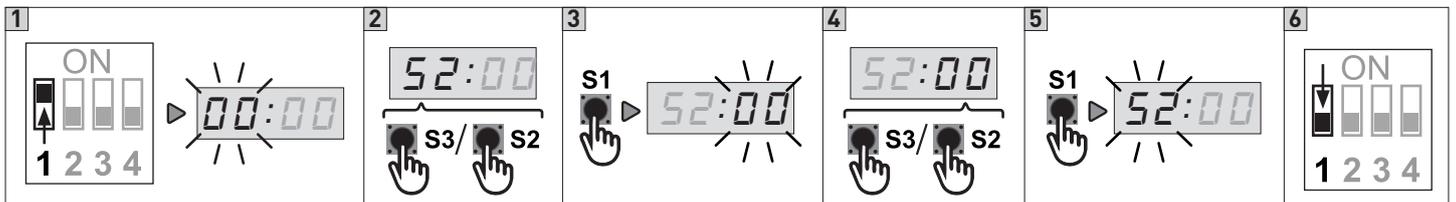
1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 23
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00: pas de barre palpeuse secondaire branchée
  - VALEUR 01: la barre palpeuse secondaire fonctionne parallèlement à la barre primaire\*/\*\*
  - VALEUR 02: la barre palpeuse secondaire s'active pendant l'ouverture de la porte et l'arrêt\*
  - VALEUR 03: la barre palpeuse secondaire arrête le mouvement de la porte en inversant le sens du mouvement en ouverture\*
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

\* Une barre palpeuse secondaire peut être du type PNE/air ou 8K2 mais doit toujours être du même type de la barre palpeuse primaire.

**Si le PARAMETRE 88:03 (fermeture électrique) était réglé, une barre palpeuse de sécurité secondaire ne pourrait pas être branchée.**

\*\* Pour activer la fonction de anti-cisaillement il faut brancher une photocellule ainsi que la barre palpeuse

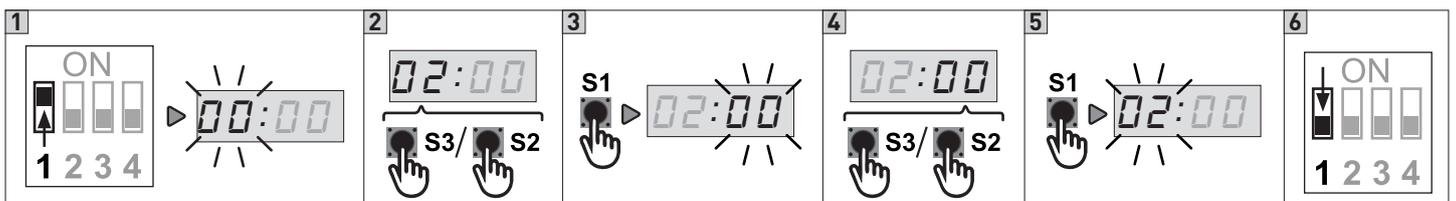
### 17.3.1\_ TEMPS D'INVERSION DU BORD MOBILE (PARAMETRE 52)



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 52
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00: Le temps d'inversion est réglé sur la valeur minimale de 0,004 sec.
  - VALEUR > 00: Temps d'inversion du bord mobile en 1/100 sec. 0.00 - 0.99 sec. [Exemple : 01 = 0.01 sec.]
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

## 18\_ RÉACTION EN CAS D'ERREUR DE LA CELLULE PHOTOÉLECTRIQUE OU DU BORD MOBILE (PARAMETRE 02)

Le PARAMETRE 02 permet de déterminer le comportement de l'amortisseur en cas d'erreur de la cellule photoélectrique ou de la nervure mobile.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 02
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00: La porte ne peut pas se fermer en mode présence d'un homme.

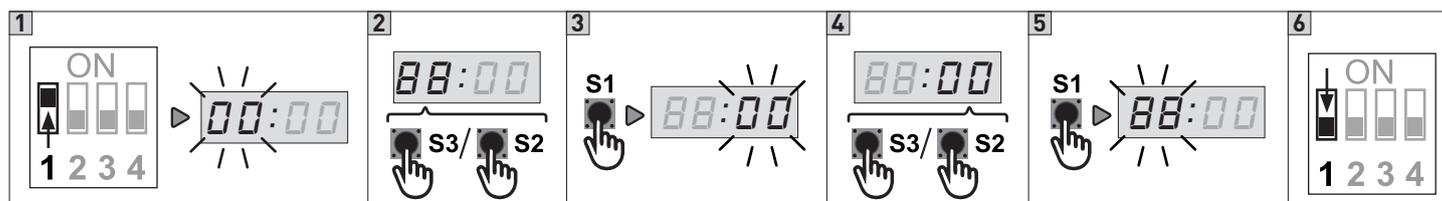
**NOTE:** Avec un code spécial, il est possible de fermer la porte une fois en mode présence d'homme : maintenir STOP (S1) tout en appuyant, dans l'ordre, sur 222111 (où 2 correspond au bouton BAS (S3) et 1 au bouton HAUT (S2))

  - VALEUR 01: la fonction de présence d'homme est activée.

