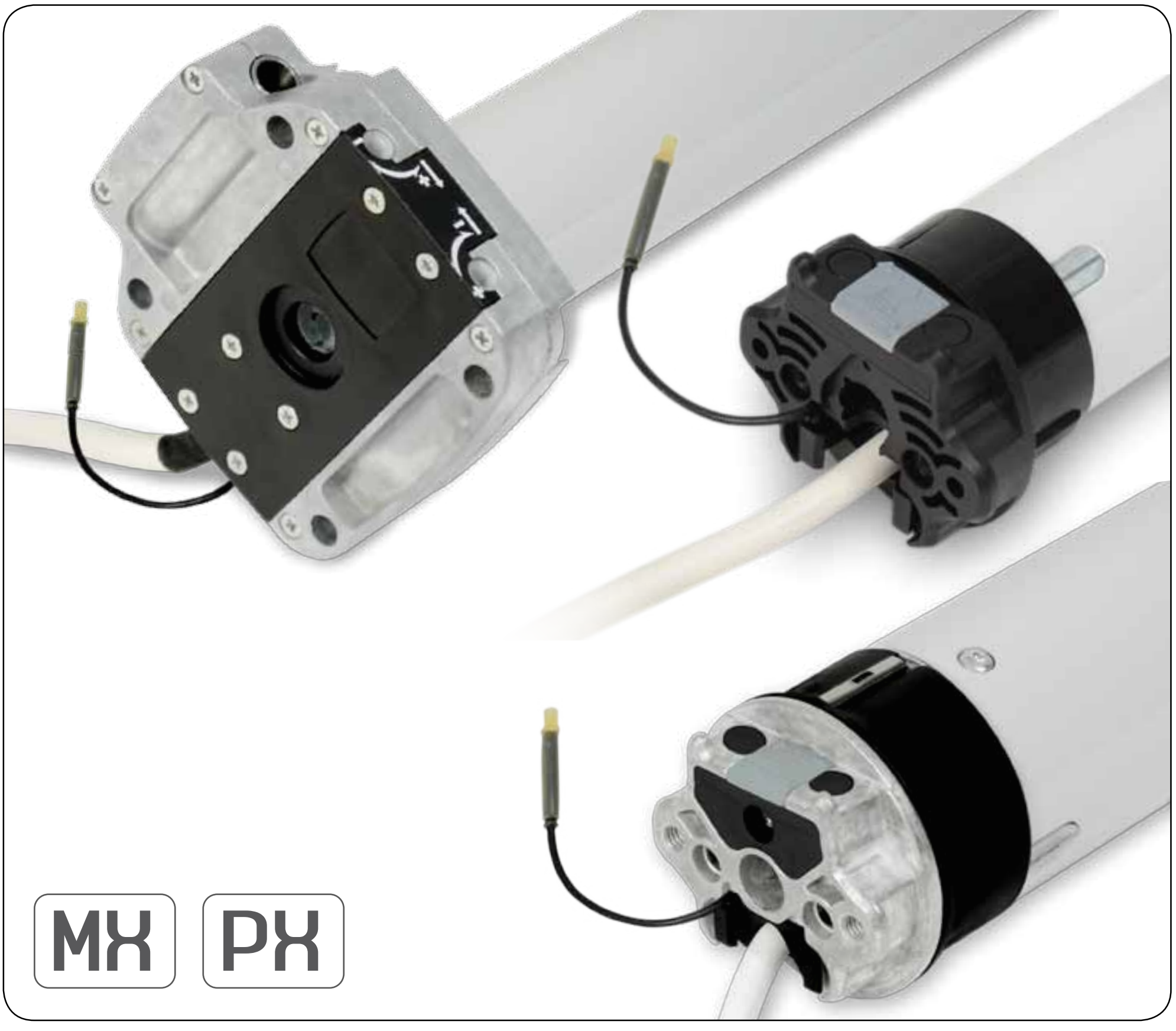
GAPOSA

XQ 50 60

Moteurs tubulaires avec manœuvre de secours, fins de courses mécaniques et recepteur intégré



MX PX

Made in Italy

CE

INDEX

SÉCURITÉ

INSTALLATION

BRANCHEMENT ELECTRIQUE

PROGRAMMATION DE L'ÉMETTEUR

AJOUTER UN EMETTEUR

CONTRÔLE/CHANGEMENT DE ROTATION

EFFACER UN EMETTEUR

EFFACER MEMOIRE MOTEUR

REGLAGE DES FINS DE COURSES

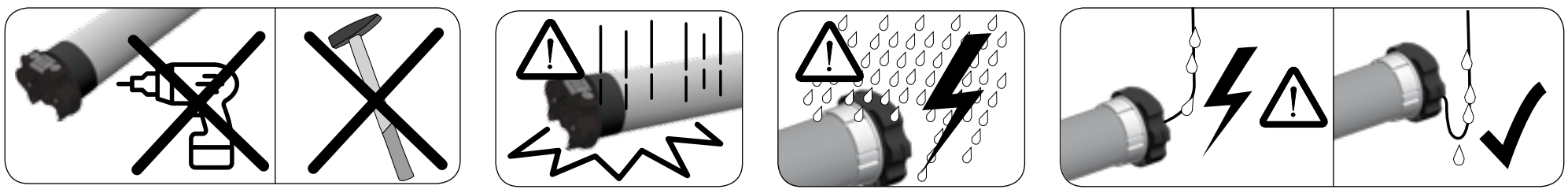
MANŒUVRE DE SECOURS

SÉCURITÉ

IL EST IMPORTANT POUR LA SÉCURITÉ DES PERSONNES A SUIVRE ATTENTIVEMENT CES INSTRUCTIONS.
CONSERVER CE MANUEL. IMPORTANT:

- Suivre le volet/store lors de l'entraînement et le tenir éloigné des gens jusqu'à ce qu'il est en mouvement.
- Examiner fréquemment si il ya des déséquilibres ou des signes d'usure ou de dommages aux câbles. Ne pas utiliser si il ya besoin de réparation ou d'entretien.
- En cas d'utilisation de stores contrôler que le mouvement du store soit libre de tout objet fixe avec une marge d'au moins 0,4 m.
- L'appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou le manque d'expérience ou de connaissance, sauf si elles ont bénéficié, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité, de surveillance ou d'instructions concernant l'utilisation de l'appareil.
- Les enfants doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil et/ou des dispositifs de contrôle fixes.
- Les dispositifs de contrôle installés de manière fixe doivent être positionnés de manière qu'ils soient visibles.