**AVERTISSEMENT : N'UTILISEZ PAS LA VALEUR 01 LORSQU'UN DISPOSITIF AVEC UN SIGNAL DE FERMETURE CONSTANT EST INSTALLÉ. L'UTILISATION DE VALEUR 01 EST A VOTRE PROPRE RISQUE**
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

## 19\_ AUX (relè K3 - Max 230Vac/5A) (PARAMETRE 88)

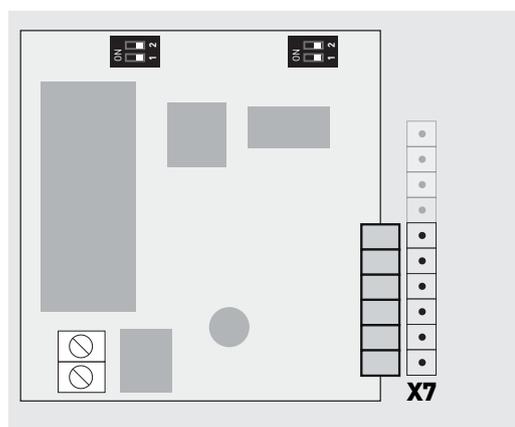
À travers le PARAMETRE 88 on peut déterminer le comportement du relé K3.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 88
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00: relé active pendant le mouvement de la porte.
  - VALEUR 01: relé active quand le fin de course est en position de descente.
  - VALEUR 02: relé active quand le fin de course est en position de montée
  - VALEUR 03: relé utilisé pour la fermeture électrique.
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

## 20\_ MODULE RECEPTEUR RADIO ADDITIONNEL QCMR500 (OPTIONNEL) - "GO FUNTION" (PARAMETRE 35)

**AVERTISSEMENT :** Le QCMR500 associé au QC500 empêche l'utilisation de la deuxième photocellule sur le bornier X12 entrée PHOT01.



L'armoire peut être gerée via radio avec l'émetteur QCTE. Il permet la mémorisation de 1997 codes radio. L'émetteur QCTE devrait être combiné au module récepteur radio QCMR500 branché au slot X7.

**Pour le branchement du module à l'armoire et pour la combinaison du module avec l'émetteur voir les instructions jointes au module QCMR500.**

**NOTE:** le mode de fonctionnement doit avoir le valeur: 01:03 A impulsion en ouverture / A impulsion en fermeture;



Après l'insertion du module QCMR500, on peut y programmer le fonctionnement grâce au PARAMETRE 35 (le PARAMETRE 35 est visible SEULEMENT si la photocellule est activée grâce au PARAMETRE 31):



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 35
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00: **LOGIQUE DE FONCTIONNEMENT GENERALE**  
L'émetteur indique toujours l'ouverture sauf quand la porte est déjà complètement ouverte. Dans ce cas, il indiquera la fermeture.
  - VALEUR 01: **LOGIQUE DE FONCTIONNEMENT GENERALE + STOP**  
Le signal arrête le mouvement de la porte SEULEMENT en ouverture
  - VALEUR 02: **LOGIQUE DE FONCTIONNEMENT "SEULEMENT OUVERTURE"**  
L'émetteur active SEULEMENT l'ouverture de la porte. Si la porte est en train de se fermer, le signal va inverser le mouvement jusqu'à la position de fin de course montée.
  - VALEUR 03: **LOGIQUE DE FONCTIONNEMENT "PAS-PAS"**  
Chaque fois qu'il est activé, l'émetteur exécute les fonctionnes OUVRIR -> STOP -> FERMER -> STOP en séquence.
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

**NOTE :** l'entrée "GO" (bornes 9-10 sur X1) suit la même logique de fonctionnement sélectionnée pour le module récepteur radio (paramètre 35).

## 21\_ DÉPASSEMENT DE COURSE (PARAMETRE 22)

Utilisé pour empêcher l'inversion de la porte lorsqu'elle atteint le sol avant l'activation de la limite de fermeture, par exemple en cas de présence de saletés dans l'ouverture de la porte ou si les fils sont tendus. La surveillance des bords de sécurité de l'interrupteur pneumatique PNE/DW est automatiquement sélectionnée lorsque la fonction After Run est activée. Lorsque la porte atteint la limite de fermeture, elle continue à se fermer jusqu'à ce que l'interrupteur pneumatique PNE/DW soit activé ou que le temps de post-fonctionnement soit dépassé.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 22
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00: Pas de surcourse\*\*
  - VALEUR > 00: Surcourse active - temps de surcourse 0,01 - 0,50 sec.
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

\*Avec la valeur 00, pas de surveillance PNE/DW

**Remarque :** la surveillance du commutateur pneumatique PNE/DW n'est active que lorsque la surcourse est active avec le paramètre après 22:01-50.

### PROGRAMMATION:

Régler l'interrupteur de fin de course de fermeture à environ 3-5 cm du sol. Ajustez la porte au sol en réglant le temps de surcourse au niveau correct jusqu'à ce que la porte s'arrête au signal PNE/DW de la liste de sécurité.

## 22\_ TENSION DES CABLES (PARAMETRE 29)

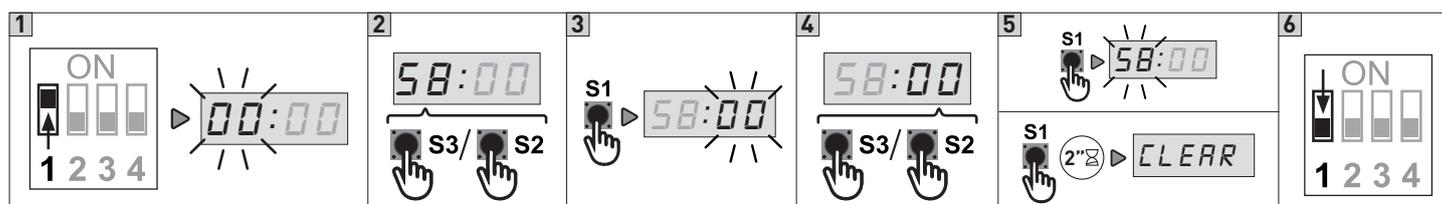
Utilisé pour empêcher le câble de se détacher lorsque la porte est fermée. Fonctionne comme un petit temps de rappel lorsque la porte s'arrête à la limite de fermeture.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 29
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00: Pas de tension
  - VALEUR 01 : Tension pendant 5 mS
  - VALEUR 02 : Tension pendant 10 mS
  - VALEUR 03 : Mise en tension pour 20 mS
  - VALEUR 04 : Mise en tension pour 30 mS
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