INSTALLATION

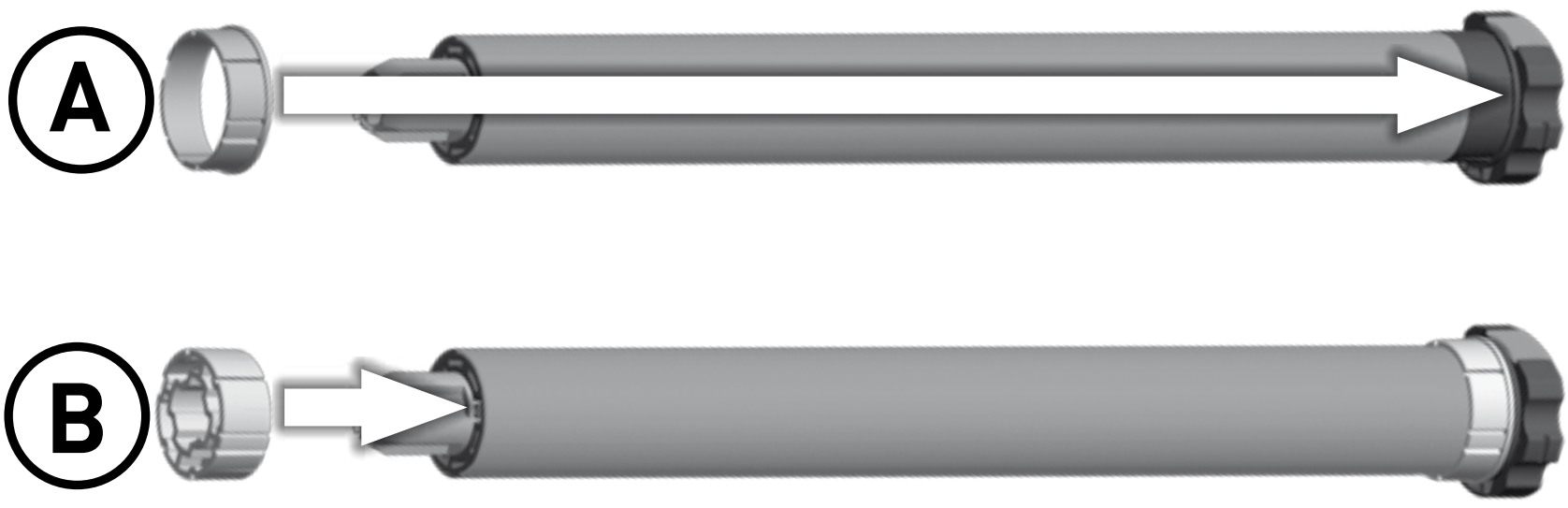


Pour l'installation, le motoréducteur doit être pourvu d'un jeu d'adaptateurs (correspondants avec le tube) et d'un support. Pour les accessoires veuillez consulter notre catalogue de vente.

ATTENTION : une installation non correcte peut causer de graves accidents. Suivez toutes les instructions d'installation. Avant l'installation il faut éliminer tous les câbles inutiles et désactiver tout appareillage présent et qui n'est pas nécessaire pour le fonctionnement.

1

Insérez les adaptateurs sur le motoréducteur en distinguant la bague de la fin de course Ⓐ de la couronne d'entraînement Ⓑ.