## 23\_ COMPTEUR DE CYCLES (PARAMETRE 58)

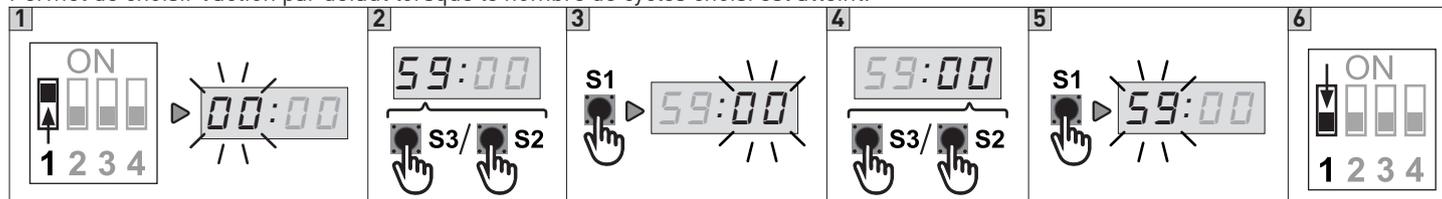
Le compteur de cycles permet d'effectuer des intervalles de maintenance sur les portes.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 58
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00 : pas de décompte de maintenance
  - VALEUR 01 : 15 cycles d'ouverture avant maintenance (test uniquement)
  - VALEUR 02 : 5000 cycles d'ouverture avant maintenance
  - VALEUR 03 : 10000 cycles d'ouverture avant maintenance
  - VALEUR 04 : 20000 cycles d'ouverture avant maintenance
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer  
**NOTE : Appuyer sur STOP (S1) pendant 2 secondes pour réinitialiser le décompte des cycles. L'écran affiche CLEAR**
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

### 23.1\_ ACTION LORSQUE LES CYCLES SONT ATTEINTS (PARAMETRE 59)

Permet de choisir l'action par défaut lorsque le nombre de cycles choisi est atteint.



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 59
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00 : lorsque le nombre de cycles est atteint, l'écran affiche **E:04**
  - VALEUR 01 : lorsque le nombre de cycles est atteint, le mode de fonctionnement passe en mode "homme présent" et l'écran affiche **E:04**
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

## 24\_ FONCTIONS SPÉCIALES D'OUVERTURE/FERMETURE (PARAMETRE 84)



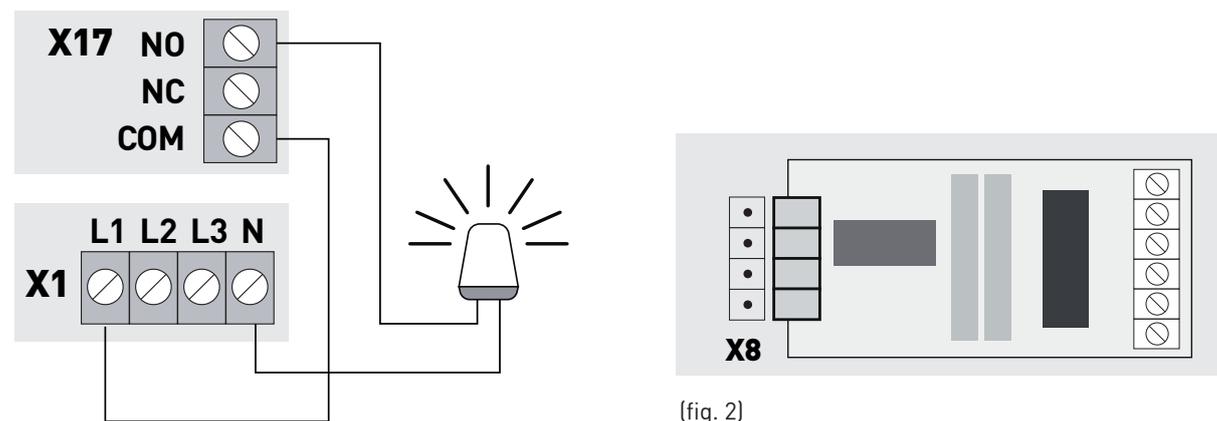
1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 84
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00 : fonctions spéciales désactivées. Fonctions d'ouverture/fermeture normales.
  - VALEUR 01 : Fonction spéciale d'ouverture. Signal d'ouverture avec la plus haute priorité.  
**La porte s'ouvre complètement même si le bouton STOP est enfoncé (par exemple en cas d'incendie).**
  - VALEUR 02 : Fonction spéciale de fermeture. Signal de fermeture avec la plus haute priorité.  
**La porte se ferme complètement même si le bouton STOP est enfoncé (par exemple en cas d'incendie).**
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
6. Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.

## 25\_ BRANCHEMENT FEU CLIGNOTANT (230V avec intermittence)/LAMPE DE SERVICE

**Attention :** La connexion n'est pas valide dans la configuration de connexion 3~230V.

Dans ce cas, utiliser le module complémentaire QCLSM à connecter à X8 (voir fig. 2).

**Note :** Pour une utilisation correcte du module QCLSM, veuillez vous référer à son manuel d'instructions.



## 26\_ MODULE D'EXTENSION QCLSM (OPTION) (PARAMETRE 75)

Le réglage de la fonction du module de relais s'effectue à l'aide des paramètres 75 et 76. Le paramètre 75 correspond à AUX4 et le paramètre 76 à AUX5. Les modes de fonctionnement sont similaires pour les paramètres 75 et 76 (le paramètre 75 est illustré ci-dessous).