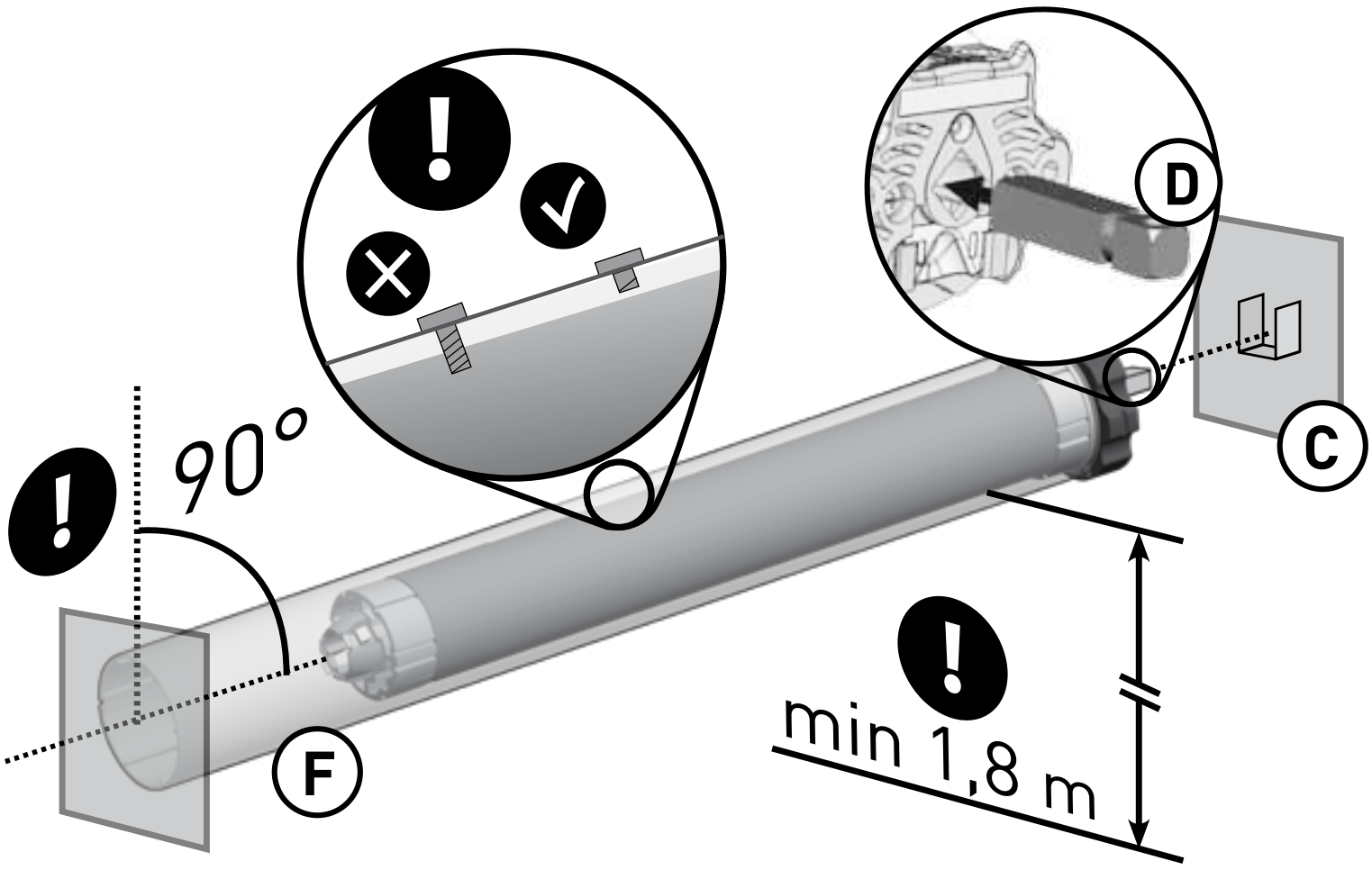
2

Insérez le motoréducteur Ⓔ dans le tube Ⓕ jusqu'à ce que l'extrémité de cela soit sur la butée de la bague du fin de course.

INSTALLATION

3 Le support du motoréducteur (C) doit être fixé à l'intérieur du caisson ou sur l'armature du store de manière que le tube (F) soit en position parfaitement horizontale et à une hauteur non inférieure à 1,8m.

4 **[POUR XQ50]** Insérez le carré de soutien (D)du motoréducteur dans le support et l'embout dans l'extrémité opposée du tube, dans son support. **ATTENTION : ne frappez jamais le carré du moteur pour l'introduire dans le tube.**



NOTES

- Pour la XQ50, avec couple jusqu'à 15Nm, le diamètre min. du tube est de 50x1,5mm; pour couples plus élevés, le diamètre min. est de 60x1,5mm.
- Pour la XQ60, le diamètre min. du tube est de 63x1,5mm

ATTENTION :

- Les vis de fixation de la lame au tube ne doivent en aucun cas toucher le corps du moteur. Utiliser des vis courtes ou des agrafes de fixation.
- Il faut protéger toutes les parties en mouvement du moteur qui se trouvent au-dessous de 2,5m de terre.
- Une installation inadéquate du motoréducteur peut causer des dommages aux personnes et aux éléments extérieurs.

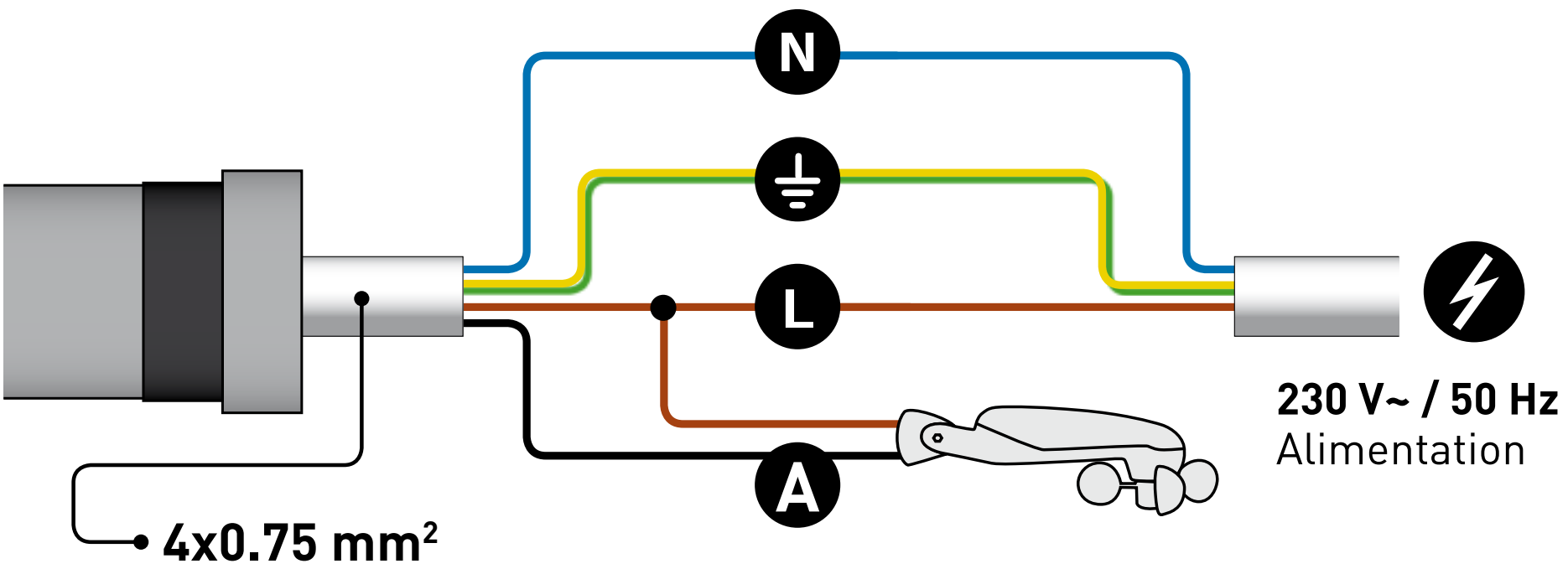
BRANCHEMENT ELECTRIQUE

Vérifier que la tension d'alimentation disponible est celle indiquée sur l'étiquette. Le branchement du motoréducteur au réseau de l'alimentation doit être exécuté selon le schéma à la page qui suit, par des techniciens qualifiés capables d'opérer en respectant les normes.