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 75
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):

75:00	Pas de fonction	75:17	ON lorsque le bord de sécurité est activé ou lorsqu'une erreur de test du bord de sécurité se produit
75:01	Fonction clignotante pour l'avertissement et ON lorsque la porte est en service	75:18	Clignotant en cas d'avertissement et éteint lorsque la porte fonctionne
75:02	Fonction clignotante avec avertissement et ON	75:19	ON juste avant et pour la position de fin de course ouverte Réglage via le paramètre 91 paragraphe 261 (limites électroniques uniquement)
75:03	ON avec avertissement et en fonctionnement	75:23	ON pour la position de fin de course ouverte
75:04	Allumé sur une impulsion de 1 seconde avec commande d'ouverture	75:24	ON pour une impulsion de 1 seconde à chaque fois que le moteur démarre
75:05	Allumé en cas d'erreur (LED D15)	75:25	ON pour la position limite ouverte et 2 minutes après l'arrêt sur la position limite ouverte
75:06	ON pour position limite OUVERTE	75:26	Signal de sortie alternatif pour le bord de sécurité sans fil (paramètre 21:05)
75:07	ON pour position limite FERME	75:27	Impulsion ON pendant 2 secondes lorsque la limite est atteinte Ouvert
75:08	OFF pour position limite OUVERTE, toutes les autres situations sont ON	75:28	Relais OFF
75:09	OFF pour position limite FERMEE, toutes les autres situations sont ON	75:29	ON à l'ouverture de la porte
75:12	ON juste avant et pour la position limite FERMEE Réglage par le paramètre 92 paragraphe 262 (uniquement pour les limites électroniques)	75:30	ON à la fermeture de la porte
75:13	ON pour la marche +0,4 s de retard ajouté avant et après la marche	75:31	ON lorsque l'intervalle de maintenance est atteint (paramètre 58)
75:14	ON lorsque le moteur tourne (par exemple, relais de freinage)	75:35	ON lorsque le signal de la cellule photoélectrique est OK OFF en cas d'interruption du faisceau photoélectrique
75:15	ON quand le moteur ne tourne pas	75:43	ON lorsque la porte monte ou descend
75:16	ON lorsque le moteur est en marche et en limite ouverte		

**CES PARAMÈTRES NE PEUVENT ÊTRE UTILISÉS QUE LORSQUE DES AVERTISSEMENTS SONT SÉLECTIONNÉS DANS LES PARAMÈTRES 75 OU 76 :**

77:00	Réglage du temps de retard au démarrage (réglable de 1 à 10 secondes), dans les deux sens, avertissement du relais dans le sens de la fermeture.	78:00	Réglage de la durée de l'avertissement dans le sens de la fermeture (réglable de 0 à 120 secondes - plus de 100 par pas de 10 secondes).
-------	--	-------	--

## 26.1 \_ RÉGLAGE DE L'OUVERTURE (MODULE RELAIS) (PARAMETRE 91)

Réglage du paramètre 75/76:19 du module de relais



- Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
- Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 91
- Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
- Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00: 5 % avant la limite d'ouverture
  - VALEUR 01: 10 % avant la limite d'ouverture
  - VALEUR 02: 15 % avant la limite d'ouverture
  - VALEUR 03: 20 % avant la limite d'ouverture
  - VALEUR 04: 25 % avant la limite d'ouverture
  - VALEUR 05: 30 % avant la limite d'ouverture
  - VALEUR 06: 35 % avant la limite d'ouverture
  - VALEUR 07: 40 % avant la limite d'ouverture
- Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
- Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

## 26.2\_ RÉGLAGE DE LA FERMETURE (MODULE RELAIS) (PARAMETRE 92)

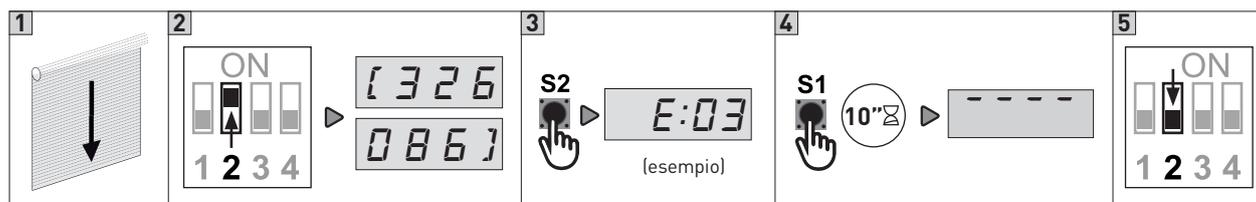
Regolazione per il parametro 75/76:12 del modulo relè



1. Placez le DIP1 du sélecteur S4 sur ON, le champ PARAMETRE commence à clignoter
2. Utiliser les boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3) pour sélectionner le PARAMETRE 92
3. Accédez au champ VALEUR en appuyant sur STOP (S1)
4. Sélectionnez la VALEUR souhaitée à l'aide des boutons MONTEE (S2) et DESCENTE (S3):
  - VALEUR 00: 5 % avant la limite de la fermeture
  - VALEUR 01: 10 % avant la limite de la fermeture
  - VALEUR 02: 15 % avant la limite de la fermeture
  - VALEUR 03: 20 % avant la limite de la fermeture
  - VALEUR 04: 25 % avant la limite de la fermeture
  - VALEUR 05: 30 % avant la limite de la fermeture
  - VALEUR 06: 35 % avant la limite de la fermeture
  - VALEUR 07: 40 % avant la limite de la fermeture
5. Appuyez sur STOP (S1) pour confirmer
6. **Pour quitter les réglages, mettre le DIP1 sur OFF.**

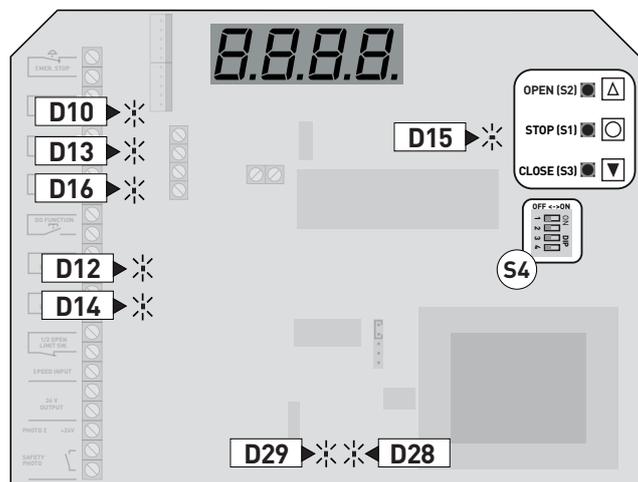
## 27\_ COMPTEUR DE CYCLES ET AFFICHAGE DES ERREURS

Permet d'afficher le compteur de cycles ou l'historique des erreurs.



1. Mettre la porte en position de fin de course basse (la porte ne sera pas utilisable tant que l'affichage restera actif).
2. Mettre le DIP2 du sélecteur S4 sur ON.  
L'écran affiche alternativement le premier et le dernier chiffre du nombre d'ouvertures effectuées.  
Dans l'exemple est affiché [326] et [086] = 326086 ouvertures
3. En agissant sur le bouton UP (S2), les erreurs les plus récentes sont affichées (par exemple E:03).  
En agissant sur le bouton DOWN (S3), les erreurs les moins récentes sont affichées.  
S'il n'y en a pas, le symbole apparaît [----]  
A la fin des 10 erreurs enregistrées, l'écran affiche :  
Fin supérieure [----] / Fin inférieure [----]
4. Pour effectuer une remise à zéro des erreurs, appuyez sur UP (S2) pendant au moins 10 secondes jusqu'à ce que le symbole apparaisse [----]
5. **Pour quitter, mettez le DIP2 sur OFF.**

## 28\_ RÉOLUTION DES PROBLEMES



LED:

**D15** - LED d'affichage erreurs. Il montre les codes d'erreur

**D10** - Arrêter actif

(X3:1-2, X3:3-4, X3:28-29, X13:2-5, X2:4-5)

La LED est également active en cas d'erreur.

Observer l'écran et l'erreur sur la LED D15

**D13** - OPEN - MONTEE (S2) ACTIF

**D16** - CLOSE - DESCENTE (S3) ACTIF

**D12** - Fin de course de descente actif

**D14** - Fin de course de montée actif

**D28** - Alimentation active sur le contacteur de montée

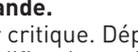
**D29** - Alimentation active sur le contacteur de descente

## 29\_ CODES D'ERREUR – LED D'ERREUR D15 (Utilisé avec un fin de course électronique)

CLIGNOTE- MENTS DE LA LED D15	EXPLICATION DE L'ERREUR	RÉSOLUTION DE L'ERREUR
<b>1 CLIGNOTE- MENT</b>	Pas de réponse de l'encodeur (Pas de courant 24VDC de contrôle)	Vérifier les connexions Vérifier la tension à 24VDC sur les bornes 18 et 19 du connecteur X3
<b>2 CLIGNOTE- MENTS</b>	Fins de courses non mémorisés	Régler la position des fins de courses
<b>3 CLIGNOTE- MENTS</b>	Moteur en mouvement non voulu	Demande d'intervention de maintenance. Erreur critique. Déplacer la porte manuellement dans une position intermédiaire sans l'alimentation du moteur. Modification du mode d'utilisation normale à celui de programmation en agissant sur la broche 1 sélecteur S4. De cette façon, le code d'erreur SER est réinitialisé. Si la porte se déplace à nouveau en 1 seconde sans commande (une fois l'alimentation reconnectée) la carte est endommagée.
<b>4 CLIGNOTE- MENTS</b>	Erreur de calcul	Vérifier que le PARAMETRE 11 est correctement sélectionné (en particulier la rotation dans le sens horaire / anti-horaire). Possible erreur d'installation - les deux positions des fins de courses sont les mêmes. Erreur de l'encodeur.
<b>5 CLIGNOTE- MENTS</b>	Non utilisé	
<b>6 CLIGNOTE- MENTS</b>	Non utilisé	
<b>7 CLIGNOTE- MENTS</b>	Encodeur: mauvais réglage du sens de rotation (CW / CCW)	Réinitialiser la position des fins de courses.
	Encodeur: Tension d'alimentation erronée	Vérifiez que le parameter 11 est correctement sélectionné (en particulier le sens horaire / anti-horaire) ou réinitialiser la position des fins de courses.
<b>8 CLIGNOTE- MENTS</b>	Encodeur Panne de courant	Vérifier les connexions et l'alimentation.
<b>9 CLIGNOTE- MENTS</b>	Dysfonctionnement EEPROM sur IC4 au démarrage	Réinitialiser la position des fins de courses et effectuer un cycle de la centrale (éteindre et ré-allumer dans cet ordre!) Effectuer une réinitialisation et éteindre et ré-allumer la centrale (dans cet ordre!)