ATTENTION: le réseau de l'alimentation doit être pourvu d'un dispositif de sectionnement et la distance d'ouverture entre les contacts doit être d'au moins 3mm.

Les câbles de raccordement au réseau de ces moteurs ne peuvent être remplacés que par des câbles du même type fourni par le fabricant du moteur. Si le câble de raccordement est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son agent de service ou des personnes de qualification similaire afin d'éviter tout danger.

- Si le motoréducteur tourne dans le sens inverse (le volet/store/rideau se ferme à la commande d'ouverture ou le contraire) il faut inverser les fils externes.
- Ne branchez jamais deux ou plusieurs moteurs à un interrupteur.
- ATTENTION : Ne jamais actionner le volet/store/rideau pendant le nettoyage ou l'entretien du dispositif et déconnectez l'alimentation.
- Le bouton qui actionne le dispositif doit être installé en vue, à une hauteur non supérieure à 1,5m et à l'écart d'objets en mouvement.



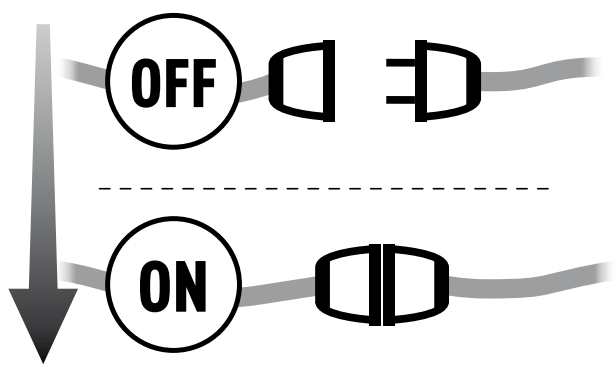
N	Neutre	Bleu
⏚	Terre	Jaune/Vert
L	Phase	Marron
A	Anémomètre	Noir

PROGRAMMATION

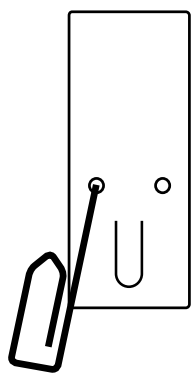
PROGRAMMATION DE L'ÉMETTEUR

ATTENTION : Dans le cas d'une installation avec plusieurs moteurs avec récepteur, pendant la première programmation il est nécessaire d'alimenter **un seul moteur à la fois** afin d'éviter toute interférence avec les autres.

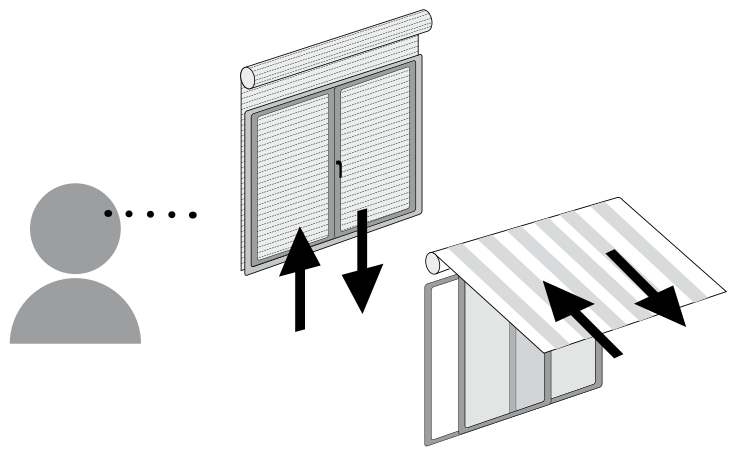
1 Alimenter le moteur à programmer



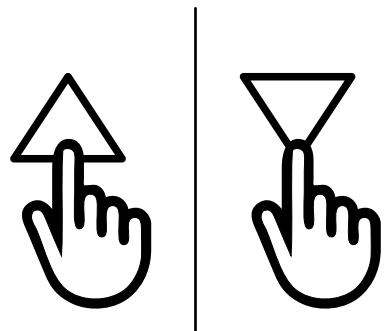
2 Appuyer et maintenir appuyé sur le bouton PROG-TX jusqu'à ce que le moteur commence à tourner



3 Vérifier le sens de rotation du moteur et relâcher le bouton PROG-TX. Le moteur s'arrête.

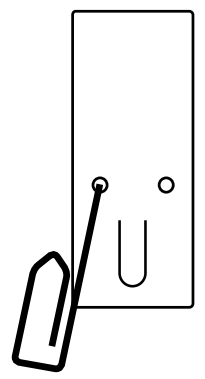
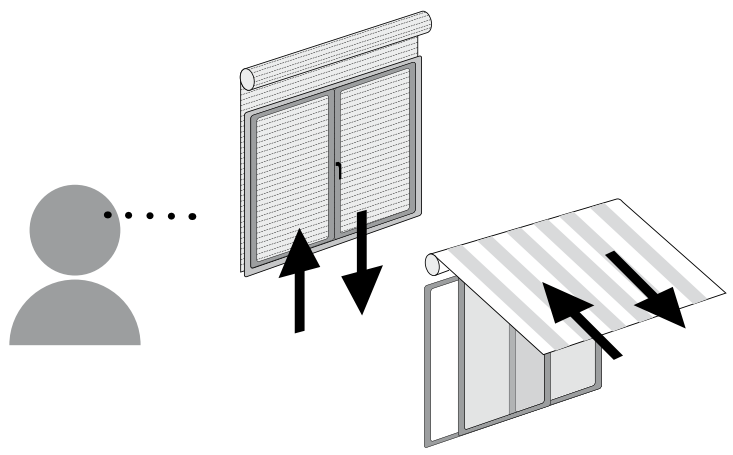
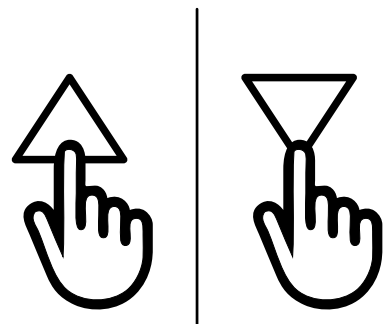


4 Dans les 5 secondes successives, appuyer sur le bouton correspondant (MONTÉE si le moteur tourne dans le sens de la montée ou DESCENTE dans le cas contraire). L'émetteur est mémorisé et synchronisé avec le sens de rotation du moteur



PROGRAMMATION

AJOUTER UN EMETTEUR

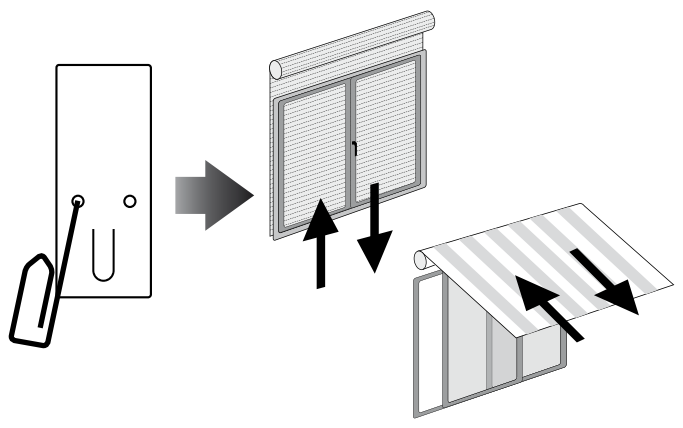
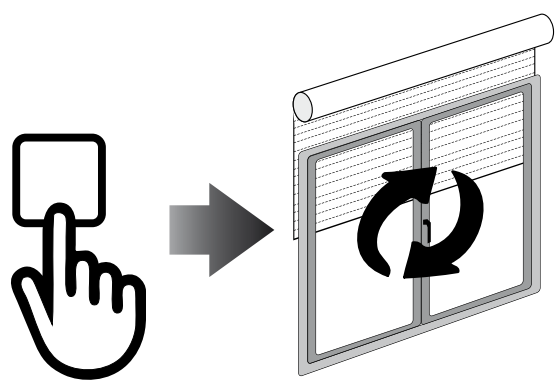
1	Appuyer et maintenir appuyé sur le bouton PROG-TX d'un émetteur **déjà programmé** jusqu'à ce que le moteur commence à tourner	
2	Vérifier le sens de rotation du moteur et relâcher le bouton PROG-TX. Le moteur s'arrête.	
3	Dans les 5 secondes successives, appuyer sur le bouton correspondant (MONTÉE si le moteur tourne dans le sens de la montée ou DESCENTE dans le cas contraire) **d'un nouvel émetteur**. L'émetteur est mémorisé et synchronisé avec le sens de rotation du moteur	

PROGRAMMATION

CONTRÔLE/CHANGEMENT DE ROTATION

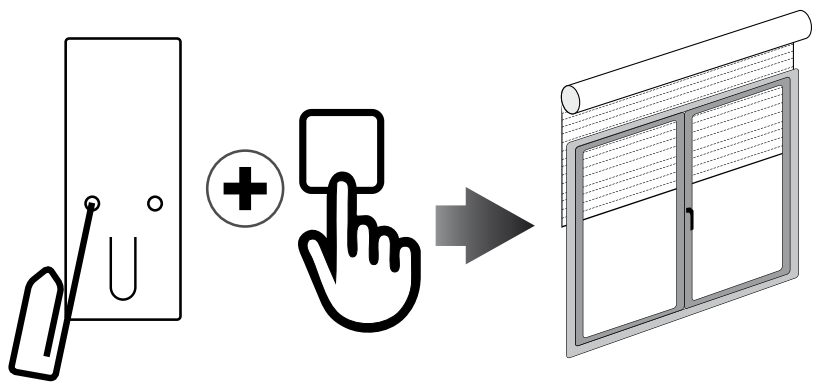
IMPORTANT : le changement de rotation doit être effectué avant le réglage des fins de courses sinon un nouveau réglage sera nécessaire.

En appuyant sur le bouton MONTÉE ou DESCENTE le moteur doit MONTER ou DESCENDRE, dans le cas contraire, pour changer de rotation il faut :

1	Appuyer et maintenir appuyé sur le bouton PROG-TX jusqu'à ce que le moteur commence à tourner.	
2	Appuyer sur STOP : le moteur fait un petit mouvement dans les deux sens de rotation. La rotation a été inversée.	

EFFACER UN ÉMETTEUR

Appuyer et maintenir appuyé sur le bouton PROG-TX et STOP de l'émetteur à effacer jusqu'à ce que le moteur fasse un petit mouvement d'aller-retour.
Seul l'émetteur utilisé lors de cette procédure a été effacé de la mémoire du moteur.