## 30\_ ECRAN EN MODE DE MOUVEMENT

En mouvement l'écran montre l'état des fins de courses, certains signaux à l'entrée ou des codes d'erreurs si activés.  
Au démarrage pendant quelques secondes la version du logiciel est affichée.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rien d'activé (symbole des 4 chaises)</li> <li>• La porte est arrêtée entre la position de montée et celle de descente et aucune erreur n'est activée.</li> </ul>		<b>Fonction GO activé</b> (À noter que la porte ne peut être fermée que par la fonction GO, quand la photo est installée)
	<b>Position fin de course haute (S2)</b>		<b>Cellule photoélectrique 1 activée</b> la cellule photoélectrique 1 externe montée sur les bornes du connecteur X12 est active
	<b>Position fin de course basse</b>		<b>Cellule photoélectrique 2 activée</b> La cellule photoélectrique 2 externe montée sur les bornes du connecteur X3 est active
	<b>Position intermédiaire</b>		<b>Barre de sécurité activée</b>
	<b>Bouton arrêt activé</b>		<b>Sécurités mal montés / Mauvaise sélection du PARAMETER 21</b>
	<b>Bouton montée (S2) activé</b>		<b>Montée de la porte</b>
	<b>Bouton descente (S3) activé</b>		<b>Descente de la porte</b>
	<b>Code d'erreur. La porte se déplace sans commande.</b> Demande d'intervention de maintenance. Erreur critique. Déplacer la porte manuellement dans une position intermédiaire sans l'alimentation du moteur. Modifier du mode d'utilisation normale à celui de programmation en agissant sur la broche 1 sélecteur S4. De cette façon, le code d'erreur SER est réinitialisé. Si la porte se déplace à nouveau en 1 seconde sans commande (une fois l'alimentation reconnectée) la carte est endommagée.		
	<b>Code d'erreur. Vérifier la barre de sécurité.</b> Vérifier le possible non fonctionnement de la barre de sécurité, si cette alarme est active. Vérifier ou re-installer la barre.		<b>Code d'erreur. Temps de travail</b> La porte s'est fermée en raison du contrôle du temps de travail.
	<b>Code d'erreur. Service</b> Le compteur de service est arrivé à 0. Réinitialiser pour démarrer un nouveau décompte.		<b>Code d'erreur. Cellule photoélectrique</b> Dysfonctionnement dans le circuit de la cellule (L'essai cyclique après le dernier arrêt a échoué. Appuyer sur STOP pour effectuer un nouveau test)
	<b>Le code d'erreur. Bord de sécurité</b> Anomalie dans le circuit de la barre de sécurité. (Le cycle d'essai après le dernier arrêt a échoué. Appuyez sur STOP pour effectuer un nouveau test)		
	<b>Code d'erreur. Aucun changement de la position de l'encodeur avec la porte en mouvement</b> La porte est en mouvement, mais la position de l'encodeur ne change pas. La porte est arrêtée après un temps d'attente et E: 09 s'affichera pendant une seconde. Erreurs possibles: la porte est bloquée ou déconnectée du moteur; échec de connexion des câbles ou l'arbre de l'encodeur n'est pas solidaire avec le moyeu du moteur. Réinitialisation de l'erreur E:09: trouver les deux butées de montée et de descente en utilisant le mode homme-présent. S'il n'est pas possible d'atteindre les deux positions finales de descente et de montée il faut les refixer en suivant la procédure de réglage des fins de courses. Si nécessaire, ajuster le PARAMÈTRE 81 (délai avant de l'alarme de l'encodeur). Paramètre 81:03 = Auto-reset		
	<b>Code d'erreur. Dysfonctionnement du EEPROM</b>		<b>Code d'erreur. Dysfonctionnement du EEPROM</b> Alimentation défectueuse. Essayez de réinitialiser les paramètres (section 7) ou changer le microprocesseur.
	<b>Erreur sur le circuit à 24V ou 12V</b> Le circuit 24/12V est court-circuité ou surchargé.		
			