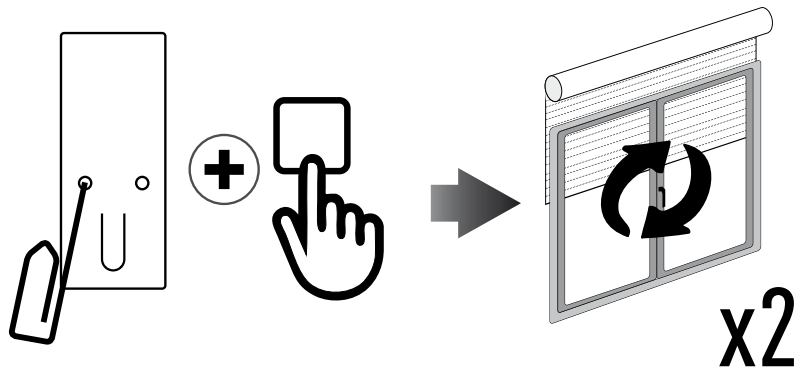


PROGRAMMATION

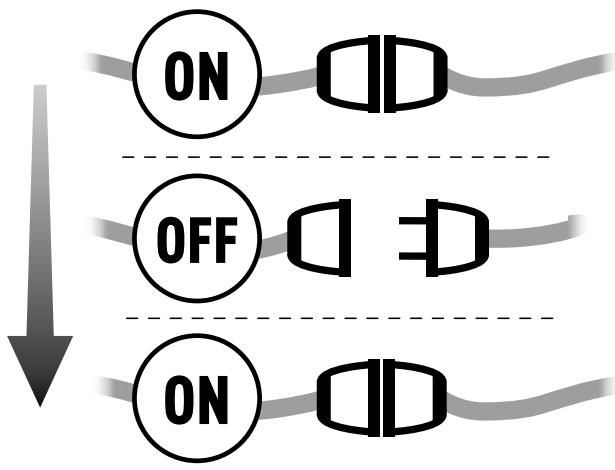
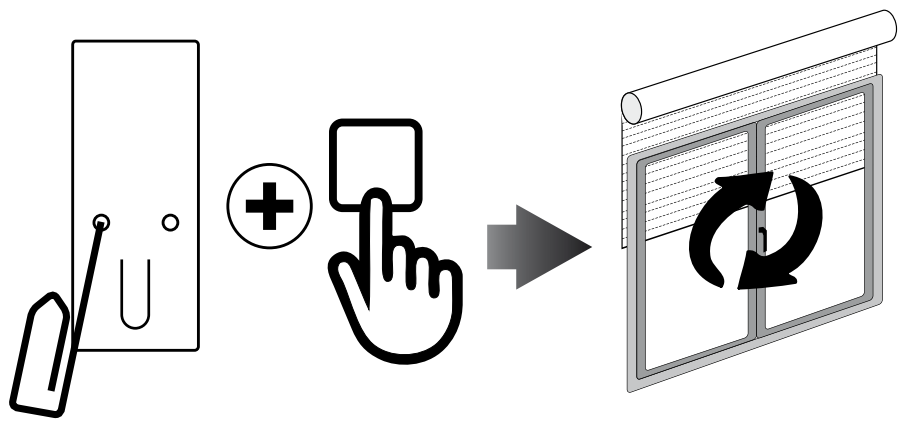
EFFACER LA MEMOIRE DU MOTEUR

Option 1 - En utilisant un émetteur déjà programmé

Appuyer et maintenir appuyé sur les boutons PROG-TX et STOP jusqu'à ce que le moteur fasse un bref aller-retour et, après une pause, un deuxième aller-retour plus long.
La mémoire est maintenant vide.



Option 2 - Sans utiliser un émetteur déjà programmé

1	Couper l'alimentation du moteur puis réalimentez-le.	
2	Dans les 8 secondes qui suivent, en utilisant un nouvel émetteur Gaposa, app/uyer et maintenir appuyé sur les boutons PROG-TX et STOP jusqu'à ce que le moteur fasse un long aller-retour.	

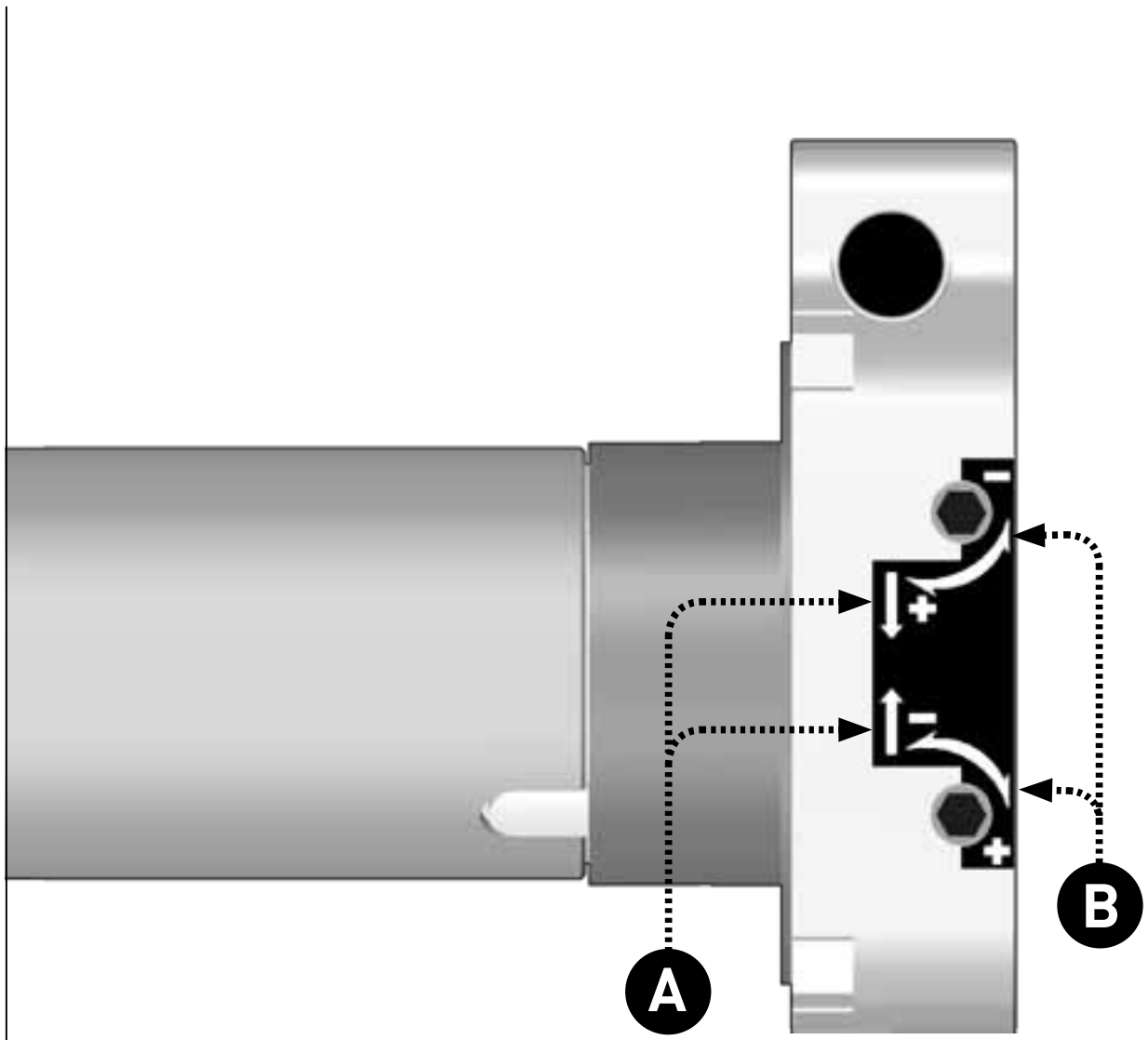
RÉGLAGE DES FINS DE COURSES

Le motoréducteur est livré avec les fins de courses préréglés à environs deux tours dans chaque sens de rotation.

IMPORTANT : Les procédures de réglage qui suivent sont valables pour l'installation du motoréducteur à droite ou à gauche du tube. La procédure décrite est valide dans le cas de volets avec caisson interne et stores avec enroulement retro-moteur. Dans la cas de volets avec caisson externe ou stores avec enroulement front-moteur, les vis de réglage des fins des courses doivent se lire de manière inversée (ex: supérieure pour inférieure et vice versa).

NOTES :

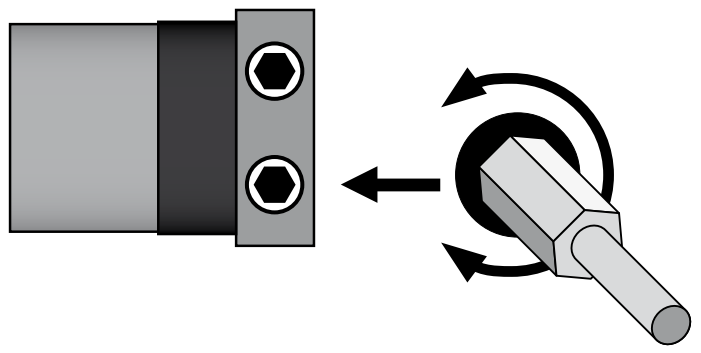
- **Les flèches Ⓐ indiquent quel sens de rotation est contrôlé par chaque vis.**
- **Les flèches Ⓑ indiquent le sens de rotation pour augmenter ⊕ ou diminuer ⊖ le nombre de tours contrôlés par le fin de course.**



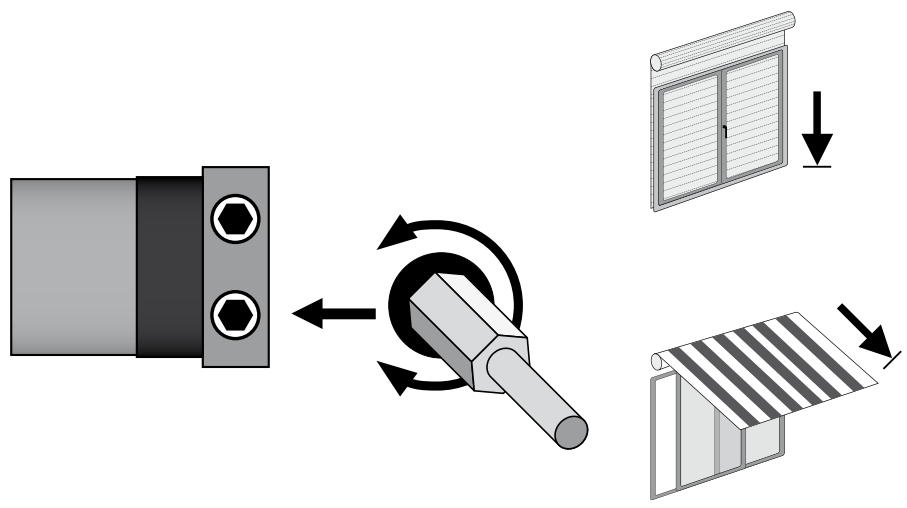
RÉGLAGE DES FINS DE COURSES

1 Une fois l'installation accomplie et avant de fixer le volet/store/rideau au tube, faire tourner le motoréducteur dans le sens de la descente/déroulement jusqu'à son arrêt. **ATTENTION: Vérifier que le sens de rotation du tube est correct.**