## 31\_ LISTE DES PARAMÈTRES ET DES VALEURS

<b>01:00</b>	<b>MODES DE FONCTIONNEMENT</b>		
01:01	Homme présent à l'ouverture ; homme présent à la fermeture		
01:02	Impulsif à l'ouverture ; homme mort présent à la fermeture		
01:03	Impulsion à l'ouverture ; impulsion à la fermeture		
01:04	ouverture impulsive ; fermeture impulsive ; fermeture automatique en cas d'arrêt du contrôle de la force		
<b>02:00</b>	<b>RÉACTION À UNE ERREUR DE LA CELLULE PHOTOÉLECTRIQUE OU DU BORD MOBILE</b>		
02:00	Mode impulsif impossible		
02:01	Mode impulsif possible		
<b>11:00</b>	<b>TYPE DE FIN DE COURSE</b>		
11:00	Fin de course mécanique		
11:01	Non utilisé		
11:02	Non utilisé		
11:03	Non utilisé		
11:04	Non utilisé		
11:05	Fin de course avec encodeur - sens horaire vers le haut		
11:06	Fin de course avec encodeur - sens inverse des aiguilles d'une montre vers le haut		
<b>12:00</b>	<b>RÉGLAGE DE LA POSITION D'ARRÊT ÉLECTRONIQUE - voir instructions</b>		
<b>13:00</b>	<b>REGLAGE DE LA POSITION D'ARRÊT ELECTRONIQUE - Voir instructions</b>		
<b>14:00</b>	<b>REGLAGE ELECTRONIQUE DE LA POSITION D'ARRÊT EN BAS - Voir instructions</b>		
<b>15:00</b>	<b>RÉGLAGE ÉLECTRONIQUE DE LA POSITION D'ARRÊT FINAL EN BAS - Voir instructions</b>		
<b>16:00</b>	<b>POSITION INTERMEDIAIRE</b>		
16:00	Non active		
16:01	Active : par l'interrupteur de fin de course mécanique		
16:02	Actif : par l'encodeur du fin de course à 50% de la position d'ouverture		
16:03	Actif : par l'encodeur de fin de course à 55% de la position d'ouverture		
16:04	Actif : par l'encodeur de fin de course à 60% de la position d'ouverture		
16:05	Actif : de l'encodeur de l'interrupteur de fin de course à 65% de la position d'ouverture		
16:06	Actif : de l'encodeur de fin de course à 70% de la position d'ouverture		
16:07	Actif : à partir de l'encodeur de l'interrupteur de fin de course à 75 % de la position d'ouverture		
16:08	Actif : à partir d'un bouton-poussoir et avec un encodeur de fin de course à 50% de la position d'ouverture		
16:09	Actif : à partir d'un bouton-poussoir et avec un encodeur de fin de course à 55% de la position d'ouverture		
16:10	Actif : à partir du bouton-poussoir et avec l'encodeur de fin de course à 60% de la position d'ouverture		
16:11	Actif : à partir du bouton-poussoir et avec l'encodeur de fin de course à 65% de la position d'ouverture		
16:12	Actif : à partir du bouton-poussoir et avec l'encodeur de fin de course à 70% de la position d'ouverture		
16:13	Actif : à partir d'un bouton-poussoir et avec un encodeur de fin de course à 75% de la position d'ouverture		
<b>17:00</b>	<b>FERMETURE AUTOMATIQUE DEPUIS LA POSITION INTERMEDIAIRE</b>		
17:00	Non active		
17:01	Actif		
<b>21:00</b>	<b>SÉLECTION DE LA CÔTE MOBILE</b>		
21:01	Commutateur d'air PNE / DW		
21:02	Résistive électrique 8k2 ohm		
21:03	Optique		
21:04	Commutateur pneumatique spécial LP DW		
21:05	Bord sans fil avec fonction de test sur X20		
21:06	Barrière immatérielle avec sortie OSE		
<b>22:00</b>	<b>DÉPASSEMENT DE COURSE</b>		
22:00	Non actif		
>00	Actif : temps d'activation de 0,01 à 0,50 seconde		
<b>23:00</b>	<b>COÛT MOBILE SUPPLÉMENTAIRE</b>		
23:00	Pas de coût mobile supplémentaire		
23:01	Nervure mobile supplémentaire parallèle à la nervure principale		
23:02	Côte mobile supplémentaire en position ouverte		
23:03	Nervure mobile supplémentaire pour une légère inversion de mouvement		
<b>29:00</b>	<b>TENSION DES CÂBLES</b>		
29:00	Non active		
29:01	Activation pendant 5 microsecondes		
29:02	Activation pendant 10 microsecondes		
29:03	Activation pendant 20 microsecondes		
29:04	Activation pour 30 microsecondes		
<b>31:00</b>	<b>RÉGLAGES PHOTOCELLULES</b>		
31:00	Aucune photocellule connectée		
31:01	Photocellule 1 connectée		
31:02	Photocellule 2 connectée		
31:03	Photocellules 1 et 2 connectées		
31:04	Photocellule 1 connectée et montée dans le cadre de la porte		
31:05	Photocellule 2 connectée et montée dans le cadre de la porte		
31:06	Photocellules 1 et 2 connectées et photocellule 1 montée dans le cadre de la porte		
31:07	Photocellules 1 et 2 connectées et photocellule 2 montée dans le cadre de la porte		

<b>32:00</b>	<b>FERMETURE AUTOMATIQUE</b>
<b>32:00</b>	Non active
<b>&gt;00</b>	Actif : le chiffre indique le nombre de secondes avant l'activation
<b>33:00</b>	<b>FONCTION CAR WASH</b> (pag. 15)
<b>33:00</b>	Non active
<b>&gt;00</b>	Temps d'activation de la cellule photoélectrique en unités de 0,1 seconde
<b>34:00</b>	<b>FERMETURE FORCÉ</b> (pag. 15)
<b>34:00</b>	Non active
<b>34:01</b>	Fermeture forcée après 2 min
<b>34:02</b>	Fermeture forcée après 5 min
<b>34:03</b>	Fermeture forcée après 10 min
<b>34:04</b>	Fermeture forcée après 20 min
<b>35:00</b>	<b>MODULE RECEPTEUR RADIO INTEGREE ADDITIONNEL QCMR500 (INPUT GO)</b>
<b>35:00</b>	Logique de fonctionnement "Generale"
<b>35:01</b>	Logique de fonctionnement "Generale" + STOP
<b>35:02</b>	Logique de fonctionnement ouverture seule
<b>35:03</b>	Logique de fonctionnement pas à pas
<b>36:00</b>	<b>INTERLOCK</b> (pag.16)
<b>36:00</b>	Non active
<b>36:01</b>	Active
<b>51:00</b>	<b>TEMPS DE TRAVAIL</b>
<b>51:00</b>	Inactif
<b>51:01</b>	Actif : temps de travail 20 sec
<b>51:02</b>	Actif : temps de travail 40 sec
<b>51:03</b>	Actif : auto-apprentissage
<b>51:04</b>	Actif : temps de travail 60 sec
<b>52:00</b>	<b>TEMPS DE REVERSE COTE MOBILE</b>
	Valeur en centièmes de seconde entre 0,00 et 0,99 seconde
<b>53:00</b>	<b>TEMPS D'INVERSE PHOTOCCELL</b>
	Valeur en centième de seconde comprise entre 0,00 et 0,99 seconde (par défaut 0,30 seconde)
<b>58:00</b>	<b>COMPTEUR DE CYCLES</b>
<b>58:00</b>	Non actif
<b>58:01</b>	Signal après 15 cycles (test uniquement)
<b>58:02</b>	Signal après 5000 cycles
<b>58:03</b>	Signal après 10000 cycles
<b>58:04</b>	Signal après 20000 cycles
<b>59:00</b>	<b>ALARME COMPTEUR DE CYCLES</b>
<b>59:00</b>	L'écran affiche l'erreur E:04
<b>59:01</b>	Activation du mode homme présent et affichage de l'erreur E:04

<b>75:00</b>	<b>MODULE ADDITIONNEL QCLSM (OPTIONNEL)</b>
<b>75:00</b>	as de fonction
<b>75:01</b>	Fonction clignotante pour l'avertissement et ON lorsque la porte est en service
<b>75:02</b>	Fonction clignotante avec avertissement et en fonctionnement
<b>75:03</b>	ON avec avertissement et en fonctionnement
<b>75:04</b>	Allumé avec une impulsion de 1 seconde avec la commande Open
<b>75:05</b>	Allumé en cas d'erreur (LED D15)
<b>75:06</b>	ON pour position limite OUVERTE
<b>75:07</b>	ON pour position limite FERMEE
<b>75:08</b>	OFF pour position limite OUVERTE, toutes les autres situations sont ON
<b>75:09</b>	OFF pour la position limite FERMÉE, toutes les autres situations sont ON
<b>75:12</b>	ON juste avant et pour la position limite FERMEE. Réglage via le paramètre 92 paragraphe 23.2 (uniquement pour les interrupteurs de fin de course électroniques)
<b>75:13</b>	ON pour la marche +0,4 sec. de délai supplémentaire avant et après la marche
<b>75:14</b>	ON lorsque le moteur tourne (par exemple, relais de freinage)
<b>75:15</b>	ON lorsque le moteur ne tourne pas
<b>75:16</b>	ON lorsque le moteur est en marche et en limite ouverte
<b>75:17</b>	ON lorsque le bord de sécurité est activé ou lorsqu'une erreur de test de sécurité se produit sur le bord de sécurité
<b>75:18</b>	Clignotant en cas d'avertissement et éteint lorsque la porte fonctionne
<b>75:19</b>	Allumé peu avant et pour la position de limite ouverte. Réglage via le paramètre 91, paragraphe 23.1 (interrupteurs de fin de course électroniques uniquement)
<b>75:23</b>	ON pour la position de fin de course ouverte
<b>75:24</b>	ON pour une impulsion de 1 seconde à chaque démarrage du moteur
<b>75:25</b>	ON pour la position de fin de course ouverte et 2 minutes après l'arrêt sur la position de fin de course ouverte
<b>75:26</b>	Signal de sortie alternatif pour le bord de sécurité sans fil. (paramètre 21:05)
<b>75:27</b>	Impulsion ON pendant 2 secondes lorsque la limite d'ouverture est atteinte.
<b>75:28</b>	Relais OFF.
<b>75:29</b>	ON lorsque la porte s'ouvre.
<b>75:30</b>	ON lorsque la porte se ferme.
<b>75:31</b>	ON lorsque l'intervalle de maintenance est atteint (paramètre 58)
<b>75:35</b>	ON pour un signal de cellule photoélectrique OK. OFF lorsque le faisceau photoélectrique est interrompu
<b>75:43</b>	ON lorsque la porte monte ou descend
<b>81:00</b>	<b>RETARD AVANT ALARME DE PERTE DE POSITION DE L'ENCODEUR</b>
<b>81:00</b>	1 seconde
<b>81:01</b>	2 secondes
<b>81:02</b>	4 secondes
<b>81:03</b>	4 secondes avec réarmement automatique

**84:00 OUVERTURE/FERMETURE SPÉCIALE****84:00** Ouverture normale**84:01** Ouverture spéciale activée : Signal d'ouverture prioritaire. La porte s'ouvre après le signal de montée même si le STOP est actif (par exemple, signal d'ouverture pour l'alarme incendie).**84:02** Fermeture spéciale activée : signal de fermeture prioritaire. La porte se ferme après le signal de descente même si le STOP est actif (par exemple, signal de fermeture pour l'alarme incendie).**88:00 OPTIONS RELAIS ADDITIONNEL (K3)****88:00** Relais actif lorsque la porte est en mouvement**88:01** Relais actif lorsque la porte est complètement fermée**88:02** Relais actif lorsque la porte est complètement ouverte**88:03** Relais utilisé pour la fermeture électrique : s'active pendant 1 minute lorsque la porte est fermée.**91:00 RÉGLAGE DE L'OUVERTURE (MODULE RELAIS)****91:00** 5 % avant la limite d'ouverture**91:01** 10 % avant la limite d'ouverture**91:02** 15 % avant la limite d'ouverture**91:03** 20 % avant la limite d'ouverture**91:04** 25 % avant la limite d'ouverture**91:05** 30 % avant la limite d'ouverture**91:06** 35 % avant la limite d'ouverture**91:07** 40 % avant la limite d'ouverture**92:00 RÉGLAGE DE LA FERMETURE (MODULE RELAIS)****91:00** 5 % avant la limite de fermeture**91:01** 10 % avant la limite de fermeture**91:02** 15 % avant la limite de fermeture**91:03** 20 % avant la limite de fermeture**91:04** 25 % avant la limite de fermeture**91:05** 30 % avant l'heure de fermeture**91:06** 35 % avant l'heure de fermeture**91:07** 40 % avant l'heure de fermeture



**Gaposa** srl - via Ete, 90 - 63900 Fermo - Italy  
T. +39.0734.220701 - F. +39.0734.226389 - [info@gaposa.com](mailto:info@gaposa.com)  
[www.gaposa.com](http://www.gaposa.com)