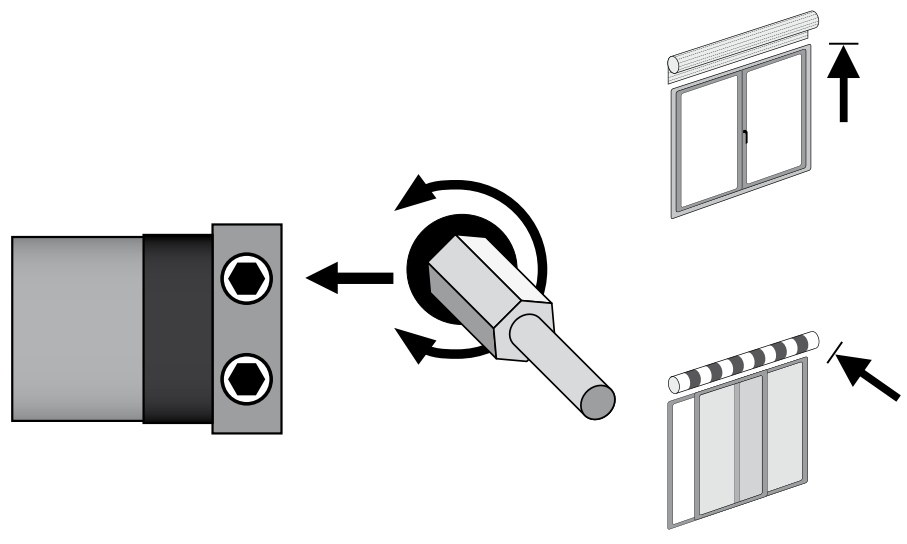
2 En agissant sur la vis de réglage inférieure, tournez-la dans le sens ⊕ pour porter le tube dans la position la plus pratique pour la fixation du volet/store/rideau.



3 Fixer le volet/store/rideau au tube et, en agissant sur la vis de réglage inférieure, tournez-la dans le sens ⊖ ou dans le sens contraire ⊕ pour régler exactement la position de la fin de course "bas".



4 Faire tourner le volet/store/rideau vers le haut jusqu'à son arrêt et puis, en agissant sur la vis de réglage haute, tournez-la dans le sens ⊕ jusqu'à la position d´arrêt "haut" souhaitée.

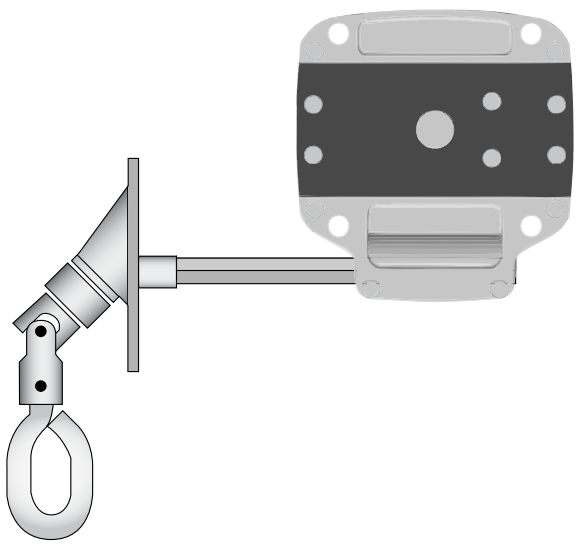


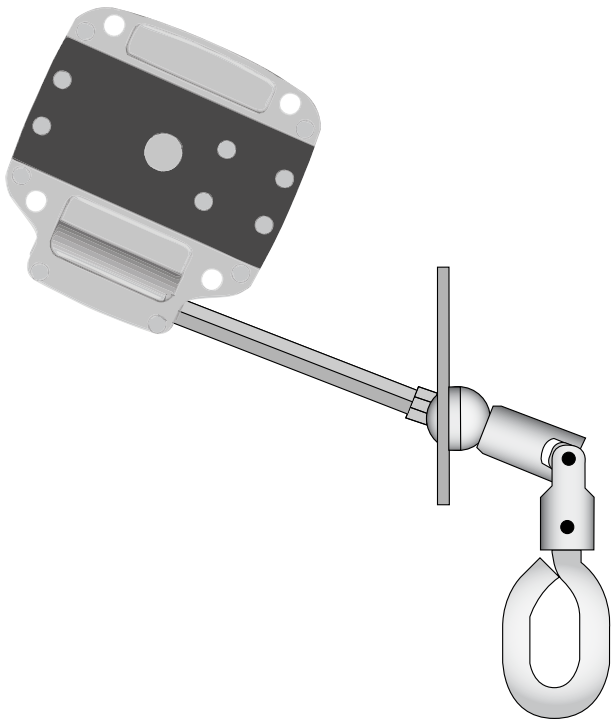
Pour corriger la position du fin de course "haut", si trop éloignée, actionner le motoréducteur dans le sens de la descente/déroulement pour un bref moment puis, en agissant sur la vis de réglage haute, tournez-la dans le sens ⊖.
Reprendre la procédure du point 3.

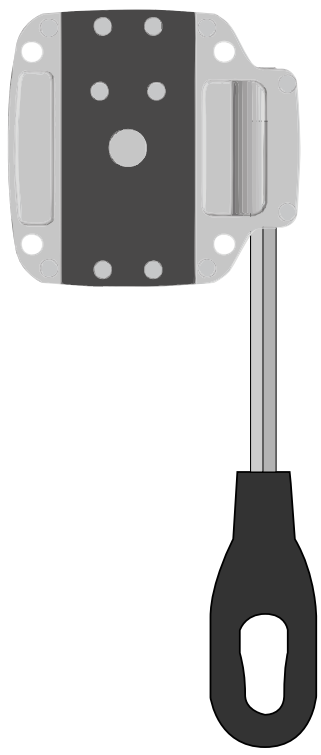
GAPOSA

MANŒUVRE DE SECOURS

Motoréducteur avec manœuvre de secours: différentes possibilités de montage.







IMPORTANT :

- **le motoréducteur avec manoeuvre de secours doit impérativement être monté orthogonalement au support et sur un tube monté parfaitement horizontalement.**
- **L'élément de commande (anneau ou crochet) fixé au dispositif de manœuvre manuelle, doit se trouver à une hauteur non supérieure à 1,8m.**

GAPOSA srl - via Ete, 90
63900 Fermo - Italy
T. +39.0734.220701 - info@gaposa.com